



**RASSEGNA
STAMPA
MARZO - DICEMBRE
2023**

Sima Waste Solution: qualità, innovazione, ecosostenibilità



Sima srl, società nata da

un'idea di **Alessandro Mandelli (in foto)**, è specializzata nello sviluppo di soluzioni per impianti di riciclaggio customizzati.

Il suo operato consiste nell'ideare soluzioni all'avanguardia e innovazioni tecnologiche nel trattamento dei rifiuti, nel pieno rispetto dell'ambiente e delle esigenze di produttività, a sostegno di un'economia circolare, che vede i rifiuti come risorse per un futuro ecosostenibile.

Oggi **Sima** è un importante punto di riferimento per la realizzazione di impianti fissi, la fornitura ed il noleggio di impianti mobili per la triturazione, il riciclo ed il recupero dei rifiuti, anche conto terzi e chiavi in mano.

Ha ottenuto le certificazioni ISO 14001 e ISO 9001 e stipulato convenzioni con i più importanti impianti di recupero e smaltimento rifiuti, in ambito nazionale, al fine di individuare la migliore soluzione di avvio a destino finale per qualsiasi tipologia di rifiuto.



L'azienda sarà presente a Waste Management Europe, a Bergamo dal 18 al 20 aprile, con **Urraco 4000**, la nuova generazione di trituratori bi albero mobili Lindner, in grado di soddisfare le più svariate richieste dei clienti, grazie a una grande versatilità di configurazione.



Verrà presentato **Twister De-packager & Separator**, un innovativo sistema dotato di una tecnologia di separazione ciclonica verticale, progettato per consentire la separazione degli imballaggi dal loro contenuto con un unico procedimento, recuperando i materiali organici più eterogenei per la realizzazione di imballaggi puliti e riutilizzabili. Con sede a Cornate D'Adda, dispone di una rete capillare di officine, in Italia e in Svizzera e nel 2022 ha inaugurato un nuovo centro strategico che offre ricambi e garantire un servizio di assistenza innovativo e di alta qualità.

Sima Waste Solution, un punto di riferimento per il recupero del legno

Sima Srl lavora e recupera ogni anno circa **100.000 tonnellate di rifiuti di legno** provenienti da raccolta differenziata e/o imballaggi, destinati prevalentemente alla produzione di pannello truciolare, a completamento del ciclo del recupero.



Sima srl è una società nata da

un'idea di **Alessandro Mandelli (in foto)**, ed è specializzata nello sviluppo di soluzioni per impianti di riciclaggio customizzati.

Il suo operato consiste nell'ideare soluzioni all'avanguardia e innovazioni tecnologiche nel trattamento dei rifiuti, nel pieno rispetto dell'ambiente e delle esigenze di produttività, a sostegno di un'economia circolare, che vede i rifiuti come risorse per un futuro ecosostenibile.

L'azienda collabora con Enti Pubblici e diversi Comuni, per il **recupero degli scarti legnosi provenienti dalla raccolta differenziata e dalle piattaforme ecologiche** e rappresenta un punto di riferimento, sia per le piccole medie imprese, sia per le grandi realtà industriali e commerciali. Da anni è una delle più importanti piattaforme del **Consorzio Rilegno**, che tutela e promuove il riciclo del legno.



Sima si occupa in senso più

ampio della gestione di **rifiuti speciali non pericolosi**, derivanti principalmente dalle attività industriali, tramite una selezione meccanica che permette di recuperare l'80 per cento dei rifiuti nelle filiere di carta, legno, ferro e plastica.

La frazione residua, grazie all'impiego delle più moderne attrezzature a marchio **Lindner**, di cui Sima è concessionaria, viene rilavorata, macinata, destinata agli impianti di recupero energetico e, solo in ultimo, alle discariche.

L'azienda ha implementato la propria capacità di lavorazione, utilizzando gli **scarti boschivi e residui del taglio per produrre biomasse**, destinate a centrali termiche, impianti di cogenerazione, teleriscaldamento e utilizzate per la produzione energetica, realizzando un cippato molto richiesto nella filiera della biomassa.



Grazie alla qualità dei

materiali e delle tecnologie impiegate per questa tipologia di prodotti, è sinonimo di garanzia per i propri clienti.

Sima sostiene ogni giorno i valori dell'economia circolare, che vede i rifiuti come una risorsa, unendo il rispetto per l'ambiente alle esigenze di produttività.

La incontreremo a **Waste Management Europe**, a Bergamo dal 18 al 20 aprile 2023.

Sima Waste Solution: qualità, innovazione, ecosostenibilità

5 Aprile 2023

Sima Srl lavora e recupera ogni anno circa 100.000 tonnellate di rifiuti di legno provenienti da raccolta differenziata e/o imballaggi, destinati prevalentemente alla produzione di pannello truciolare, a completamento del ciclo del recupero.

L'azienda collabora con Enti Pubblici e diversi Comuni, per il recupero degli scarti legnosi provenienti dalla raccolta differenziata e dalle piattaforme ecologiche e rappresenta un **punto di riferimento, sia per le piccole medie imprese, sia per le grandi realtà industriali e commerciali.** Da anni è una delle **più importanti piattaforme del Consorzio Rilegno**, che tutela e promuove il riciclo del legno.

Sima si occupa in senso più ampio della gestione di rifiuti speciali non pericolosi, derivanti principalmente dalle attività industriali, tramite una selezione meccanica che permette di recuperare **l'80% dei rifiuti nelle filiere di carta, legno, ferro e plastica.**

La frazione residua, grazie all'impiego delle più moderne attrezzature a marchio Lindner, di cui Sima è concessionaria, viene rilavorata, macinata, destinata agli impianti di recupero energetico e, solo in ultimo, alle discariche.

Sima offre un **servizio completo di recupero degli scarti industriali** e produttivi con soluzioni di gestione dei rifiuti customizzate e chiavi in mano.

L'azienda ha inoltre implementato la propria capacità di lavorazione, utilizzando gli scarti boschivi e residuali del taglio per produrre biomasse, destinate a centrali termiche, impianti di cogenerazione, teleriscaldamento e utilizzate per la produzione energetica, **realizzando un cippato molto richiesto nella filiera della biomassa.** Grazie alla qualità dei materiali e delle tecnologie impiegate per questa tipologia di prodotti, è sinonimo di garanzia per i propri clienti.

Sima è certificata **ISO 14001** e **ISO 9001** e convenzionata con i più importanti impianti di recupero e smaltimento rifiuti, in ambito nazionale, al fine di individuare la migliore soluzione di avvio a destino finale per qualsiasi tipologia di rifiuto.

Sostiene ogni giorno i valori dell'economia circolare, che vede i rifiuti come una risorsa, unendo il rispetto per l'ambiente alle esigenze di produttività.

Sima sarà presente a **Waste Management Europe**, a Bergamo dal 18 al 20 aprile 2023, con **Urraco 4000**, la nuova generazione di trituratori bialbero mobili Lindner, con una grande versatilità di configurazione.

Sima srl, società nata da un'idea di Alessandro Mandelli, è specializzata nello sviluppo di soluzioni per impianti di riciclaggio customizzati.

Il suo operato consiste nell'ideare soluzioni all'avanguardia e innovazioni tecnologiche nel trattamento dei rifiuti, nel pieno rispetto dell'ambiente e delle esigenze di produttività, a sostegno di un'economia circolare, che vede i rifiuti come risorse per un futuro ecosostenibile.

SIMA > LA SOCIETÀ BRIANZOLA SI PONE COME SCOPO QUELLO DI ABBINARE PERFORMANCE A TUTELA DELL'AMBIENTE

Rifiuti trasformati in risorse per un futuro ecosostenibile



ALESSANDRO MANDELLI - CEO - SIMA SRL

Cresciuta nel segno degli oltre 25 anni di esperienza nel settore di Alessandro Mandelli, Sima rappresenta oggi una consolidata società leader nel recupero del legno e dei rifiuti industriali. L'azienda, in particolare, si pone alla base dell'economia circolare, impegnando le proprie energie alla creazione di risorse per garantire un futuro ecosostenibile. Il centro di recupero della ditta si trova a Cornate D'Adda, in provincia di Monza e Brianza, sviluppandosi su una vasta area comprendente un piazzale per la raccolta e il trattamento del legno, un capannone per lo stoccaggio e la lavorazione dei rifiuti speciali non pericolosi e una palazzina uffici. Certificata ISO 14001 e ISO 9001 e forte delle sue competenze, la realtà si occupa di risolvere tutte le problematiche legate al recupero, al trasporto e, ove non sia più possibile recuperare materia, allo smaltimento. Essa è inoltre in grado di gestire chiavi in mano, mettendo a disposizione le risorse necessarie, l'organizzazione delle esigenze

dei clienti, offrendo così la massima garanzia sulla qualità del servizio.

REALTÀ IN ESPANSIONE

"La realtà nasce dalla mia idea e dalle mie fatiche - esordisce il Ceo e fondatore, Alessandro Mandelli, che van-

Punto di svolta importante è stato il nuovo impianto di oltre 25mila metri quadri locato a Cornate D'Adda

ta un percorso pluriennale nel settore del trasporto e recupero dei rifiuti. "Siamo partiti con un primo impianto di trattamento nel 2007, fino alla decisione di sviluppare una nuova sede in Cornate D'Adda nel 2015. Questo, per noi, ha rappresentato un salto di qualità importante nell'ottica di sviluppo industriale, dato che abbiamo acquisito un'area operativa di 25mila metri quadrati, base di un nuovo impian-

to da oltre 100mila tonnellate di legno lavorate ogni anno. L'impresa da lì si è sviluppata in breve, tanto che nello stesso anno siamo diventati anche concessionaria del marchio Lindner, espandendo il nostro core business in maniera importante". E con il passare del tempo, infatti, Sima si è sempre più ampliata tanto da affermarsi attualmente come leader indiscusso a livello nazionale, oltre che società consolidata nel nord Italia per il recupero di legno e sul fronte macchinari in tutta Italia, isole comprese e territorio svizzero. "Nonostante il nostro core business sia il legno, trattiamo anche una parte di rifiuti industriali - conclude Mandelli -. Effettuiamo infatti anche il recupero del materiale industriale e ingombrante, andando a raccogliere le materie prime. La parte non recuperabile, invece, la lavoriamo e trattiamo per il circuito energia elettrica. Quello che cerchiamo di fare è di arrivare al 99% di recupero per l'industria mobile ed energetica, ed è anche l'obiettivo che ci poniamo per i prossimi anni".

