

# SOLUZIONI CUSTOMIZZATE PER IMPIANTI DI RICICLAGGIO

Azienda operante nello sviluppo di soluzioni per impianti di riciclaggio customizzati, **Sima** lavora a sostegno di un'economia circolare, che vede i rifiuti come risorse per un futuro ecosostenibile.

L'azienda presenta soluzioni e macchinari tecnologicamente avanzati per la gestione e l'intermediazione dei rifiuti, che combinano efficienza energetica e ridotto impatto ambientale.



TRITURATORI MONOALBERO MICROMAT HP 2000

- Urraco 4000: macchine versatili e potenti, progettate per affrontare qualsiasi sfida di triturazione. Il sistema a doppio albero permette infatti di tritare facilmente anche un elevato volume di materiali ingombranti e di rispondere alle differenti richieste dei clienti.
- L'attenzione crescente di Sima verso la tecnologia elettrica rappresenta una grande opportunità per un futuro più sostenibile, e ciò è rappresentato dalle macchine elettriche di ultima generazione Alcor 5000 e Urraco 5000 EK.
- Il tritatore bialbero Alcor 5000 coniuga la produttività e l'efficienza del marchio con un'innovativa configurazione stazionaria. Con il suo design robusto e la tecnologia all'avanguardia, Alcor offre prestazioni elevate, un'affidabilità senza pari e bassi costi di manutenzione.
- Trituratore **semimobile elettrico Urraco 5000EK** per la triturazione primaria di materiali non trattati, come bobine, carta, legno,



WASHTECH: IMPIANTI DI LAVAGGIO  
E RICICLAGGIO DI SCARTI PLASTICI  
PROVENIENTI DALLE INDUSTRIE

pneumatici, plastica, vetri, alluminio e altro ancora. Urraco 5000 EK possiede una capacità operativa fino a 60 t/h e, grazie al Lindner Sky Flap, garantisce facile accesso all'unità di taglio. Sima dispone di una vasta gamma di soluzioni: dall'impianto di nebulizzazione per l'abbattimento di polveri e odori **Hidrojet** alla linea **Washtech** per il lavaggio e il riciclaggio di scarti plastici provenienti dalle industrie, fino a **Twister De-packager & Separator**,

un macchinario innovativo con tecnologia di separazione ciclonica verticale che consente di separare gli imballaggi dal proprio contenuto. Sima ha recentemente fatto il suo ingresso nel gruppo Saviola, un colosso italiano con oltre 60 anni di esperienza nei settori di legno, chimica, mobili in kit e life sciences, che opera all'interno della Business Unit Savionet.

[www-sima-srl.it](http://www-sima-srl.it)