



SIMA TECH

Linea Powerjet

Sistemi innovativi per **L'ABBATTIMENTO** di polveri e odori.
*Innovative systems for the **SUPPRESSION** of dust and odors.*





SIMA è una azienda dinamica, flessibile costantemente in evoluzione ed espansione. L'esperienza, accumulata nel settore dell'ingegneria ambientale, ha portato all'idea di progettare sistemi che avrebbero risolto definitivamente il problema del sollevamento di polveri ed odori. La vivace attività commerciale e l'elevata qualità dei prodotti offerti costituiscono una certezza e una garanzia per chi sceglie di lavorare con **SIMA**.

La mission Aziendale di **SIMA** è quella di progettare costruire e commercializzare macchine ed impianti per abbattimento polveri ed odori, ovvero di fornire ai clienti la soluzione ideale per cantieri ed installazioni in conformità con le nuove normative emanate a livello mondiale per il contenimento delle emissioni.

***SIMA** is a dynamic, flexible, constantly evolving and expanding company. The experience gained in the field of environmental engineering led to the idea of designing systems to definitely solve the problem of dust and odors in the air. Working with **SIMA** guarantees a dynamic business and high-quality products.*

***SIMA's** company mission consists of designing, building and selling machines and systems to suppress dust and odors, i.e. to provide customers with the ideal solution for building sites and installations in full compliance with the new regulations in force worldwide regarding the restriction of emissions.*

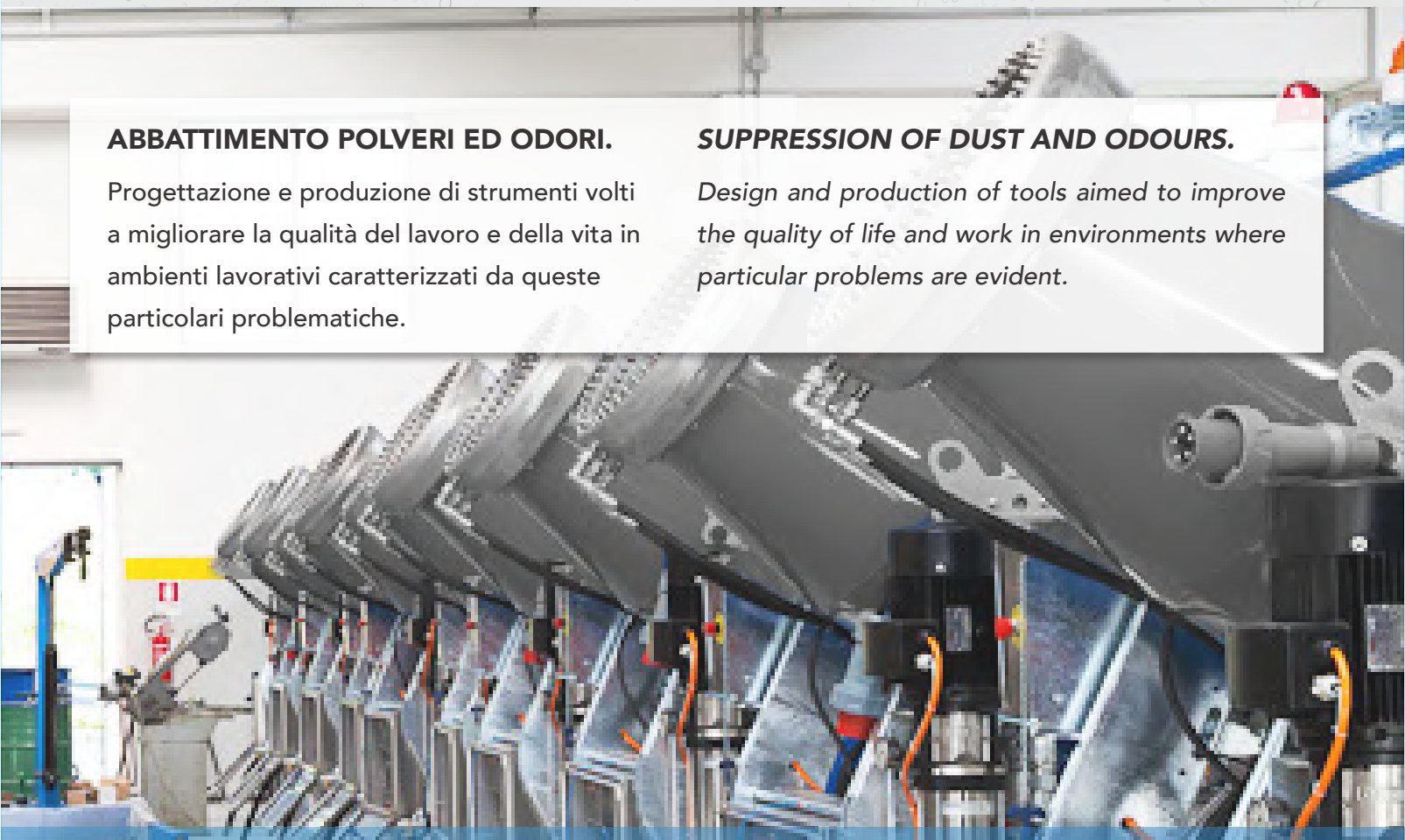
L'esperienza e la ricerca contro polveri e odori.
Experience and research against dust and odors.

ABBATTIMENTO POLVERI ED ODORI.

Progettazione e produzione di strumenti volti a migliorare la qualità del lavoro e della vita in ambienti lavorativi caratterizzati da queste particolari problematiche.

SUPPRESSION OF DUST AND ODOURS.

Design and production of tools aimed to improve the quality of life and work in environments where particular problems are evident.



IDEALI negli impianti per la **lavorazione del Legno** e la **triturazione dei rifiuti**.

IDEAL in plants for **working with wood** and **shredding waste**.



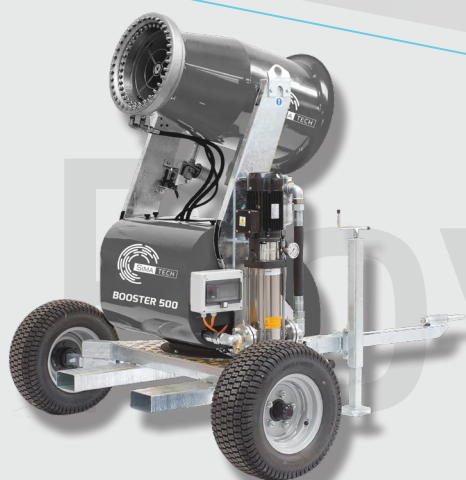
Linea POWERJET.