SIMATECH

Una divisione per macchinari d'avanguardia

Simam vanta al proprio interno una divisione, Simatech, che è leader per innovazione tecnologica nella realizzazione di impianti fissi e mobili di triturazione, riciclo e recupero. Da quest'anno è stato inserito un nuovo macchinario prodotto per la separazione alimentare: si tratta solamente dell'ultima novità, con tanti progetti che saranno tutti presentati ai prossimi eventi fieristici a cui l'azienda parteciperà, tra cui il principale è Ecomondo, Samoter e Plast. Simatech, accompagnata dalle tecnologie di Lindner, oggi offre dunque le soluzioni più efficaci per il trattamento dei materiali riciclabili.

CORE BUSINESS > L'AZIENDA OFFRE UN SERVIZIO QUALIFICATO A 360 GRADI CON LA RACCOLTA DIRETTA DEI MATERIALI PRESSO L'IMPIANTO DEI CLIENTI

Specializzati nello smaltimento del legno

In Sima vengono lavorati e recuperati ogni anno circa 100mila tonnellate di rifiuti di legno provenienti da raccolta differenziata e/o da imballaggi. Compito dell'azienda è raccogliere quindi il legno e prepararlo per il cliente finale. Tali rifiuti, più nel dettaglio, vengono recuperati attraverso l'utilizzo di attrezzature all'avanguardia per la macinazione, per essere poi destinati, prevalentemente, alla produzione di pannello truciolare, ottenendo così un nuovo prodotto frutto del recupero. I rifiuti, vengono infatti trattati, attraverso un metodo di lavoro che rispecchia a pieno i valori dell'economia circolare, che li vede come una risorsa e non come uno scarto, unendo così il rispetto per l'ambiente alle esigenze di produttività. Se si dovessero sintetizzare i punti di forza di Si-

ma nel campo dello smaltimento legno, si potrebbero indicare la lunga esperienza nel settore, il personale altamente qualificato, il servizio a 360 gradi e il noleggio delle attrezzature. L'azienda ha inoltre implementato la propria capacità di lavorazione, uti-



ATTREZZATURE D'AVANGUARDIA PER LA MACINAZIONE DEL LEGNO

BIOMASSE

Una produzione innovativa come obiettivo del domani

Il principale obiettivo dell'azienda per il futuro, come confermato dallo stesso Alessandro Mandelli, è quello di aumentare la parte di produzione rivolta alle biomasse. In Sima, a tal proposito, è stata realizzata una linea dedicata al riutilizzo del legno nella produzione energetica, utilizzando gli scarti boschivi e residui del taglio proprio per creare biomasse destinate a centrali termiche, impianti di cogenerazione, teleriscaldamento e utilizzate poi per la produzione energetica. Grazie alle tecnologie dei trituratori, cippatori e vagli di ultima generazione di importanti marchi rappresentati in esclusiva sul territorio nazionale, l'impresa si propone di fornire le diverse pezzature, assicurando così sempre qualità e

affidabilità. La ditta, oltretutto, lavora anche le radici e le ramaglie, parti meno nobili della pianta, producendo un cippato utilizzato nella filiera della biomassa e, grazie alla qualità dei materiali e delle tecnologie nella realizzazione di questa tipologia di prodotti, è diventata oggi una vera garanzia per i suoi clienti. "La società è inoltre in crescita negli investimenti in basse emissioni - aggiunge Mandelli -. Si sta inserendo molto sulla via della transizione energetica, specializzandosi anche in ritiro, commercializzazione e lavorazione delle biomasse. Siamo da sempre presenti in quest'ambito, ma da circa un anno stiamo puntando forte su questo ramo, sia sul lato macchinari che nella ricerca".



> SCARTI INDUSTRIALI E PRODUTTIVI

Servizio di gestione completo Dal recupero fino al trasporto

Nell'ambito del suo operato, Sima gestisce anche i rifiuti speciali non pericolosi derivanti principalmente dalle attività industriali, che vengono scelti e recuperati tramite una selezione meccanica, ottenendo così l'80% di rifiuti recuperati nelle filiere di carta, legno, ferro e plastica. Solo una piccola parte residua viene poi rilavorata e macinata, grazie alle più moderne attrezzature ecosostenibili, e destinata prima agli impianti di recupero energetico e, solo alla fine, alle discariche. La ditta è perciò in grado di fornire un servizio completo per qualsiasi problema di recupero degli scarti industriali e/o produttivi, offrendo così alle aziende soluzioni di

gestione del rifiuto a 360 gradi. L'impresa, inoltre, effettua la gestione dei rifiuti (categorie 1, 4 e 5), svolgendo l'attività di trasporto rifiuti prodotti da terzi. Per questo tipo di attività dispone di automezzi, cassoni scarrabili, autotreni con ragno, semirimorchi, motrici, piani mobili e di tutte le attrezzature indispensabili. Grazie alla sua pluriennale esperienza nel settore della intermediazione dei servizi, la società ha infine stipulato convenzioni con i più importanti impianti di recupero e smaltimento rifiuti in ambito nazionale, ed è oggi in grado di individuare la migliore soluzione di avvio a destino finale di qualsiasi tipologia di rifiuto.

Grazie alla qualità dei materiali e delle tecnologie impiegate per questa tipologia di prodotti, è sinonimo di garanzia per i propri clienti.

PARTNER IDEALE

Non va poi tralasciato che l'impresa, nel corso del tempo, è diventata inoltre un importante punto di riferimento sia per le piccole e medie imprese che per le grandi realtà industriali e commerciali, collaborando anche con enti pubblici e comuni per il recupero degli scarti legnosi provenienti dalla raccolta differenziata e/o dalle loro piattaforme ecologiche. La società, infine, è da anni una delle più importanti piattaforme del Consorzio Rilegno, il cui scopo primario è tutelare e promuovere il riciclo del legno.

L'impianto per il riciclo del legno Sima

1 Giugno 2023

Visita all'impianto di recupero e riciclaggio del legno di Sima dove tonnellate di rifiuti vengono reintrodotti nell'industria dopo il trattamento con i trituratori Lindner.

Siamo a Cornate D'Adda, in provincia di Monza, dove **Sima recupera** ogni anno circa 100.000 tonnellate di **rifiuti di legno** provenienti da raccolta differenziata e imballaggi e, dopo il trattamento, li **destina alla produzione di pannello truciolare, a completamento del ciclo del recupero.**

È il CEO **Alessandro Mandelli** che ci accompagna in questo tour dell'impianto e ci racconta la storia dell'azienda Sima: "L'impianto di Cornate d'Adda è stato realizzato nel 2015 ed ha realizzato la svolta per la nostra azienda. Occupa un'area di circa 25.000 m² composta da un impianto di **trattamento di rifiuti legnosi** provenienti dalla raccolta differenziata per circa 100.000 t all'anno e da un **impianto per il riciclo dei rifiuti industriali** per circa 6.000 tonnellate l'anno. Recuperiamo tutte le materie prime che entrano in impianto e quanto non è valorizzabile lo inviamo a recupero energetico negli impianti dedicati. Le percentuali di recupero sono molto alte, anche perché lavoriamo con macchinari di elevata qualità che permettono proprio di ridurre al minimo gli scarti. Sto parlando delle **macchine Lindner** di cui siamo anche **concessionari** per l'Italia e la Svizzera". Sima, infatti, è dealer italiano dell'azienda austriaca specializzata nella produzione di trituratori specifici per ogni tipologia di rifiuto.

Nell'impianto abbiamo visto al lavoro un **trituratore della serie Urraco**: estremamente potente e performante. La gamma va dai 250 quintali ai 500 quintali e la produzione oraria spazia dalle 15/20 tonnellate l'ora fino a 1000 tonnellate l'ora.

L'azienda collabora con enti pubblici e diversi Comuni per il recupero degli scarti legnosi provenienti dalla raccolta differenziata e dalle piattaforme ecologiche e rappresenta un punto di riferimento, sia per le piccole medie imprese, sia per le grandi realtà industriali e commerciali. Da anni è una delle più importanti piattaforme del Consorzio Rilegno, che tutela e promuove **il riciclo del legno**. Per la raccolta del legno, gli autocarri giungono in impianto e conferiscono i rifiuti raccolti nelle piazzole comunali o dalle industrie: cumuli di bancali o scarti in legno sono dislocati nell'ampio piazzale e aspettano di essere lavorati. Saranno sottoposti a premacinazione, deferrizzazione e pulizia grazie ad un trituratore Urraco Lindner per poter essere nuovamente inseriti nell'industria del pannello truciolare per la produzione di nuovi mobili.

Nell'impianto oltre agli scarti di legno, sono lavorati anche cumuli di sfalci e ramaglie. L'azienda ha infatti da pochi mesi implementato la propria capacità di lavorazione, utilizzando gli scarti boschivi e residuali del taglio degli alberi per la **produzione di biomasse** destinate successivamente a centrali termiche, impianti di cogenerazione, teleriscaldamento.

Sima partecipa a Solids Parma 2023

8 giugno 2023



L'evento più importante per le tecnologie dei granuli, delle polveri e dei solidi sfusi

Sima srl, società operante nello sviluppo di **soluzioni per impianti di riciclaggio customizzati**, fondata dal CEO Alessandro Mandelli, lavora con soluzioni tecnologiche all'avanguardia a **sostegno dell'economia circolare**, con l'obiettivo di valorizzare i rifiuti come importanti e insostituibili risorse per un futuro **ecosostenibile**.

L'azienda, infatti, sarà presente a SOLIDS Parma, dal **14 al 15 Giugno 2023**, dove, presso lo Stand D11 all'interno del Padiglione 8, presenterà Lindner Washtech, Micromat settore plastiche e la linea dei trituratori mobili Lindner.

WASHTECH: impianti e linee complete di lavaggio e riciclaggio materie plastiche

Soluzioni personalizzate per la fornitura di macchine o impianti completi per il lavaggio ed il riciclaggio di scarti plastici provenienti dall'industria, dall'agricoltura, dal commercio e dalla raccolta differenziata post-consumo.

MICROMAT: soluzioni per la triturazione di materie plastiche post consumo o provenienti da scarti industriali

L'allestimento e la configurazione personalizzabile permettono di ottenere materiale omogeneo e con diverse granulometrie, perfetto per i successivi trattamenti di separazione, lavaggio ed estrusione. La linea garantisce massima produttività ed elevata affidabilità di funzionamento, ideali per impianti a ciclo continuo.

LINEA PRODOTTI LINDNER, la nuova generazione di trituratori bialbero mobili Lindner

I nuovi modelli Urraco P4000 sono in grado, grazie alla qualità collaudata abbinata alla massima versatilità, sia nelle configurazioni che nelle motorizzazioni, di rispondere a tutte le richieste dei clienti. Il sistema a doppio albero tritura facilmente anche un elevato volume di materiali ingombranti.

Sima è specializzata nella gestione di rifiuti speciali non pericolosi, derivanti perlopiù dalle attività industriali, tramite sistemi di selezione meccanica che permettono di recuperare sino all'80% dei rifiuti nelle filiere della carta, del legno, del ferro e della plastica.

Sima è anche Dealer per l'Italia del marchio Lindner, che produce una gamma completa e versatile di soluzioni all'avanguardia per il trattamento dei rifiuti come trituratori primari, secondari e universali.

L'azienda, che ha ottenuto le certificazioni ISO 14001 e ISO 9001, ha stipulato convenzioni con numerosi Enti Pubblici per il recupero e lo smaltimento dei rifiuti; in ambito nazionale rappresenta quindi un punto di riferimento per qualsiasi tipologia di impresa, con l'obiettivo di costruire e ampliare i valori dell'economia circolare.

www.sima-srl.it

Trituratori e impianti di riciclaggio customizzati

8 Giugno 2023 Tempo di lettura: 1 minuto



Impianto e linea completa di lavaggio WASHTECH per il lavaggio e il riciclaggio delle materie plastiche.



Alessandro Mandelli, CEO di Sima srl

Sima srl, società operante nello sviluppo di soluzioni per impianti di riciclaggio customizzati, fondata dal CEO **Alessandro Mandelli**, lavora con soluzioni tecnologiche all'avanguardia a sostegno dell'economia circolare, con l'obiettivo di valorizzare i rifiuti come importanti e insostituibili risorse per un futuro ecosostenibile.

L'azienda sarà presente a **SOLIDS Parma**, dal 14 al 15 giugno 2023, dove, presso lo stand D11 all'interno del Padiglione 8, presenterà Lindner Washtech, Micromat (settore materie plastiche) e la linea dei trituratori mobili Lindner.

WASHTECH: impianti e linee complete di lavaggio e riciclaggio materie plastiche

Soluzioni personalizzate per la fornitura di macchine o impianti completi per il lavaggio e il riciclaggio di scarti plastici provenienti dall'industria, dall'agricoltura, dal commercio e dalla raccolta differenziata post-consumo.



Trituratore MICROMAT per il trattamento delle materie plastiche

Sima partecipa a Solids Parma 2023

L'evento più importante per le tecnologie dei granuli, delle polveri e dei solidi sfusi



Sima srl sarà presente a

SOLIDS Parma, dal 14 al 15 Giugno 2023. La società operante nello sviluppo di soluzioni per impianti di riciclaggio customizzati, fondata dal CEO **Alessandro Mandelli** (in foto), lavora con soluzioni tecnologiche all'avanguardia a sostegno dell'economia circolare, con l'obiettivo di valorizzare i rifiuti come importanti e insostituibili risorse per un futuro ecosostenibile.

Lo Stand sarà al D11 all'interno del Padiglione 8, presenterà **Lindner**

Washtech, **Micromat** settore plastiche e la linea dei **trituratorini mobili Lindner**.

Nel dettaglio vediamo di cosa si tratta. **Washtech**: impianti e linee complete di lavaggio e riciclaggio materie plastiche; **Micromat**: soluzioni per la triturazione di materie plastiche post consumo o provenienti da scarti industriali; linea prodotti Lindner: la nuova generazione di trituratorini bialbero mobili Lindner. I nuovi modelli Urraco P4000 sono in grado, grazie alla qualità collaudata abbinata alla massima versatilità, sia nelle configurazioni che nelle motorizzazioni, di rispondere a tutte le richieste dei clienti. Il sistema a doppio albero tritura facilmente anche un elevato volume di materiali ingombranti.



La realtà di Sima. L'azienda è specializzata nella gestione di rifiuti speciali non pericolosi, derivanti perlopiù dalle attività industriali, tramite sistemi di selezione meccanica che permettono di recuperare sino all'80% dei rifiuti nelle filiere della carta, del legno, del ferro e della plastica. Sima è anche Dealer per l'Italia del marchio Lindner, che produce una gamma completa e versatile di soluzioni all'avanguardia per il trattamento dei rifiuti come trituratori primari, secondari e universali.

L'azienda, che ha ottenuto le certificazioni ISO 14001 e ISO 9001, ha stipulato convenzioni con numerosi Enti Pubblici per il recupero e lo smaltimento dei rifiuti; in ambito nazionale rappresenta quindi un punto di riferimento per qualsiasi tipologia di impresa, con l'obiettivo di costruire e ampliare i valori dell'economia circolare.



LUNGA VITA AL LEGNO

Alessandro Mandelli, fondatore di SIMA Srl, ci ha aperto le porte del suo stabilimento di Cornate d'Adda (MB), attivo dal 2015 e cuore pulsante dell'azienda che ha saputo cogliere la sfida del recupero del legno da rifiuto a risorsa preziosa grazie ad un approccio innovativo e all'impiego di tecnologie all'avanguardia

Margherita Castiglione



Nell'era dell'ecosostenibilità, trovare soluzioni innovative per la gestione dei rifiuti diventa sempre più importante ed urgente. In questo contesto, le imprese che si dedicano al riciclo e al recupero dei materiali giocano un ruolo fondamentale. Un esempio in prima linea è l'azienda SIMA S.r.l. che ha sviluppato un impianto all'avanguardia per il riciclo del legno, pensato per garantire un processo efficiente ed ecologicamente sostenibile, consentendo una significativa riduzione dei rifiuti destinati alla discarica e una valorizzazione ottimale delle risorse naturali.

Ciò che distingue l'azienda è la capacità di trattare una vasta gamma di rifiuti legnosi, dai mobili dismessi ai pallet, creando una filiera completa di recupero che trasforma questi materiali in prodotti di alta qualità. L'azienda si è resa protagonista, in pochi anni, di una grande crescita, passando dalla lavorazione di 80 mila tonnellate di legno l'anno al trattamento e recupero di oltre 100 mila tonnellate l'anno, a cui è conseguito un altrettanto importante aumento di capitale umano.

L'impianto si sviluppa su una vasta area di circa 25.000 m² composta da un piazzale di lavorazione dove vengono suddivisi i prodotti in base al tipo di materiale. Nel piazzale a lavorare senza sosta è il trituratore mobile Urraco 95 DK di LINDNER.

SIMA, infatti, ha stretto una partnership strategica con LINDNER,



rinomato produttore di macchinari industriali specializzati nel settore del riciclaggio. Grazie a questa collaborazione, SIMA ha potuto beneficiare delle soluzioni tecnologiche all'avanguardia offerte dal marchio austriaco, di cui è concessionario esclusivo per l'Italia e la Svizzera, al fine di ottimizzare ulteriormente il processo. I macchinari LINDNER, noti per la loro affidabilità e le loro prestazioni superiori, sono stati così integrati all'interno degli impianti di SIMA per affrontare le sfide specifiche del trattamento del legno.