Ogni componente dei cannoni abbattimento polveri POWERJET è dimensionato per resistere alle condizioni più estreme di utilizzo che ne consentono il lavoro nelle grandi cave, miniere, gallerie, grandi demolizioni, parchi minerari, acciaierie. Il sistema di nebulizzazione a più corone abbinato agli ugelli in acciaio inox permette di modulare la quantità di acqua necessaria all'abbattimento polveri ed odori secondo le necessità e l'utilizzo di acque più dure. Dove le dimensioni contano e dove l'abbattimento polveri è fondamentale per poter lavorare in maniera efficiente e sicura, i sistemi di nebulizzazione sono la risposta perfetta per coprire lunghe distanze. I cannoni abbattimento polveri POWERJET, con potenze che vanno dai 5,5Kw fino ai 90Kw, vengono utilizzate nei parchi minerari, nelle miniere, nei porti, negli impianti per la lavorazione del legno, triturazione dei rifiuti e nelle acciaierie dove la potenza è necessaria per ottenere il massimo delle prestazioni e raggiungere distanze ragguardevoli. La struttura robusta e le ventole in acciaio e alluminio garantiscono prestazioni di alto livello e non temono polveri e detriti. Potenza, prestazioni, flessibilità di utilizzo e innovazione fanno dei cannoni della linea POWERJET macchine dalle prestazioni eccezionali.

Linea POWERJET.

Each component of the POWERJET dust abatement cannons is sized to withstand the most extreme conditions of use that allow it to work in large quarries, mines, tunnels, large demolitions, mining parks, steel mills. The multi-crown misting system combined with the stainless steel nozzles allows you to modulate the amount of water needed to reduce dust and odors according to the needs and the use of harder water. Where size matters and where dust reduction is essential to be able to work efficiently and safely, nebulization systems are the perfect answer to cover long distances. The POWERJET dust abatement cannons, with powers ranging from 5.5Kw up to 90Kw, are used in mining parks, mines, ports, in woodworking plants, waste shredding and in steel mills where power is needed for obtain maximum performance and reach considerable distances. The sturdy structure and the steel and aluminum fans guarantee high level performance and are not afraid of dust and debris. Power, performance, flexibility of use and innovation make the cannons of the POWERJET line machines with exceptional performance.

Linea Powerjet



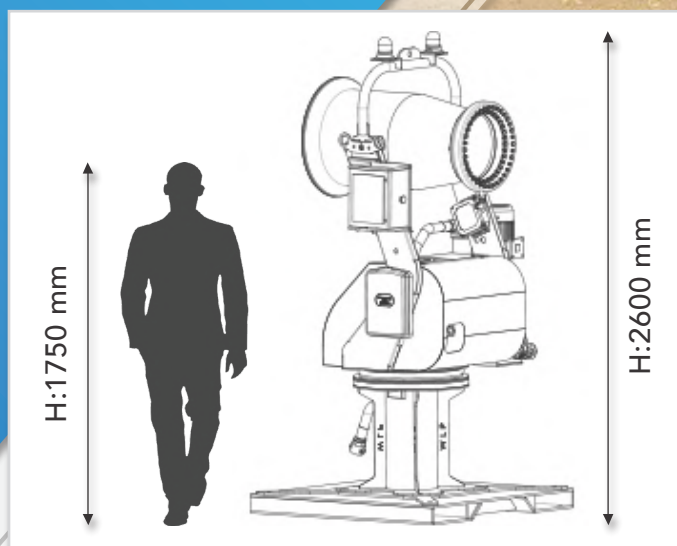


CARATTERISTICHE BOOSTER 500

- Adatto per lavori in condizioni estreme
- Basamento in ferro zincato per un facile posizionamento
- Alta efficienza
- Pompa acqua multi-stadio in acciaio inox
- Portata acqua variabile
- Angolo di rotazione liberamente impostabile
- Gestione tempi pausa lavoro
- Filtro acqua in acciaio inox
- Ugelli in acciaio inox
- Pronto per gestione con software centralizzato
- Ideale negli impianti per la lavorazione del Legno e la triturazione dei rifiuti

FEATURES BOOSTER 500

- Suitable for working in extreme conditions
- Base in galvanized iron for easy positioning
- High efficiency
- Water pump multistage stainless steel
- Variable water flow rate
- Angle of rotation can be set freely
- Time break labor management
- Water filter stainless steel
- Stainless steel nozzles
- Ready for centralized management software
- Ideal in plants for working with wood and shredding waste



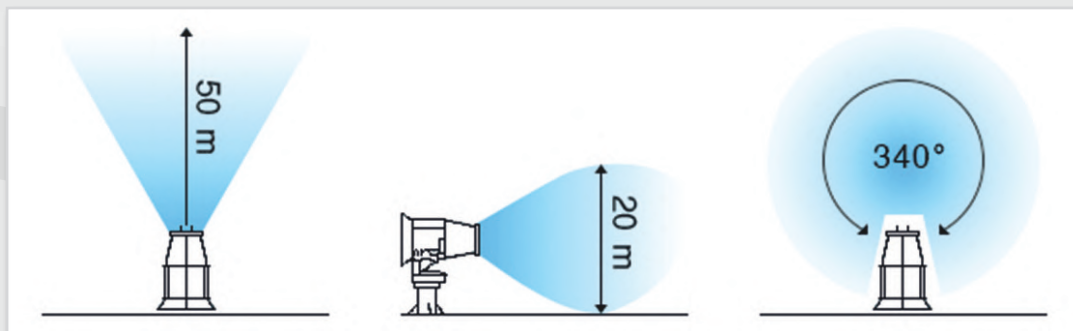
Consumo acqua con ugelli da 10 - 15 GPH
Water consumption with 10 - 15 gph nozzles