Una volta introdotto il materiale all'interno della macchina, il trituratore esegue una lavorazione

primaria. Questo sistema di triturazione a bassa velocità distrugge pallet e altre parti in legno ingombranti allo scopo di creare materiale omogeneo e ben suddiviso. In una seconda fase, un magnete permanente montato sopra il nastro trasportatore viene utilizzato per estrarre in sicurezza parti ferromagnetiche come chiodi, rottami di ferro e altri metalli. Il legno di scarto pre-triturato privo di particelle e metalli estranei entra quindi nella seconda fase di triturazione. Il prodotto finale deve essere omogeneo e di dimensioni di circa



► Alessandro Mandelli
CEO e fondatore di SIMA Srl



L'azienda SIMA S.r.l. ha sviluppato un impianto all'avanguardia per il riciclo del legno, pensato per garantire un processo efficiente ed ecologicamente sostenibile, consentendo una significativa riduzione dei rifiuti destinati alla discarica

15-30 mm così da garantire l'alta qualità del materiale riciclato e il suo impiego nella successiva produzione di pannelli truciolari, o nella produzione di cippato in base alle richieste del cliente. E se di cippato vogliamo parlare, in SIMA è stata realizzata una linea dedicata al riutilizzo del legno nella produzione energetica utilizzando gli scarti boschivi e residuali del taglio per produrre biomasse, destinate a centrali termiche, impianti di cogenerazione, teleriscaldamento e utilizzate successivamente per la produzione energetica. D'altronde SIMA, da sempre attenta alle tematiche ambientali e spinta dalla volontà di contribuire alla transizione energetica, si è posta proprio come principale obiettivo quello di sviluppare sempre più la parte di produzione rivolta alle

Esperienza a disposizione

Fiore all'occhiello dell'azienda è il servizio di assistenza fornito per le macchine e i clienti che si affidano alle soluzioni LINDNER, vendute in esclusiva da SIMA in quanto dealer italiano del marchio austriaco. L'azienda ha infatti messo a disposizione ben sei officine, diffuse in tutta Italia, all'interno delle quali è possibile rivolgersi a tecnici di grande professionalità in grado di intervenire prontamente in caso di bisogno. Ultima officina aperta è quella di Monopoli (BA), al servizio di Puglia, Calabria e Campania. A riprova dell'importanza attribuita da SIMA al Service, nella sede di Cornate d'Adda (MB) è stato realizzato un capannone dedicato esclusivamente alla manutenzione: i sistemi di verniciatura e sabbiatura all'avanguardia presenti al suo interno permettono l'autoproduzione della componentistica di maggiore consumo. Ciò consente di ridurre fortemente i tempi di consegna dei ricambi. Inoltre, i clienti vengono prevalentemente assistiti da remoto in maniera gratuita grazie ai sistemi di interscambio dati presenti sulle macchine. È possibile infatti ricevere dati che riguardano le condizioni di utilizzo e l'operatività del macchinario consentendo così un intervento diretto e veloce nel caso di guasto elettronico e di individuazione della componentistica da sostituire nel caso di problemi di diversa natura. Si tratta quindi di un sistema di assistenza predittiva che ha permesso nel tempo una fidelizzazione del cliente sempre maggiore. Il suo approccio orientato al cliente si traduce in un servizio di assistenza rapido e di qualità, con tempi di risposta ridotti e soluzioni personalizzate.



biomasse di qualità.

In tutta l'area ogni 15 metri sono installati impianti di nebulizzazione che si attivano in automatico e possono essere azionati anche da remoto dagli operatori ogni qualvolta ce ne sia bisogno.

Tutte le macchine sono comunque dotate di sistemi di abbattimento polveri automatizzati all'interno della camera di macinazione e sul nastro di scarico prima e dopo la triturazione assicurando che non vi sia alcuna polvere in aria che si produce normalmente durante la lavorazione del legno.

L'attenzione di SIMA verso l'ambiente è a 360°, da qui la scelta e l'impiego di mezzi Euro 6 dedicati al carico e scarico dei materiali all'interno del piazzale di lavorazione e alla scelta di macchinari all'avanguardia che consentano l'abbattimento delle emissioni. SIMA ha quindi adottato una prospettiva olistica sull'economia circolare mettendo in atto un sistema integrato per il riciclo dei materiali. L'azienda si impegna in questo modo a ridurre gli sprechi e a massimizzare il recupero di risorse preziose.

Oltre all'impegno nel recupero del legno, SIMA





dedica risorse considerevoli al trattamento delle acque facendo un ulteriore passo verso la realizzazione della piena economia circolare. Consapevole dell'importanza della conservazione delle risorse idriche e della necessità di un approccio responsabile al loro utilizzo, l'azienda ha appositamente progettato i piazzali con una pendenza tale che possano permettere la raccolta delle acque reflue all'interno di un pozzo costruito ad hoc. Una volta raccolte, le acque vengono depositate per 24 ore e poi mandate all'interno di un sistema di depurazione e pulizia primario e secondario per essere poi reinserite nuovamente nel pro-

cesso di lavorazione, ad esempio per l'abbattimento delle polveri. Per concludere, grazie alla continua ricerca e sviluppo, l'azienda è in costante evoluzione con l'obiettivo di migliorare sempre più l'efficienza e l'impatto ambientale dei propri impianti. In questo modo, SIMA si distingue come eccellenza nel suo campo con la sua dedizione alla promozione di pratiche eco-friendly e sostenendo ogni giorno i valori dell'economia circolare che vede i rifiuti come una risorsa, unendo il rispetto per l'ambiente alle esigenze di produttività.

Trasformare il nostro sistema economico verso un modello circolare non solo preserva le risorse e protegge l'ambiente, ma apre anche nuove opportunità di innovazione, crescita economica e benessere sociale. E SIMA questo lo sa e lo mette in pratica da sempre. ■



Sima apre il nuovo centro strategico per il service a Monopoli

L'assistenza ricambi si fa sempre più affidabile e veloce



È stato inaugurato il nuovo

centro strategico **Sima** di Monopoli, in Via Contrada Marzone, per ampliare la rete di officine e garantire un servizio di assistenza e fornitura ricambi sempre più affidabile e veloce.

Sima srl, società operante nello sviluppo di soluzioni per impianti di riciclaggio customizzati, fondata dal CEO **Alessandro Mandelli**, lavora con soluzioni all'avanguardia a sostegno dell'economia circolare, con l'obiettivo di **valorizzare i rifiuti come importanti e insostituibili risorse per un futuro ecosostenibile**.

L'azienda sviluppa costantemente tecnologie ed innovazioni per un'assistenza efficiente ed in grado di rispondere alle richieste dei propri clienti con soluzioni personalizzate.

Rapidità nella fornitura di ricambi e bassi costi di trasferimento sono i punti chiave del **Service Sima**, che grazie all'esperienza e alla competenza del proprio personale offre un servizio completo di messa in opera, assemblaggio e istruzione della macchina, manutenzione preventiva e ordinaria, risoluzione dei problemi, servizi di riporto di saldatura sui rotor/denti, modernizzazione e aggiornamento delle macchine con tecnici esperti.

SIMA partecipa a PLAST 2023

31 luglio 2023



Mostra internazionale dedicata all'industria delle materie plastiche e della gomma

Sima srl, società operante nello sviluppo di **soluzioni per impianti di riciclaggio customizzati**, fondata dal CEO Alessandro Mandelli, lavora con soluzioni tecnologiche all'avanguardia a **sostegno dell'economia circolare**, con l'obiettivo di valorizzare i rifiuti come **importanti e insostituibili risorse per un futuro ecosostenibile**.

L'azienda, infatti, sarà presente a PLAST 2023 (Rho FieraMilano), dal 5 all'8 Settembre 2023, dove, presso la Hall 15 – Stand B 168, presenterà le nuovissime soluzioni Lindner Washtech e la gamma trituratori Lindner Micromat HP.

LINDNER WASHTECH: impianti e linee complete di lavaggio e riciclaggio materie plastiche

Soluzioni personalizzate per la fornitura di macchine o impianti completi per il lavaggio ed il riciclaggio di scarti plastici provenienti dall'industria, dall'agricoltura, dal commercio e dalla raccolta differenziata post-consumo.

NUOVA GAMMA LINDNER MICROMAT HP: soluzioni per la triturazione di materie plastiche post consumo o provenienti da scarti industriali con tecnologia ad azionamento diretto ed importante risparmio energetico

L'allestimento e la configurazione personalizzabile permettono di ottenere materiale omogeneo e con diverse granulometrie, perfetto per i successivi trattamenti di separazione, lavaggio ed estrusione. La linea garantisce massima produttività ed elevata affidabilità di funzionamento, ideali per impianti a ciclo continuo.

Sima è inoltre specializzata nella gestione di rifiuti speciali non pericolosi, derivanti perlopiù dalle attività industriali, tramite sistemi di selezione meccanica che permettono di recuperare sino all'80% dei rifiuti nelle filiere della carta, del legno, del ferro e della plastica.

Sima è anche Dealer per l'Italia del marchio Lindner, che produce una gamma completa e versatile di soluzioni all'avanguardia per il trattamento dei rifiuti come trituratori primari, secondari e universali.

L'azienda, che ha ottenuto le **certificazioni ISO 14001 e ISO 9001**, ha stipulato convenzioni con numerosi Enti Pubblici per il recupero e lo smaltimento dei rifiuti; in ambito nazionale rappresenta quindi un punto di riferimento per qualsiasi tipologia di impresa, con l'obiettivo di costruire e ampliare i valori dell'economia circolare.

www.sima-srl.it

ALLA SCOPERTA DI URRACO 4000

Siamo tornati a Comate d'Adda (MB) presso lo stabilimento di SIMA Srl dove l'8 giugno abbiamo avuto la possibilità di vedere in azione Urraco 4000 DK, a rappresentanza della nuova generazione di trituratori LINDNER che, potenti e all'avanguardia, assicurano tempi di fermo macchina più brevi e una maggiore produttività. Scopriamone insieme le caratteristiche.

SIMA Srl, società leader nel settore del recupero del legno e dei rifiuti industriali e concessionario esclusivo del marchio austriaco LINDNER in Italia e Svizzera, ha aperto le porte del suo impianto di riciclo per la presentazione della nuova serie Urraco 4000 che promette di rendere più efficiente e veloce il processo di smaltimento di grandi volumi di rifiuti, persino quelli più ingombranti e resistenti. Al centro dell'attenzione il modello Urraco 4000 DK un trituratore mobile con sistema di taglio a due alberi da due metri ciascuno caratteristica che dà alla macchina il nome (2x2000), nato dalla volontà di introdurre una taglia intermedia tra l'UR75 e l'UR95.

Alessandro Contin, Contract Sales Manager di SIMA Srl, ci ha guidato alla scoperta dei dettagli più rilevanti



della macchina tra cui l'alta efficienza energetica: "L'Urraco 4000 DK è alimentato da un motore diesel Scania all'avanguardia e rispettoso dell'ambiente con gli standard di emissione più bassi (EU Stage V / US Tier 4f / EU Stage IIIA), che raggiunge la potenza massima di 340 kW. La macchina è dotata, poi, di un sistema di azionamento idraulico sviluppato da Bosch Rexroth che consente un miglioramento dell'efficienza energetica fino al 12%, basti pensare che la temperatura dell'olio non supera mai i 50°, ciò comporta un vantaggio non solo in termini di sicurezza, quindi rischio che si verifichino incendi, ma anche una migliore resa di tutta la parte idraulica degli ingranaggi e componenti allungandone anche la durata nel tempo. Anche per quello che riguarda le componenti elettroni-

che, è possibile aumentare le produttività diminuendo il consumo di gasolio. Grazie all'intuitiva interfaccia utente touchscreen, l'operatore può selezionare diversi programmi di lavoro in base alla tipologia di materiale che dovrà processare e la macchina si autoregolerà con le impostazioni predefinite che le consentono di affrontare le operazioni di triturazione, anche quelle di materiali particolarmente resistenti, in maniera più fluida e sostenibile. Giusto per dare un'idea degli alti livelli di efficienza energetica garantiti, siamo riusciti a registrare una produzione di 25 ton di rifiuti l'ora con un consumo di 30 litri di gasolio. Ma non si tratta solo di risparmio di carburante, la macchina è infatti particolarmente silenziosa, nel rispetto dei più recenti standard sulle emissioni.

Da non sottovalutare anche il fatto che l'elettronica assicura il rilevamento istantaneo dei materiali non triturabili durante la lavorazione. In quel preciso istante, infatti, il trituratore si blocca immediatamente preservando lame, rotor e parte idraulica e allungando il ciclo di vita della macchina stessa e dei suoi componenti.

L'elevata produttività è garantita, poi, grazie alla risoluzione rapida dei problemi con ricerca intelligente delle soluzioni e database integrato delle FAQ a cui è possibile accedere tramite l'interfaccia utente sul display touch screen da 8". Tenere sotto





controllo lo stato di salute della macchina non è mai stato così semplice. La macchina fornisce, infatti, una diagnostica diretta e immediata in caso di errori, consentendo all'operatore di riconoscere il problema risolvendolo in tutta autonomia.

In generale, i trituratori LINDNER della nuova Serie Urraco 4000 offrono massima resistenza grazie a rotori, pettini pulitori e contro barra di triturazione interamente saldati tra loro, ne consegue una massima resa del trituratore ma anche una bassissima necessità di manutenzione, resa semplice grazie ai nuovi e ampi sistemi di accesso che la rendono anche particolarmente veloce. A questo proposito SIMA offre la sua assistenza nelle operazioni di saldatura da riporto, un'azione di manutenzione che consiste nel ricoprire l'intera superficie dell'albero, dei denti e del portadenti, con materiali antiusura. Inoltre, noi di SIMA con il nostro team del



service ci impegniamo a fornire l'assistenza necessaria quando richiesta, anche da remoto, assicurando una rapida sostituzione della componentistica e, nel caso in cui ne fosse fatta richiesta, anche del trituratore stesso in attesa di quello in manutenzione", ci ha spiegato Contin.

Il trituratore è disponibile, poi, in quattro tipologie di allestimenti di lame diversi in base alle applicazioni nelle quali dovrà essere impiegato, prevedendo diversi sistemi di taglio e pezzatura: sistema di taglio per scarti di legno e pezzature fini; sistema di taglio per scarti di legno e pezzature grossolane; sistema di taglio per rottame leggero (ad es. alluminio); ed infine sistema di taglio RSU, C&I e rifiuti speciali per i quali è previsto un irrobustimento particolare degli alberi e un inserto di 1 cm di lamiera di chiusura.

"La vera peculiarità della macchina è, però, - continua Contin - la contro barra posta sotto al rotore che consente di ottenere una pezzatura uniforme dei materiali destinati alla triturazione, pezzatura che è possibile modificare in breve tempo (<2h) spostando la contro barra mediante movimentazione idraulica e semplicemente premendo un pulsante, ciò conferisce particolare versatilità alla macchina rendendola ancora più appetibile. Inoltre, il serbatoio del diesel è adesso separato dall'unità di triturazione, in questo modo è stato possibile recuperare lo spazio

proprio per la movimentazione della contro barra.

Infine, la macchina assicura alti livelli di sicurezza grazie all'impianto antincendio del vano motore il cui sensore di fiamma o temperatura, fa attivare in caso di necessità il sistema di pressurizzazione che schiuma il trituratore preservandolo dal danno permanente e permettendo la ripresa del lavoro in tempi brevi.", ha concluso Contin.

Per far fronte agli standard di sostenibilità e alla transizione energetica dei processi di lavorazione, la serie Urraco 4000 prevede anche la presenza dei modelli elettrici E ed EK dotati di un motore elettrico da 250 kW potente ed efficiente dal punto di vista energetico, soddisfacendo le richieste del settore per opzioni di triturazione efficienti dal punto di vista energetico.

In questa versione 100% elettrica Urraco 4000 è anche dotato di una power unit per spostare il macchinario da un punto all'altro dell'impianto senza ausilio di cavi.

Massima efficienza grazie alla gestione innovativa dell'energia nella triturazione, produttività enorme grazie ai rotori reversibili con estrema rapidità controllati da un software, e bassi livelli di manutenzione che assicurano tempi di fermo macchina fortemente ridotti. Queste sono le caratteristiche di un trituratore potente e all'altezza di qualsiasi compito, garantito LINDNER. ■

Soluzioni per impianti di riciclaggio customizzati

31 Agosto 2023

Tempo di lettura: 2 minuti



Sima presenta al PLAST 2023 le soluzioni Lindner Washtech: impianti e linee complete di lavaggio e riciclaggio delle materie plastiche.

Società operante nello sviluppo di soluzioni per impianti di riciclaggio customizzati, fondata dal CEO Alessandro Mandelli, **Sima** lavora con soluzioni tecnologiche all'avanguardia a sostegno dell'economia circolare, con l'obiettivo di valorizzare i rifiuti come importanti e insostituibili risorse per un futuro ecosostenibile.

Sima è oggi una consolidata società leader nel settore del recupero del legno e dei rifiuti industriali. Il nostro centro di recupero è situato nel Comune di Cornate D'Adda (MB), sviluppandosi su una vasta area comprendente un piazzale per la raccolta e il trattamento del legno, un capannone per lo stoccaggio e la lavorazione dei rifiuti speciali non pericolosi e una palazzina uffici.

In qualità di pionieri nel riciclaggio della plastica, negli ultimi dieci anni ha progettato e implementato più di 120 linee innovative di selezione e lavaggio per il recupero dei rifiuti di plastica post-consumo e post-commerciale. Dalla triturazione alla cernita fino al lavaggio e all'asciugatura, **Sima** fornisce soluzioni di sistema modulari, complete e

perfettamente adattate alle vostre esigenze di riciclaggio individuali.

L'azienda sarà presente a **PLAST 2023** (Rho FieraMilano), dal 5 all'8 settembre 2023, dove presso la Hall 15 – Stand B 168 presenterà le nuove soluzioni Lindner Washtech e la gamma di trituratorini Lindner Micromat HP.



Alessandro Mandelli, CEO di Sima

INDUSTRIA



#ENERGIA



Circular economy NUOVA VITA AL LEGNO



Tramite selezione meccanica, Sima Srl recupera fino all'80% dei rifiuti nelle filiere di carta, legno, ferro e plastica, per ricavare nuove materie prime e secondarie da rimettere sul mercato. La sede di Sima a Cornate d'Adda si sviluppa su 18.000 m² e comprende una palazzina uffici, un capannone stoccaggio e lavorazione dei rifiuti speciali e un piazzale per la raccolta e il trattamento del legno.

RACCOLTA, PREMACINAZIONE, DEFERRIZZAZIONE E PULIZIA DEI MATERIALI PER RIUSO NELL'INDUSTRIA DEL MOBILE. MA ANCHE LAVORAZIONE DEGLI SCARTI BOSCHIVI PER LA PRODUZIONE DI UN CIPPATO MOLTO RICHIESTO NELLA FILIERA DELLA BIOMASSA. ECCO LE ATTIVITÀ DI SIMA, AZIENDA VIRTUOSA ATTIVA NEL RECUPERO DEL LEGNO

di Samuel Bruni

Nel Comune di Cornate d'Adda (in provincia di Monza-Brianza) si sviluppa su 18.000 m² la sede principale di Sima Srl. L'azienda collabora con Enti Pubblici e diversi Comuni per il recupero degli scarti legnosi provenienti dalla raccolta differenziata e dalle piattaforme ecologiche. Rappresenta un punto di riferimento sia per le piccole medie imprese sia per le grandi realtà industriali e commerciali. Da anni è una delle piattaforme del Consorzio Rilegno, che tutela e promuove il riciclo del legno. Impresa virtuosa atten-

ta alla sostenibilità ambientale e all'abbattimento dei consumi energetici, Sima integra le proprie attività di recupero e riciclo in un'ottica di economia circolare. In senso più ampio, si occupa della gestione di rifiuti speciali non pericolosi, derivanti principalmente dalle attività industriali, tramite una selezione meccanica che permette di recuperare l'80% dei rifiuti per ricavare nuove materie prime e secondarie.

ENERGIA RINNOVABILE E RECUPERO DEI MATERIALI

Sima offre un servizio completo di recupero degli scar-

ti industriali e produttivi con soluzioni di gestione dei rifiuti customizzate e chiavi in mano. Con più di dieci anni di attività alle spalle, l'azienda si conferma ora come uno dei principali player del settore, con sedi in tutta Italia e partnership commerciali strategiche, e riserva attenzioni anche al settore delle biomasse. Sima ha infatti recentemente implementato la propria capacità di lavorazione: utilizzando gli scarti boschivi e residuali del taglio produce biomasse destinate a centrali termiche, impianti di cogenerazione e di teleriscaldamento e utilizzate per la produzione energeti-

ca, realizzando un cippato molto richiesto nella filiera della biomassa.