BAR	6	9	12	15
Min. L./min	21	26	30	33
Max. L./min	53	65	75	84

Booster 500



DATI TECNICI	TECHNICAL DATA	BOOSTER 500
Potenza installata	Installed power	8,7 Kw
Potenza ventilatore	Fan power	5,5 Kw
Potenza pompa acqua	Water pump power	2,2 Kw
Grado di protezione	Protection rating	IP55
Alimentazione	Power supply	32A 3P+(N)+T 400 Volts - 50 Hz
Alzo	Pitching	-20° + 45°
Distanza max del getto	Max throw distance	40 - 50 m
Rumorosità	Noise level	<93 Lwa
Peso a secco	Dry weight	660 Kg
Dimensioni (mm)	Dimensions (mm)	L=1200 H=2600 W=1200
Pressione minima	Minimum pressure	1 Bar



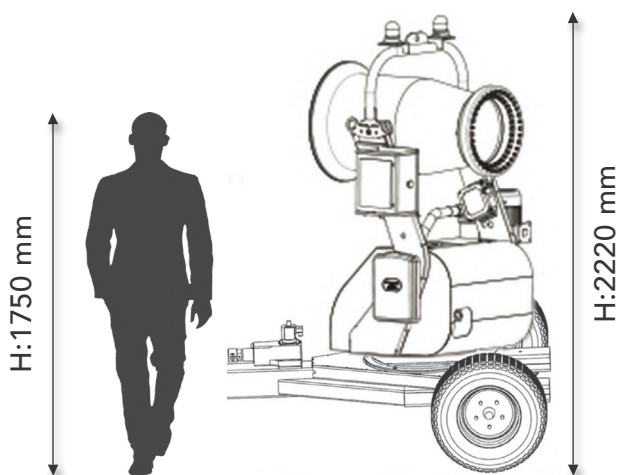


CARATTERISTICHE BOOSTER 500 Trailer

- Adatto per lavori in condizioni estreme
- Macchina su carrello con ruote di ampia sezione per facile spostamento su terreni accidentati
- Alta efficienza
- Pompa acqua multi-stadio in acciaio inox
- Portata acqua variabile
- Angolo di rotazione liberamente impostabile
- Gestione tempi pausa lavoro
- Filtro acqua in acciaio inox
- Ugelli in acciaio inox
- Pronto per gestione con software centralizzato
- Ideale negli impianti per la lavorazione del Legno e la triturazione dei rifiuti

FEATURES BOOSTER 500 Trailer

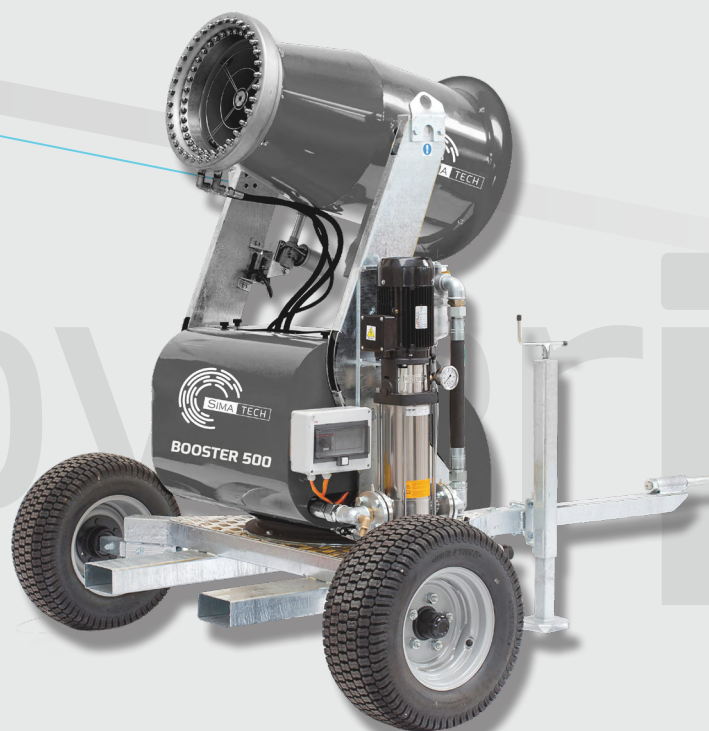
- Suitable for working in extreme conditions
- Machine on cart with large wheels section for easy movement on rough terrain
- High efficiency
- Water pump multistage stainless steel
- Variable water flow rate
- Angle of rotation can be set freely
- Time break labor management
- Water filter stainless steel
- Stainless steel nozzles
- Ready for centralized management software
- Ideal in plants for working with wood and shredding waste



Consumo acqua con ugelli da 10 - 15 GPH
Water consumption with 10 - 15 gph nozzles

BAR	6	9	12	15
Min. L./min	21	26	30	33
Max. L./min	53	65	75	84

Booster 500 Trailer



DATI TECNICI

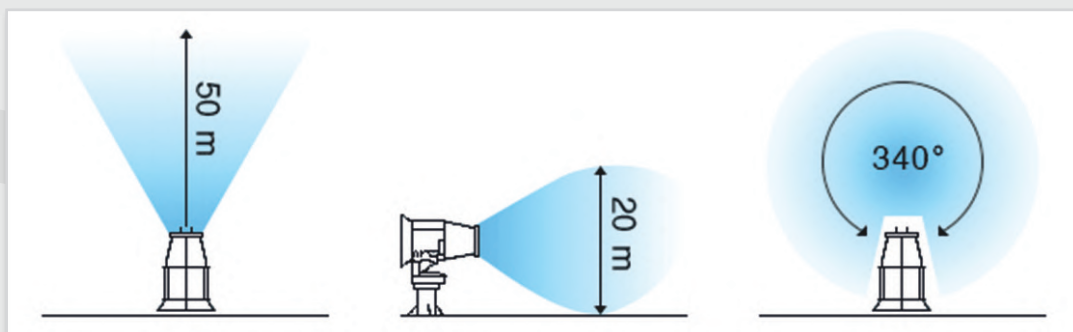
Potenza installata
Potenza ventilatore
Potenza pompa acqua
Grado di protezione
Alimentazione
Alzo
Distanza max del getto
Rumorosità
Peso a secco
Dimensioni (mm)
Pressione minima

TECHNICAL DATA

Installed power
Fan power
Water pump power
Protection rating
Power supply
Pitching
Max throw distance
Noise level
Dry weight
Dimensions (mm)
Minimum pressure

BOOSTER 500 TRAILER

8,7 Kw
5,5 Kw
2,2 Kw
IP55
32A 3P+(N)+T 400 Volts - 50 Hz
-20° + 45°
40 - 50 m
<93 Lwa
430 Kg
L=2490 H=2220 W=1900
1 Bar



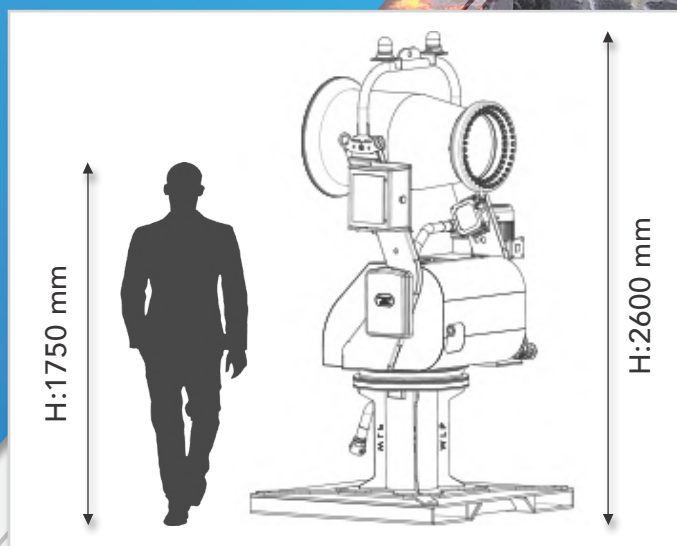


CARATTERISTICHE BOOSTER 700

- Adatto per lavori in condizioni estreme
- Basamento in ferro zincato per un facile posizionamento
- Alta efficienza
- Pompa acqua multi-stadio in acciaio inox
- Portata acqua variabile
- Angolo di rotazione liberamente impostabile
- Gestione tempi pausa lavoro
- Filtro acqua in acciaio inox
- Ugelli in acciaio inox
- Pronto per gestione con software centralizzato
- Ideale negli impianti per la lavorazione del Legno e la triturazione dei rifiuti

FEATURES BOOSTER 700

- Suitable for working in extreme conditions
- Base in galvanized iron for easy positioning
- High efficiency
- Water pump multistage stainless steel
- Variable water flow rate
- Angle of rotation can be set freely
- Time break labor management
- Water filter stainless steel
- Stainless steel nozzles
- Ready for centralized management software
- Ideal in plants for working with wood and shredding waste



Consumo acqua con ugelli da 5 - 10 - 15 GPH
Water consumption with 5 - 10 - 15 gph nozzles

BAR	6	9	12	15
Min. L./min	15	18	21	23
Max. L./min	88	108	125	139

Booster 700



DATI TECNICI

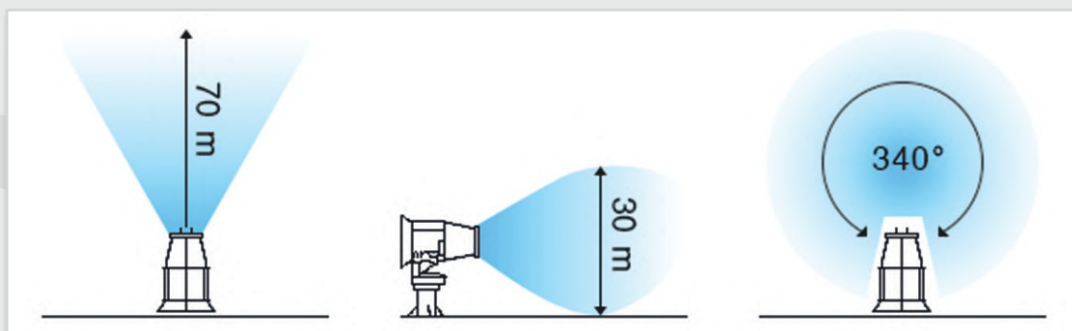
Potenza installata
Potenza ventilatore
Potenza pompa acqua
Grado di protezione
Alimentazione
Alzo
Distanza max del getto
Rumorosità
Peso a secco
Dimensioni (mm)
Pressione minima

TECHNICAL DATA

<i>Installed power</i>
<i>Fan power</i>
<i>Water pump power</i>
<i>Protection rating</i>
<i>Power supply</i>
<i>Pitching</i>
<i>Max throw distance</i>
<i>Noise level</i>
<i>Dry weight</i>
<i>Dimensions (mm)</i>
<i>Minimum pressure</i>

BOOSTER 700

16 Kw
11 Kw
4 Kw
IP55
63A 3P+(N)+T 400 Volts - 50 Hz
-20° + 45°
60 - 70 m
< 93 Lwa
740 Kg
L=1200 H=2600 W=1320
1 Bar



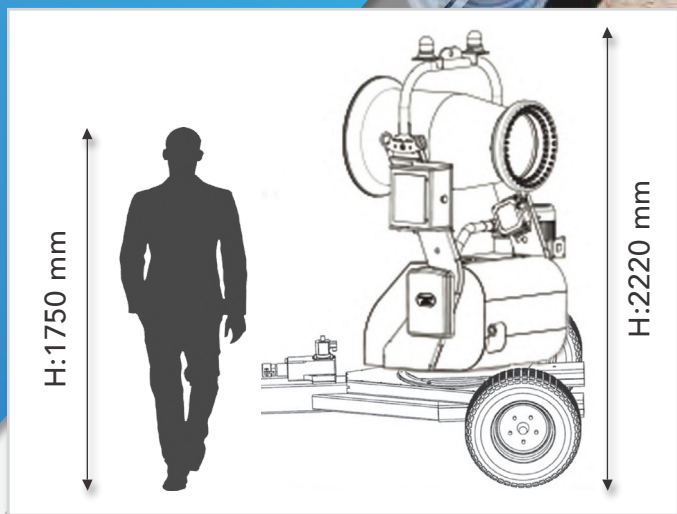


CARATTERISTICHE BOOSTER 700 Trailer

- Adatto per lavori in condizioni estreme
- Macchina su carrello con ruote di ampia sezione per facile spostamento su terreni accidentati
- Alta efficienza
- Pompa acqua multi-stadio in acciaio inox
- Portata acqua variabile
- Angolo di rotazione liberamente impostabile
- Gestione tempi pausa lavoro
- Filtro acqua in acciaio inox
- Ugelli in acciaio inox
- Pronto per gestione con software centralizzato
- Ideale negli impianti per la lavorazione del Legno e la triturazione dei rifiuti