La sede di Cornate d'Adda comprende una palazzina uffici, un capannone per lo stoccaggio e la lavorazione dei rifiuti speciali e un piazzale per la raccolta e il trattamento del legno, e rappresenta il fulcro principale delle attività nel panorama nazionale fin dal 2015.

Nella sede di Cornate d'Adda abbiamo incontrato Alessandro Mandelli, CEO di Sima Srl, che ci ha fatto conoscere la storia aziendale e ha parlato degli sviluppi futuri e dei profili di sostenibilità di Sima.

Come nasce l'azienda Sima Srl e quale è il core business?

«I primi impianti di stoccaggio rifiuti di Sima Srl nascono tra il 2010 e il 2011. La svolta importante per l'azienda, però, è arrivata nel 2015, quando è stata realizzata la nuova area in Cornate d'Adda (MB). È un'area di circa 18mila m², composta da impianti di trattamento prevalentemente di rifiuti legnosi provenienti dalla raccolta dif-

ferenziata che inizialmente riusciva a trattare 80mila tonnellate all'anno di recupero e raccolta, per poi passare successivamente a circa 100mila tonnellate all'anno. Nel 2015 eravamo in 20 persone. Oggi siamo 58 all'interno dell'azienda, oltre a circa 20 collaboratori esterni. Core business di Sima Srl è la lavorazione e il recupero del legno, ma ci occupiamo anche del recupero dei rifiuti industriali (circa 5/6mila t/anno)».

Come avviene il recupero dei rifiuti?

«In primo luogo, cerchiamo sempre di portare i nostri macchinari a emissioni bassissime, utilizzando veicoli euro 6 di ultima generazione. I nostri autocarri eseguono il cambio dei cassoni presso le isole ecologiche e i materiali vengono poi trasportati all'interno della nostra piattaforma per essere recuperati. Dopo un'attenta cernita volta a valorizzare le materie prime, dai rifiuti legnosi e industriali recuperiamo materiali come carta, plastica, legno e metalli. In generale, quello che cerchiamo di fare è evitare la

discarica, portando tutto il materiale al recupero energetico per tritarlo e conferirlo ai forni inceneritori. La recuperabilità dell'azienda è del 99%. Abbiamo una minima quota che purtroppo ancora va in discarica, perché la capacità ricettiva dei forni oggi non permette di recuperare ancora al 100% tutti gli scarti dei materiali lavorati dagli impianti di rifiuti.

Nella nostra piattaforma eseguiamo premacinazione, deferizzazione e pulizia dei materiali, per poi riconsegnare agli utilizzatori finali. Chiudiamo quindi il cerchio e recuperiamo successivamente il materiale legnoso per reinserirlo nell'industria del mobile».

Come vi inserite nel mercato delle biomasse?

«Dato lo sviluppo industriale che ha visto protagonisti i nostri clienti, abbiamo deciso di ampliare la nostra piattaforma di gestione e recupero dei rifiuti. A oggi la piattaforma sviluppa il 98% delle quantità sotto l'aspetto del settore del legno, andando a soddisfare in maniera più imponente le esigenze dei nostri clienti finali. Ma visti gli sviluppi che ci saranno poi anche nell'industria della produzione di energia tramite le biomasse, abbiamo deciso di investire per ampliare le aree di deposito delle materie prime secondarie. Recuperiamo quindi a oggi molte più potature, molti più materiali per andare poi a valorizzare queste materie da una parte in biomasse, dall'altra in pacciamatura. Fino all'80% dell'albero va in cartiera, il restante 20% circa può essere utilizzato per creare biomasse e biocombustibili (da cime e ceppi). Dalla ceppa si ricava infatti un materiale ricchissimo, uno dei migliori materiali per la produzione di biomasse e biocombustibili.

Nei prossimi due anni aumenteremo l'autorizzazione dell'impianto perché comunque il nostro obiettivo è continuare sempre a crescere».

Quanto incide oggi per voi il business delle biomasse?

«Oggi incide ancora poco. In termini di fatturato incide per il 2%. In prospettiva contiamo di arrivare almeno a un 20% del fatturato. Non del fatturato globale, però, ma solo della parte impiantata. Il 20% lo vorremmo dedicare al comparto biomas-



Alessandro Mandelli
CEO di Sima Srl

se. Nei prossimi due/tre anni si svilupperanno tecnologie sempre più innovative e utili in questo ambito.

Dato il problema energetico che c'è ancora e continuerà a esserci, la filiera delle biomasse sarà molto importante.

Quindi andremo sempre di più a incrementare e a seguire il trend del mercato».

Quali altre attività sostenibili avete messo in campo?

«Nel 2015 abbiamo installato un impianto fotovoltaico sul tetto del capannone, per una potenza totale di 60 kW. Nel nuovo capannone, poi, installeremo un altro impianto di pannelli fotovoltaici da 100 kW, per andare a ottimizzare ancora di più il consumo e i costi energetici dell'azienda».

Nel panorama nazionale come vi siete mossi in

termini di partnership e accordi commerciali?

«Nel 2015, nello sviluppo di questa nuova area, siamo venuti in contatto con il marchio Lindner. Si tratta di un marchio industriale per la triturazione dei rifiuti. Da lì nasce il core business dell'esperienza nella triturazione nel settore del legno e dei rifiuti e della commercializzazione.

A oggi possiamo vantarci di aver distribuito una grossa quantità di trituratori. Siamo gli unici concessionari del prodotto della Lindner a livello nazionale e in Svizzera. Da circa 4 mesi siamo concessionari anche del marchio Twister, gruppo austriaco-americano.

Separiamo con Twister il materiale delle confezioni scadute con un sistema di lavorazione che divide la parte secca dell'alimentare scadute dalla parte plastica. Recuperiamo così la plastica e la rendiamo nuovamente pulita».

Come siete distribuiti sul territorio nazionale?

«Per evitare di mandare furgoni per chilometri sulle autostrade, e per risparmiare sulle emissioni e i consumi, si è deciso di dislocare diverse officine in tutto il territorio nazionale. Abbiamo sei furgoni attrezzati nella nostra sede e oltre dodici tecnici e dieci persone dello staff che offrono assistenza tecnica, anche da remoto. In Italia abbiamo circa sei officine. L'ultima l'abbiamo aperta a settembre dell'anno scorso, a Monopoli, in provincia di Bari, all'interno della quale abbiamo già tre tecnici ed eseguiamo manutenzione nell'area della Puglia, della Calabria e della Campania. Abbiamo poi

un'officina in Sicilia e una in Sardegna, una nel Lazio e una nelle Marche. Lombardia, Veneto e Piemonte li copriamo tutti con la parte centrale di Sima Srl. Crediamo molto nella formazione: abbiamo deciso di stanziare circa 100mila euro per la formazione all'interno dell'azienda, per aumentare la qualità degli aspetti tecnici e del personale».

Sima Srl fa parte del Consorzio Rilegno. Come funziona la convenzione?

«Siamo una delle piattaforme più grosse sotto l'aspetto del recupero del legno e siamo in convenzione con il Consorzio Rilegno. Abbiamo proprio un'area dedicata ai materiali del Consorzio per cui effettuiamo il servizio di recupero dei rifiuti. Effettuiamo dei servizi in convenzione per quanto riguarda il Consorzio, che possono essere anche servizi gratuiti per l'imballaggio. Abbiamo un'area dedicata ai materiali ed effettuiamo il servizio di recupero ormai da tantissimi anni dentro al Consorzio Rilegno».

Quale è la vostra offerta di macchinari?

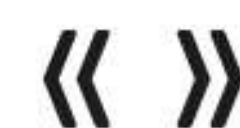
«I nostri macchinari coprono a 360 gradi tutta quella che è la parte della trasformazione e della valorizzazione dei rifiuti, o della riduzione volumetrica. Oggi siamo gli unici concessionari del marchio Lindner per l'Italia e la Svizzera. I nostri macchinari, nello specifico, sono molto forti nel settore del metallo, perché sono costruiti con materiali rinforzati. E ci permettono quindi di poter triturare anche il materiale più difficile. Proponiamo una gamma piccola (250 quintali) e una gamma più grande (fino a 500 quintali). Partiamo da una produzione oraria di circa 15/20 tonnellate, e arriviamo fino a 1000 tonnellate l'ora. Tutte le nostre macchine vengono ogni anno costruite con basse emissioni. Oggi abbiamo inserito il full elettrico



NEL 2015 ABBIAMO INSTALLATO UN IMPIANTO FOTOVOLTAICO SUL TETTO DEL CAPANNONE, PER UNA POTENZA TOTALE DI 60 KW. NEL NUOVO CAPANNONE INSTALLEREMO UN ALTRO IMPIANTO FOTOVOLTAICO DA 100 KW, PER OTTIMIZZARE ANCORA DI PIÙ IL CONSUMO E I COSTI ENERGETICI DELL'AZIENDA



La piattaforma Sima è composta da impianti di trattamento prevalentemente di rifiuti legnosi provenienti dalla raccolta differenziata. Inizialmente riusciva a trattare 80mila t/anno, per poi passare a circa 100mila t/anno



DATO IL PROBLEMA ENERGETICO CHE C'È ANCORA E CONTINUERÀ A ESSERCI, LA FILIERA DELLE BIOMASSE SARÀ MOLTO IMPORTANTE. QUINDI ANDREMO SEMPRE DI PIÙ A INCREMENTARE E A SEGUIRE IL TREND DEL MERCATO

(che presenteremo in fiera quest'anno a Ecomondo): un macchinario 100% elettrico anche in versione cingolata, con un motore ausiliario per il movimento dei cingoli e un motore elettrico per il movimento dell'intera macchina».

Oltre alle macchine per la triturazione del legno, avete anche altri macchinari dedicati al mondo dell'edilizia?