FEATURES BOOSTER 700 Trailer

- Suitable for working in extreme conditions
- Machine on cart with large wheels section for easy movement on rough terrain
- High efficiency
- Water pump multistage stainless steel
- Variable water flow rate
- Angle of rotation can be set freely
- Time break labor management
- Water filter stainless steel
- Stainless steel nozzles
- Ready for centralized management software
- Ideal in plants for working with wood and shredding waste



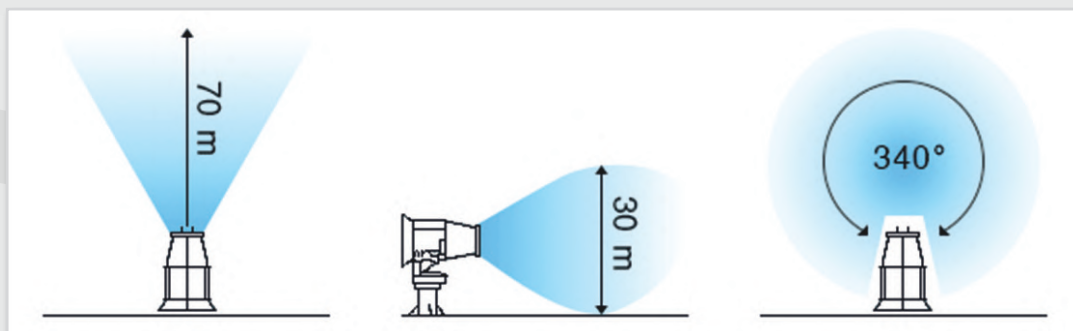
Consumo acqua con ugelli da 5 - 10 - 15 GPH
Water consumption with 5 - 10 - 15 gph nozzles

BAR	6	9	12	15
Min. L./min	15	18	21	23
Max. L./min	88	108	125	139

Booster 700 Trailer



DATI TECNICI	TECHNICAL DATA	BOOSTER 700 TRAILER
Potenza installata	Installed power	16 Kw
Potenza ventilatore	Fan power	11 Kw
Potenza pompa acqua	Water pump power	4 Kw
Grado di protezione	Protection rating	IP55
Alimentazione	Power supply	63A 3P+(N)+T 400 Volts - 50 Hz
Alzo	Pitching	-20° + 45°
Distanza max del getto	Max throw distance	60 - 70 m
Rumorosità	Noise level	< 93 Lwa
Peso a secco	Dry weight	510 Kg
Dimensioni (mm)	Dimensions (mm)	L=2490 H=2220 W=1900
Pressione minima	Minimum pressure	1 Bar



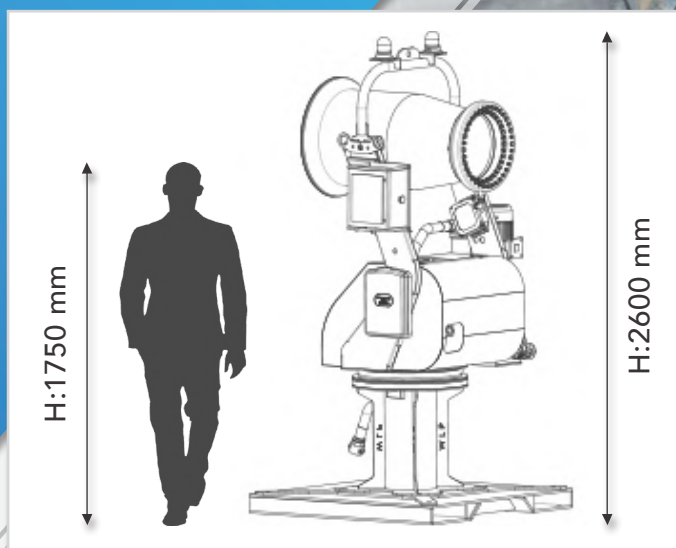


CARATTERISTICHE BOOSTER 718

- Adatto per lavori in condizioni estreme
- Basamento in ferro zincato per un facile posizionamento
- Alta efficienza
- Pompa acqua multi-stadio in acciaio inox
- Portata acqua variabile
- Angolo di rotazione liberamente impostabile
- Gestione tempi pausa lavoro
- Filtro acqua in acciaio inox
- Ugelli in acciaio inox
- Pronto per gestione con software centralizzato
- Ideale negli impianti per la lavorazione del Legno e la triturazione dei rifiuti

FEATURES BOOSTER 718

- Suitable for working in extreme conditions
- Base in galvanized iron for easy positioning
- High efficiency
- Water pump multistage stainless steel
- Variable water flow rate
- Angle of rotation can be set freely
- Time break labor management
- Water filter stainless steel
- Stainless steel nozzles
- Ready for centralized management software
- Ideal in plants for working with wood and shredding waste



Consumo acqua con ugelli da 5 - 10 - 15 GPH
Water consumption with 5 - 10 - 15 gph nozzles

BAR	6	9	12	15
Min. L./min	15	18	21	23
Max. L./min	88	108	125	139

Booster 718



DATI TECNICI

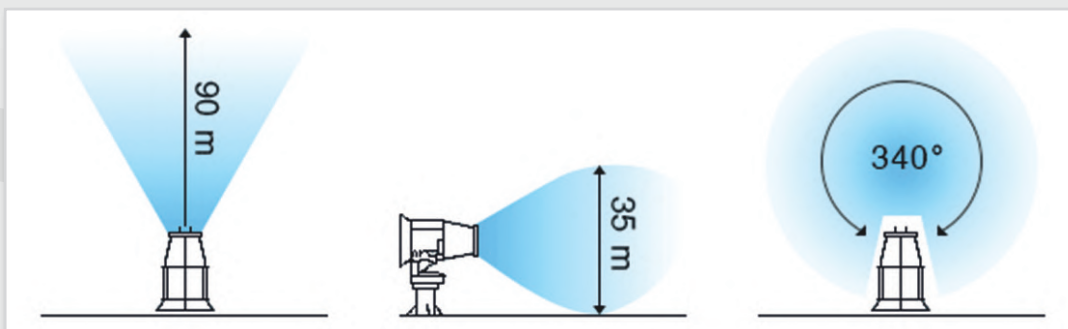
Potenza installata
Potenza ventilatore
Potenza pompa acqua
Grado di protezione
Alimentazione
Alzo
Distanza max del getto
Rumorosità
Peso a secco
Dimensioni (mm)
Pressione minima