«Sotto il profilo dell'edilizia abbiamo gli impianti di nebulizzazione. Nel 2019 abbiamo cominciato a produrre in un'altra sede gli impianti di nebulizzazione. E nel 2020 si sono tradotti in impianti di sanificazione: quando c'è stato il periodo Covid, abbiamo smontato gli impianti, abbiamo acquistato prodotti con presidi medico-chirurgici, e abbiamo creato impianti di sanificazione certificati. Abbiamo offerto gratuitamente i servizi di nebulizzazione esterna. Nasce da questo concetto la linea Sanijet. L'azienda ha così dimostrato in un momento di calo di essere capace di trovare soluzioni di business alternative per tenersi viva sul mercato. E oggi questa linea esiste ancora, la stessa degli impianti di nebulizzazione, che vengono richiamati nel settore dell'edilizia. Vengono messi sulle aree di lavorazione quando vengono fatte le demolizioni, per l'abbattimento delle polveri e degli odori.

I nostri impianti sono costruiti in base alle esigenze del cliente, che può noleggiare o acquistare l'impianto anche solo per l'abbattimento delle polveri, oppure solo per la sanificazione esterna.

È quindi un servizio customizzato e le applicazioni possono essere molto diverse».

ECOMONDO
The green technology expo.

7-10 NOV 2023 • RIMINI
Hall A1 - Stand 040-175



IMPIANTI DI RICICLAGGIO
CUSTOMIZZATI
A SOSTEGNO
DELL'ECONOMIA
CIRCOLARE



WASTE SOLUTION

- PERSONALE QUALIFICATO
- TECNOLOGIE ALL'AVANGUARDIA
- NOLEGGIO MACCHINARI
- SERVIZIO CHIAVI IN MANO
- ASSISTENZA E MANUTENZIONE



TRITURATORE MOBILE DIESEL
URRACO 4000



IMPIANTI DI RICICLAGGIO
MATERIE PLASTICHE

TWISTER DEPACKAGER & SEPARATOR



TRITURATORE MOBILE DIESEL URRACO 4000



SIMA S.R.L.
Via E. De Amicis, 50
20872 Cornate d'Adda (MB) Italia
Centro strategico per il Service
Via E. Berlinguer, 25
20872 Cornate d'Adda (MB) Italia
Tel. +39 039 585 27
info@simasrl.it
www.sima-srl.it

recycling demolizioni & riciclaggio

ANNO 27 N.5 SETTEMBRE - OTTOBRE 2023



ECOMONDO
The green technology expo.

7-10 NOV 2023 • RIMINI
Hall A1 - Stand 040-175



WASTE SOLUTION.

IMPIANTI DI RICICLAGGIO
CUSTOMIZZATI
A SOSTEGNO
DELL'ECONOMIA
CIRCOLARE



- PERSONALE QUALIFICATO
- TECNOLOGIE ALL'AVANGUARDIA
- NOLEGGIO MACCHINARI

- SERVIZIO CHIAVI IN MANO
- ASSISTENZA E MANUTENZIONE

TECNOLOGIE - IMPIANTI - MACCHINE - ATTREZZATURE
PER IL RICICLAGGIO, L'AMBIENTE E L'ENERGIA

**La gestione dei RAEE
Demolizione ex Maskò
Arqua Polesine (RO)**



SIMA AL SERVIZIO DI UN ECO-MONDO

Ecomondo è ormai un appuntamento fisso nel calendario di Sima Srl, azienda che da anni opera nel settore del recupero dei rifiuti e dell'economia circolare. Alessandro

Mandelli, CEO di Sima Srl, ci ha raccontato l'importanza di questa fiera e le ultime novità e i prodotti che l'azienda presenterà quest'anno alla kermesse riminese



Margherita Castiglione

Ecomondo, la fiera dedicata alla sostenibilità, diventa ogni anno il palcoscenico ideale dove aziende provenienti da tutto il mondo mettono in mostra le proprie tecnologie, i servizi e le soluzioni nel campo della green and circular economy. Non fa eccezione la partecipazione di Sima Srl, guidata dal CEO Alessandro Mandelli, società operante da anni nel settore del recupero del legno e anche concessionario esclusivo per l'Italia dei marchi Lindner, Lindner Washtech, Twister ed Hidrojet.

Lo stesso Mandelli ha sottolineato l'im-



► Lindner Urraco 75



► Alessandro Mandelli, CEO di Sima Srl



portanza di partecipare alla kermesse riminese: “Da sempre Ecomondo è un evento cruciale nel nostro calendario aziendale. Ci offre la possibilità di riunire tutti i nostri clienti, partner e potenziali acquirenti per poter accelerare così lo sviluppo di nuovi progetti imprenditoriali”.

Molto più di un evento fieristico quindi, piuttosto un punto di incontro fondamentale per i clienti e gli operatori del settore per condividere la passione per la sostenibilità e l'innovazione insita nel dna di Sima.

Quest'anno, alla ventiseiesima edizione di Ecomondo che si terrà dal 7 al 10 Novembre presso il polo fieristico di Rimini, Sima sarà presente con ben due stand, di cui uno dedicato ai trituratori mobili e l'altro ai trituratori stazionari e alla linea Washtech, per un totale di 330 metri quadrati di area dedicata all'esposizione delle più avanzate soluzioni tecnologiche del settore a servizio dell'economia circolare.

In particolare, si avrà l'occasione di vedere da vicino:

- Lindner Urraco 95: un versatile trituratore mobile a due alberi e bassa velocità per la triturazione primaria di materiali non trattati con oggetti estranei. Urraco 95 incarna qualità, potenza ed affidabilità.
- Lindner Urraco 75: trituratore mobile ultra compatto, ideale per la triturazione primaria di rifiuti ingombranti e scarti di legno, si adatta perfettamente al materiale grazie alle coppie di alberi in diversi modelli.
- Twister De-packager & Separator: un macchinario innovativo con una tecnologia di separazione ciclonica verticale, progettata per consentire la separazione degli imballaggi dal loro contenuto, con un unico procedimento, recuperando quasi integral-



► Twister De-packager & Separator

mente i materiali organici più eterogenei e realizzando imballaggi puliti e riutilizzabili.

La seconda area sarà invece dedicata al trattamento dei rifiuti plastici con la presentazione della linea Lindner Washtech, soluzioni personalizzate per la fornitura di macchine o impianti completi per il lavaggio ed il riciclaggio di scarti plastici provenienti dall'industria, dall'agricoltura, dal commercio e dalla raccolta differenziata post-consumo. Sima, impegnata da anni nell'ambito del recupero dei rifiuti e dell'economia circolare, si prepara così a stupire il pubblico con l'introduzione di nuove linee stazionarie, ponendo un'en-

► Linea Lindner Washtech



fasi particolare sul settore delle plastiche, diventato ormai un campo di battaglia cruciale per il miglioramento dell'ambiente. Nello specifico si potranno conoscere le caratteristiche del trituratore stazionario della Serie Micromat HP 2000.

La serie di trituratori monoalbero Micromat è stata progettata per la triturazione di materie plastiche post consumo o provenienti da scarti industriali. L'allestimento e la configurazione personalizzabile permettono di ottenere materiale omogeneo e con diverse granulometrie, perfetto per i successivi trattamenti di separazione, lavaggio ed estrusione.

Presente anche l'impianto di nebulizzazione per l'abbattimento di polveri e odori Hydrojet. La linea si distingue per semplicità di uti-



lizzo, bassi consumi energetici ed idrici, dimensione ridotta.

Oltre a presentare la sua gamma di prodotti, Sima Srl punterà ad attirare l'attenzione sull'importanza dell'innovazione nel settore delle linee elettriche. Mandelli ha sottolineato: "L'elettificazione delle macchine da triturazione è una delle direzioni chiave verso cui intendiamo muoverci. Sebbene quest'anno non saremo in grado di esporre le versioni elettriche dei trituratori, il nostro obiettivo è far riflettere la nostra clientela, e non solo, sulle opportunità offerte proprio dalle linee elettriche. Questa iniziativa è un segno tangibile dell'impegno di Sima nell'adottare e promuovere l'utilizzo di tecnologie più sostenibili e all'avanguardia. Una svolta che non vediamo l'ora di presentare nel 2024".

La determinazione di Sima Srl nel lancio delle linee stazionarie nel settore delle plastiche e nell'introduzione di quelle elettriche dimostra chiaramente il suo impegno per la realizzazione di un futuro più sostenibile. La sostenibilità, in fondo, è il cuore dell'azienda e le nuove iniziative rappresentano un ulteriore passo in questa direzione. Inoltre, come ha voluto affermare Mandelli:



Quest'anno, alla ventiseiesima edizione di Ecomondo, Sima sarà presente con ben due stand, di cui uno dedicato ai trituratori mobili e l'altro ai trituratori stazionari e alla linea Washtech, per un totale di 330 metri quadrati di area dedicata all'esposizione delle più avanzate soluzioni tecnologiche del settore a servizio dell'economia circolare

"Attraverso la partecipazione ad eventi come Ecomondo, dimostriamo il nostro impegno a creare un futuro in cui i materiali non diventino rifiuti, ma siano piuttosto riutilizzati e riciclati diventando quindi preziose risorse. La nostra presenza in fiera non è solo un'opportunità per esporre le nostre innovative soluzioni tecnologiche, ma è anche l'occasione per promuovere i principi fondamentali dell'economia circolare tra i nostri clienti e partner".

Alla luce di queste prospettive, Sima Srl, che si appresta a celebrare un decennio di attività, guarda al futuro con determinazione, continuando a valorizzare soluzioni sostenibili con tecnologie all'avanguardia e si prepara per una partecipazione in grande stile a Ecomondo 2023. Non resta che attendere con ansia la fiera per vedere in anteprima queste importanti novità. ■

► Trituratore stazionario Serie Micromat HP 2000



RECYCLING

La tecnologia SIMA a ECOMONDO 2023

Sima srl, azienda operante nello sviluppo di soluzioni per impianti di riciclaggio customizzati, fondata dal CEO Alessandro Mandelli, lavora a sostegno di un'economia circolare, che vede i rifiuti come risorse per un futuro ecosostenibile.



Dal 7 al 10 Novembre 2023, l'azienda, concessionaria ufficiale dei marchi Lindner, Lindner Washtech, Twister ed Hidrojet sarà presente a Ecomondo, the green technology Expo a Rimini presso gli Stand 040 e 175 - Hall A1, dove presenterà le proprie soluzioni e macchinari tecnologicamente avanzati per la gestione e intermediazione dei rifiuti:

Lindner Washtech, impianti e linee complete di lavaggio e riciclaggio materie plastiche

Soluzioni personalizzate per la fornitura di macchine o impianti completi per il lavaggio ed il riciclaggio di scarti plastici provenienti dall'industria, dall'agricoltura, dal commercio e dalla raccolta differenziata post-consumo.

Trituratore Stazionario Serie Micromat HP 2000

La serie di trituratori monoalbero Micromat è stata progettata per la triturazione di materie plastiche post consumo o provenienti da scarti industriali. L'allestimento e la configurazione personalizzabile permettono di ottenere materiale omogeneo e con diverse granulometrie, perfetto per i successivi trattamenti di separa-



zione, lavaggio ed estrusione.

Abbattimento polveri e odori Hidrojet

La linea si distingue per semplicità di utilizzo,

bassi consumi energetici ed idrici, dimensione ridotta, ideale ovunque sia necessario abbattere polveri e odori.

Lindner Urraco 95

Urraco 95 è un versatile trituratore mobile a due alberi e bassa velocità per la triturazione primaria di materiali non trattati con oggetti estranei. Urraco 95 incarna qualità, potenza ed affidabilità.

Lindner Urraco 75, trituratore mobile ultra compatto

Ideale per la triturazione primaria di rifiuti ingombranti e scarti di legno, si adatta perfettamente al materiale grazie alle coppie di alberi in diversi modelli.

Twister De-packager & Separator

Un macchinario innovativo con una tecnologia di separazione ciclonica verticale, progettata per consentire la separazione degli imballaggi dal loro contenuto, con un unico procedimento, recuperando quasi integralmente i materiali organici più eterogenei e realizzando imballaggi puliti e riutilizzabili.

www.sima-srl.it

SIMA SRL > LA REALTÀ DI CORNATE D'ADDA È IMPEGNATA IN PRIMA LINEA NEL RECUPERO DI SCARTI INDUSTRIALI PER REINSERIRLI NEL MERCATO

Trasformare i rifiuti in risorse Dalla Brianza un'idea sostenibile



ALESSANDRO MANDELLI CEO - SIMA SRL

Cresciuta nel segno degli oltre 25 anni di esperienza nel settore di Alessandro Mandelli, Sima rappresenta oggi una consolidata società leader nel recupero del legno e dei rifiuti industriali. L'impresa è nata a Cornate d'Adda, in provincia di Monza e Brianza, è impegnata in prima linea nel settore dell'economia circolare per garantire un futuro che sia davvero sostenibile per le nuove generazioni del Paese. Sima fin dall'inizio ha fatto della sostenibilità uno dei temi cardini su cui basare il proprio impegno, come conferma il ceo e founder, Alessandro Mandelli: "Noi riusciamo a raggiungere un percentuale di recupero dei prodotti che raggiunge il 99%, contando che in Italia è difficile raggiungere il 100%. Ab-

biamo sempre cercato una buona alternativa nel campo dello scarto industriale per produrre energia". Quanto al recupero del legno, l'azienda è riuscita a portare avanti il tema del riutilizzo del legno contaminato: "Abbiamo ideato un ciclo produttivo che consente di pulire il materiale, riportandolo alla sua natura". Dal 2011 Sima collabora con l'azienda austriaca Lindner, da cui acquista macchinari all'avanguardia per il trattamento dei materiali riciclabili. Da questa proficua sinergia è nata Simatech, divisione interna specializzata nella realizzazione d'impianti fissi e mobili di triturazione, riciclo e recupero. "Si tratta di macchine che, quando abbiamo conosciuto Lindner, non erano ancora arrivate in Italia - svela il ceo Mandelli - e noi ne

L'impresa nel 2024 tornerà ai più importanti appuntamenti del settore, da Ecomondo a Ecomed

siamo diventati distributori ufficiali nella penisola e in Svizzera, un ruolo che continuiamo a svolgere. Nel 2023 abbiamo presentato a Ecomondo, la fiera per la transizione ecologica, il nuovo trituratore mobile di Lindner insieme a degli impianti stazionari". La presenza dell'impresa a Ecomondo è stata già confermata per il 2024, insieme agli appuntamenti di Bergamo e di Ecomed - Green Expo del Mediterraneo a Catania (quest'ultimo in

programma dal 17 al 19 aprile), due importanti fiere del settore che costituiscono un'occasione irrinunciabile per realtà come Sima.

TRA WELFARE E SOCIALE

Essendo sensibile alle iniziative a scopo benefico e sociale, per questo Natale Sima sosterrà, insieme alla fondazione Comunità Lecchese, il progetto di inclusione "Monsereno no limits bistrot". È rivolto a dieci ragazzi con disabilità che impareranno il mestiere di cameriere e ristoratore sul territorio. Un altro fronte che vede l'azienda impegnata è quello del benessere dei dipendenti, un'attenzione che si è vista già nel primo e provante periodo del Covid-19: "È stata una situazione veramente complicata che speriamo non si ripresenti - ricorda Mandelli - fin da subito siamo intervenuti per tutelare i nostri dipendenti, a partire dall'attivazione dello smart working per chi poteva lavorare da casa". Per il 2024 Sima implementerà il welfare aziendale, su cui ha già puntato nel 2023, investendo sul benessere fisico-mentale dei dipendenti (dalle iniziative di fitness e di stimoli creativo-culturali, alle polizze assicurative per ogni lavoratore), la diversity e l'inclusion (affinché ognuno si senta accolto appieno e libero di esprimersi) e la formazione continua. In merito a quest'ultimo, per ogni famiglia professionale è previsto un piano formativo individuale che permetta a ciascun dipendente di progredire nella propria carriera.

SERVIZI

La vera forza dell'economia circolare

L'avventura di Sima è iniziata con il recupero degli scarti in ottica circolare: i rifiuti di legno vengono recuperati attraverso l'utilizzo di attrezzature all'avanguardia per la macinazione, per essere poi destinati prevalentemente alla produzione di pannello truciolare, chiudendo così il ciclo del recupero. Il metodo di lavoro rispecchia appieno i valori dell'economia circolare: gli scarti sono visti come una risorsa, non come un rifiuto, unendo così il rispetto per l'ambiente alle esigenze di produttività. "Riusciamo a recuperare 100mila tonnellate di scarti di legno ogni anno - racconta Alessandro Mandelli, ceo dell'impresa - che provengono dalla raccolta differenziata o dagli imballaggi". Non a caso Sima è diventata un importante punto di riferimento privilegiato sia per le piccole e medie imprese italiane che per le grandi realtà industriali e commerciali, collaborando inoltre con enti pubblici e diversi Comuni per il recupero degli scarti legnosi provenienti dalla raccolta differenziata, oppure dalle loro piattaforme ecologiche. Il servizio di recupero vale anche per altri materiali, come carta, plastica e ferro. Un'altra linea di servizi offerta da Sima riguarda la produzione di biomasse: è incentrata sul riutilizzo del legno nella produzione energetica grazie all'adozione degli scarti boschivi e residui del taglio per produrre in un secondo momento le biomasse. Queste ultime vengono destinate a centrali termiche, impianti di cogenerazione, teleriscaldamento e utilizzate poi per la produzione energetica. Grazie alle tecnologie dei trituratori, cippatori e vagli di ultima generazione appartenenti a importanti marchi internazionali che Sima rappresenta in esclusiva in Italia, l'azienda può fornire le diverse pezzature, garantendo così, sempre qualità e affidabilità. La società lavora, inoltre, le ramaglie, che sono parti meno "nobili" della pianta: in questo modo si ottiene un cippato utilizzato nella filiera della biomassa e grazie alla qualità dei materiali e delle tecnologie.



CENTRO STRATEGICO PER IL SERVICE CORNATE D'ADDA



IL TEAM DI SIMA SRL



URRACO 5000



MONOPOLI CENTRO STRATEGICO PER IL SERVICE - MONOPOLI - BA -

> CARATTERISTICHE

Esperienza di alto livello e gestione a 360 gradi

Tra i punti di forza che hanno permesso a Sima di diventare una delle realtà player del settore ci sono la lunga esperienza in questo campo produttivo, la qualità, il servizio, il personale altamente specializzato e qualificato, la puntualità.

Inoltre, negli anni l'azienda ha ottenuto le certificazioni Iso 14001 e Iso 9001. Un altro jolly del successo di Sima è sicuramente la gestione a 360 gradi del servizio: l'azienda garantisce per qualsiasi problema di recupero degli scarti industriali o produttivi, dal recupero iniziale al loro trasporto ai clienti.

> TERRITORIO

Una presenza capillare con la sede di Monopoli



MACCHINARIO - URRACO 4000

A Cornate, in via De Amicis 50, si trova il centro di recupero: l'area di 20mila metri quadrati comprende un piazzale per la raccolta e il trattamento del legno, un capannone per lo stoccaggio e la lavorazione dei rifiuti speciali non pericolosi e una palazzina adibita a uffici. La realtà è munita anche di uno showroom (sempre nella città brianzola, in via Berlinguer, 25) interamente dedicato ai prodotti Lindner e di un magazzino, in cui lavorano 12 tecnici. Qualche mese fa la società ha inaugurato una sede a Monopoli per coprire le regioni del Sud come Basilicata, Calabria e Puglia e offrire consulenza tecnica ai clienti.



ZELASCHI CREAZIONE D'IMMAGINI®