TECHNICAL DATA

Installed power
Fan power
Water pump power
Protection rating
Power supply
Pitching
Max throw distance
Noise level
Dry weight
Dimensions (mm)
Minimum pressure

BOOSTER 718

23,5 Kw
18,5 Kw
4 Kw
IP55
63A 3P+(N)+T 400 Volts - 50 Hz
-20° + 45°
80 - 90 m
< 93 Lwa
780 Kg
L=1200 H=2600 W=1320
1 Bar



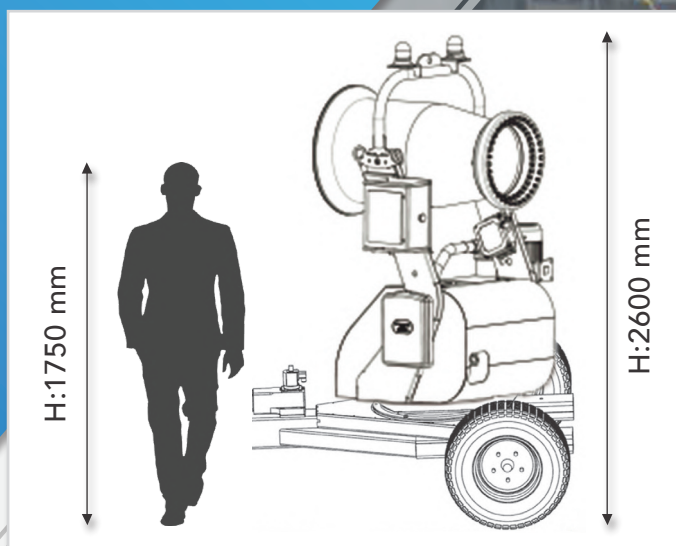


CARATTERISTICHE BOOSTER 718 Trailer

- Adatto per lavori in condizioni estreme
- Macchina su carrello con ruote di ampia sezione per facile spostamento su terreni accidentati
- Alta efficienza
- Pompa acqua multi-stadio in acciaio inox
- Portata acqua variabile
- Angolo di rotazione liberamente impostabile
- Gestione tempi pausa lavoro
- Filtro acqua in acciaio inox
- Ugelli in acciaio inox
- Pronto per gestione con software centralizzato
- Ideale negli impianti per la lavorazione del Legno e la triturazione dei rifiuti

FEATURES BOOSTER 718 Trailer

- Suitable for working in extreme conditions
- Machine on cart with large wheels section for easy movement on rough terrain
- High efficiency
- Water pump multistage stainless steel
- Variable water flow rate
- Angle of rotation can be set freely
- Time break labor management
- Water filter stainless steel
- Stainless steel nozzles
- Ready for centralized management software
- Ideal in plants for working with wood and shredding waste



Consumo acqua con ugelli da 5 - 10 - 15 GPH
Water consumption with 5 - 10 - 15 gph nozzles

BAR	6	9	12	15
Min. L./min	15	18	21	23
Max. L./min	88	108	125	139

Booster 718 Trailer



DATI TECNICI

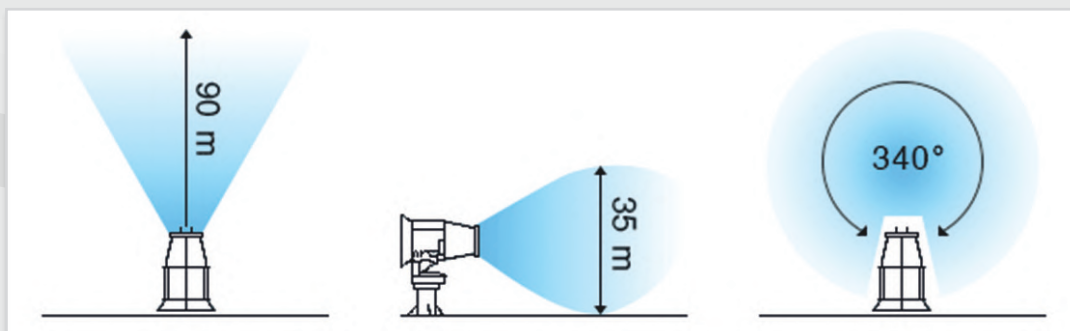
Potenza installata
Potenza ventilatore
Potenza pompa acqua
Grado di protezione
Alimentazione
Alzo
Distanza max del getto
Rumorosità
Peso a secco
Dimensioni (mm)
Pressione minima

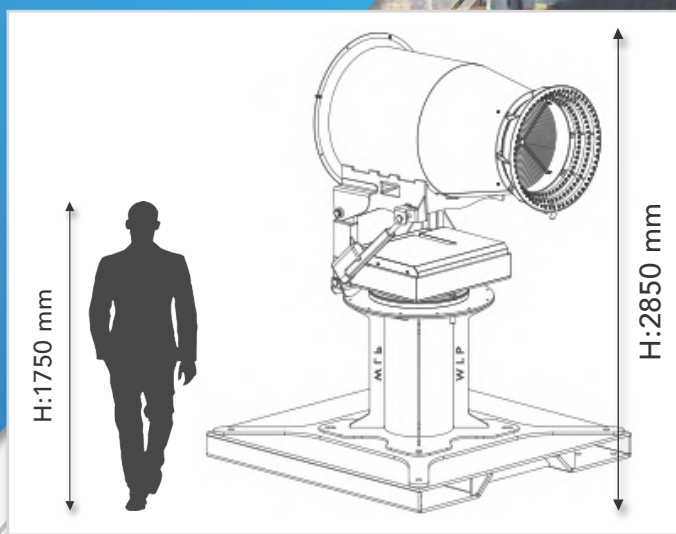
TECHNICAL DATA

Installed power
Fan power
Water pump power
Protection rating
Power supply
Pitching
Max throw distance
Noise level
Dry weight
Dimensions (mm)
Minimum pressure

BOOSTER 718 TRAILER

23,5 Kw
18,5 Kw
4 Kw
IP55
63A 3P+(N)+T 400 Volts - 50 Hz
-20° + 45°
80 - 90 m
< 93 Lwa
780 Kg
L=1200 H=2600 W=1320
1 Bar





Consumo acqua con ugelli da 10 - 15 - 20 GPH
Water consumption with 10 - 15 - 20 gph nozzles

BAR	6	9	12	15
Min. L./min	23	30	34	38
Max. L./min	107	132	152	170

CARATTERISTICHE APOLLO 800

- Adatto per lavori in condizioni estreme
- Basamento in ferro zincato per un facile posizionamento
- Alta efficienza
- Pompa acqua multi-stadio in acciaio inox
- Portata acqua variabile
- Angolo di rotazione liberamente impostabile
- Gestione tempi pausa lavoro
- Filtro acqua in acciaio inox
- Ugelli in acciaio inox
- Pronto per gestione con software centralizzato
- Ideale negli impianti per la lavorazione del Legno e la triturazione dei rifiuti

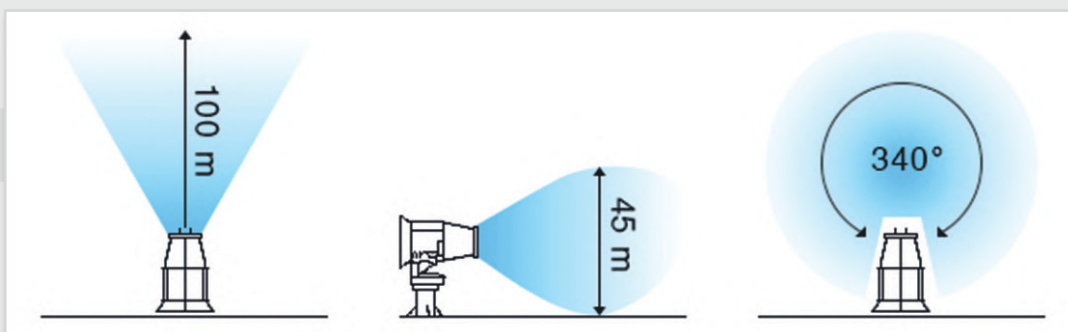
FEATURES APOLLO 800

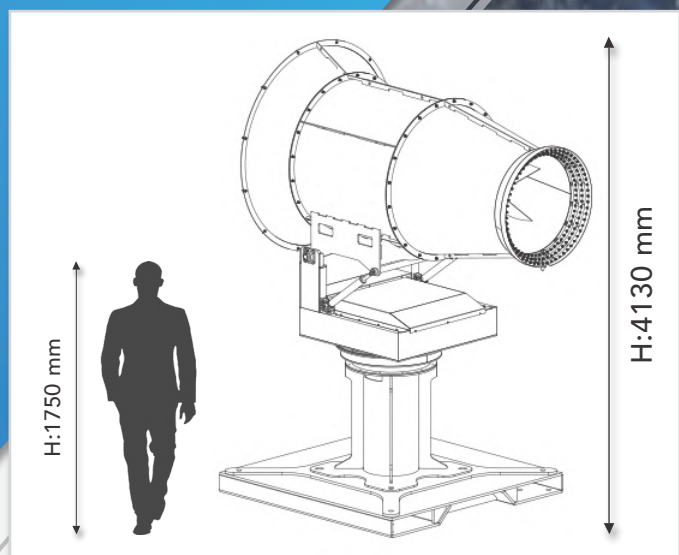
- Suitable for working in extreme conditions
- Base in galvanized iron for easy positioning
- High efficiency
- Water pump multistage stainless steel
- Variable water flow rate
- Angle of rotation can be set freely
- Time break labor management
- Water filter stainless steel
- Stainless steel nozzles
- Ready for centralized management software
- Ideal in plants for working with wood and shredding waste

Apollo 800



DATI TECNICI	TECHNICAL DATA	APOLLO 800
Potenza installata	Installed power	44 Kw
Potenza ventilatore	Fan power	30 Kw
Potenza pompa acqua	Water pump power	11 Kw
Grado di protezione	Protection rating	IP55
Alimentazione	Power supply	125A 3P+(N)+T 400 Volts - 50 Hz
Alzo	Pitching	-20° + 45°
Distanza max del getto	Max throw distance	100 - 110 m
Rumorosità	Noise level	< 93 Lwa
Peso a secco	Dry weight	1350 Kg
Dimensioni (mm)	Dimensions (mm)	L=1500 H=2980 W=1700
Pressione minima	Minimum pressure	1 Bar





Consumo acqua con ugelli da 10 - 15 - 20 GPH
Water consumption with 10 - 15 - 20 gph nozzles

BAR	6	9	12	15
Min. L./min	23	30	34	38
Max. L./min	107	132	152	170

CARATTERISTICHE APOLLO 1200

- Adatto per lavori in condizioni estreme
- Macchina installabile su torre di sostegno
- Alta efficienza
- Pompa acqua multi-stadio in acciaio inox
- Portata acqua variabile
- Angolo di rotazione liberamente impostabile
- Gestione tempi pausa lavoro
- Filtro acqua in acciaio inox
- Ugelli in acciaio inox
- Pronto per gestione con software centralizzato
- Ideale negli impianti per la lavorazione del Legno e la triturazione dei rifiuti

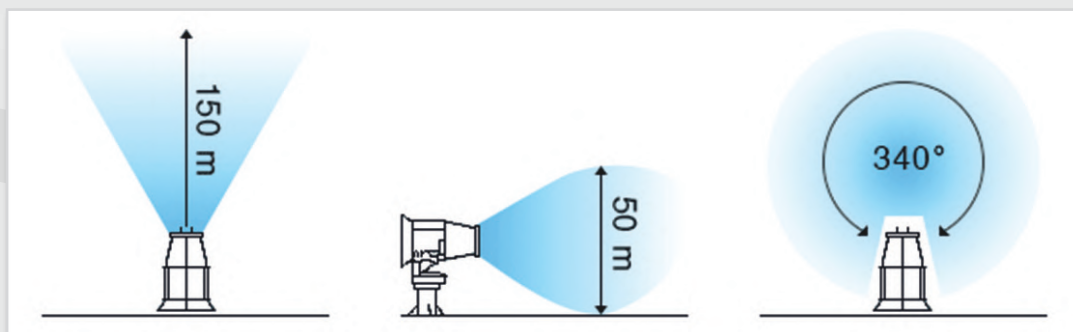
FEATURES APOLLO 1200

- Suitable for working in extreme conditions
- Machine installed on support tower
- High efficiency
- Water pump multistage stainless steel
- Variable water flow rate
- Angle of rotation can be set freely
- Time break labor management
- Water filter stainless steel
- Stainless steel nozzles
- Ready for centralized management software
- Ideal in plants for working with wood and shredding waste

Apollo 1200



DATI TECNICI	TECHNICAL DATA	APOLLO 1200
Potenza installata	Installed power	110 Kw
Potenza ventilatore	Fan power	90 Kw
Potenza pompa acqua	Water pump power	11 Kw
Grado di protezione	Protection rating	IP55
Alimentazione	Power supply	250A 3P+(N)+T 400 Volts - 50 Hz
Alzo	Pitching	-20° + 45°
Distanza max del getto	Max throw distance	150 m
Rumorosità	Noise level	< 93 Lwa
Peso a secco	Dry weight	2780 Kg
Dimensioni (mm)	Dimensions (mm)	L=3200 H=2600 W=2600
Pressione minima	Minimum pressure	1 Bar



Software di gestione Operating software



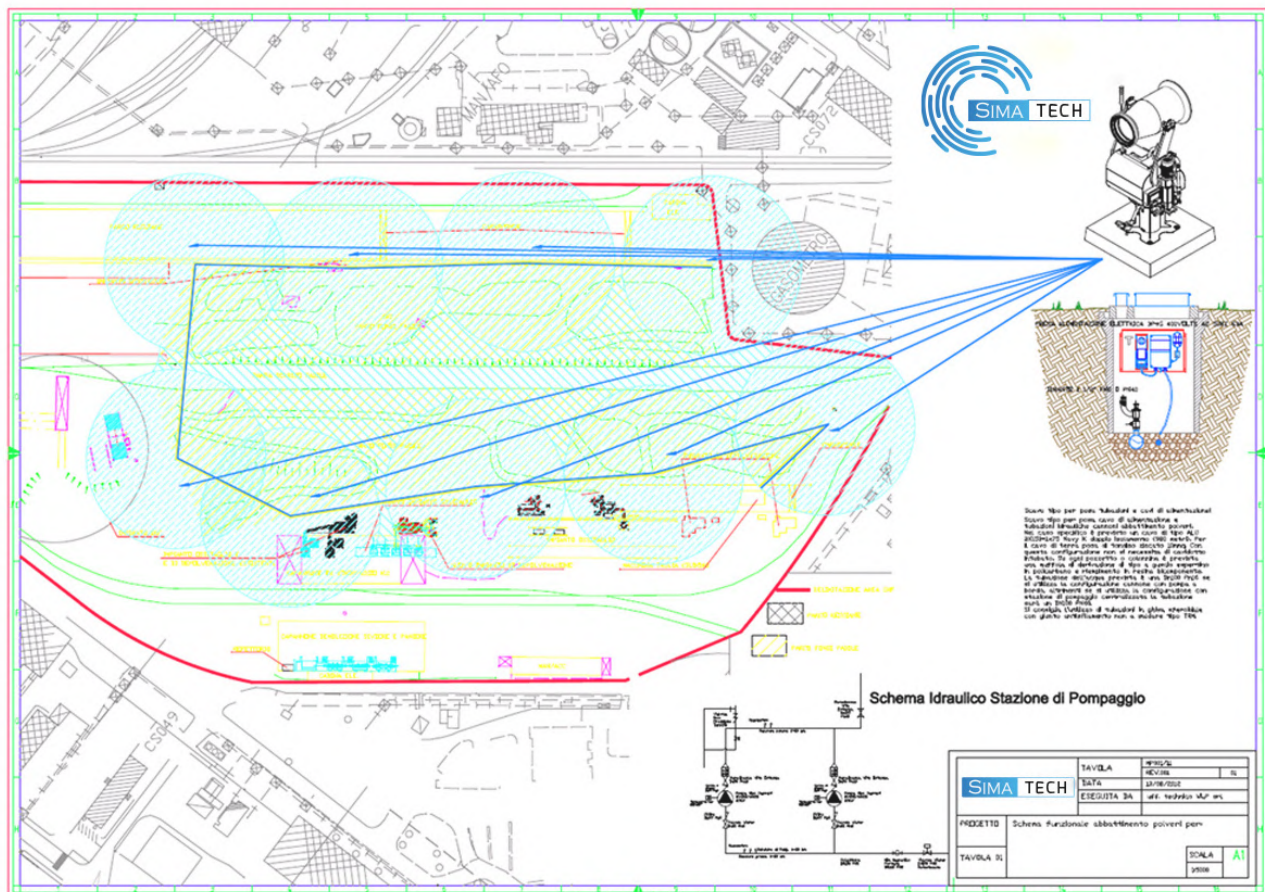
Software di gestione ed impianti.

Come un abito sartoriale **SIMA** realizza impianti completi dove i cannoni abbattimento polveri diventano parte di un sistema completo di linee idrauliche, elettriche, stazioni di pompaggio, stazioni meteorologiche e sensori di campo. Il software WERPICO controlla e supervisiona tutto il sistema, dando la possibilità di utilizzare da postazioni centralizzate tutti i cannoni e tutti i dispositivi.

Operating software and installations.

*Like a tailor made suit, **SIMA** manufactures complete installations where dust suppression cannons are just part of a system with hydraulic lines, power lines, pump stations, weather stations and field sensors. The WERPICO software monitors this entire system so that from centralized locations all dust suppression cannons and all devices can be controlled.*

Impianti **completi**
Complete *installations*





SIMA S.R.L.

Sede legale

Impianto trattamento rifiuti

Via E. De Amicis, 50 - 20872 Cornate d'Adda (MB) Lombardia - Italia

Tel. +39 039 58527- info@sima-srl.it

Ufficio vendite Assistenza e ricambi: Lombardia

Via E. Berlinguer, 25 - 20872 Cornate d'Adda (MB) - Italia

Ufficio vendite Assistenza e ricambi: Puglia

Contrada Marzone snc - 70043 Monopoli (BA) - Italia

Tel. +39 380 7681409 - assistenza@sima-srl.it

www.sima-srl.it



Made in Italy

I dati sono indicativi e non vincolanti. SIMA si riserva il diritto di apportare modifiche in qualsiasi momento e senza preavviso.

The data are indicative and not binding. SIMA reserves the right to modify them at any time without prior notice