



**RASSEGNA
STAMPA
APRILE - GIUGNO
2023**

Sima Waste Solution: qualità, innovazione, ecosostenibilità



Sima srl, società nata da

un'idea di **Alessandro Mandelli (in foto)**, è specializzata nello sviluppo di soluzioni per impianti di riciclaggio customizzati.

Il suo operato consiste nell'ideare soluzioni all'avanguardia e innovazioni tecnologiche nel trattamento dei rifiuti, nel pieno rispetto dell'ambiente e delle esigenze di produttività, a sostegno di un'economia circolare, che vede i rifiuti come risorse per un futuro ecosostenibile.

Oggi **Sima** è un importante punto di riferimento per la realizzazione di impianti fissi, la fornitura ed il noleggio di impianti mobili per la triturazione, il riciclo ed il recupero dei rifiuti, anche conto terzi e chiavi in mano.

Ha ottenuto le certificazioni ISO 14001 e ISO 9001 e stipulato convenzioni con i più importanti impianti di recupero e smaltimento rifiuti, in ambito nazionale, al fine di individuare la migliore soluzione di avvio a destino finale per qualsiasi tipologia di rifiuto.



L'azienda sarà presente a Waste Management Europe, a Bergamo dal 18 al 20 aprile, con **Urraco 4000**, la nuova generazione di trituratori bi albero mobili Lindner, in grado di soddisfare le più svariate richieste dei clienti, grazie a una grande versatilità di configurazione.



Verrà presentato **Twister De-packager & Separator**, un innovativo sistema dotato di una tecnologia di separazione ciclonica verticale, progettato per consentire la separazione degli imballaggi dal loro contenuto con un unico procedimento, recuperando i materiali organici più eterogenei per la realizzazione di imballaggi puliti e riutilizzabili. Con sede a Cornate D'Adda, dispone di una rete capillare di officine, in Italia e in Svizzera e nel 2022 ha inaugurato un nuovo centro strategico che offre ricambi e garantire un servizio di assistenza innovativo e di alta qualità.

Sima Waste Solution, un punto di riferimento per il recupero del legno

Sima Srl lavora e recupera ogni anno circa **100.000 tonnellate di rifiuti di legno** provenienti da raccolta differenziata e/o imballaggi, destinati prevalentemente alla produzione di pannello truciolare, a completamento del ciclo del recupero.



Sima srl è una società nata da

un'idea di **Alessandro Mandelli (in foto)**, ed è specializzata nello sviluppo di soluzioni per impianti di riciclaggio customizzati.

Il suo operato consiste nell'ideare soluzioni all'avanguardia e innovazioni tecnologiche nel trattamento dei rifiuti, nel pieno rispetto dell'ambiente e delle esigenze di produttività, a sostegno di un'economia circolare, che vede i rifiuti come risorse per un futuro ecosostenibile.

L'azienda collabora con Enti Pubblici e diversi Comuni, per il **recupero degli scarti legnosi provenienti dalla raccolta differenziata e dalle piattaforme ecologiche** e rappresenta un punto di riferimento, sia per le piccole medie imprese, sia per le grandi realtà industriali e commerciali. Da anni è una delle più importanti piattaforme del **Consorzio Rilegno**, che tutela e promuove il riciclo del legno.



Sima si occupa in senso più

ampio della gestione di **rifiuti speciali non pericolosi**, derivanti principalmente dalle attività industriali, tramite una selezione meccanica che permette di recuperare l'80 per cento dei rifiuti nelle filiere di carta, legno, ferro e plastica.

La frazione residua, grazie all'impiego delle più moderne attrezzature a marchio **Lindner**, di cui Sima è concessionaria, viene rilavorata, macinata, destinata agli impianti di recupero energetico e, solo in ultimo, alle discariche.

L'azienda ha implementato la propria capacità di lavorazione, utilizzando gli **scarti boschivi e residuali del taglio per produrre biomasse**, destinate a centrali termiche, impianti di cogenerazione, teleriscaldamento e utilizzate per la produzione energetica, realizzando un cippato molto richiesto nella filiera della biomassa.



Grazie alla qualità dei

materiali e delle tecnologie impiegate per questa tipologia di prodotti, è sinonimo di garanzia per i propri clienti.

Sima sostiene ogni giorno i valori dell'economia circolare, che vede i rifiuti come una risorsa, unendo il rispetto per l'ambiente alle esigenze di produttività.

La incontreremo a **Waste Management Europe**, a Bergamo dal 18 al 20 aprile 2023.

Sima Waste Solution: qualità, innovazione, ecosostenibilità

5 Aprile 2023

Sima Srl lavora e recupera ogni anno circa 100.000 tonnellate di rifiuti di legno provenienti da raccolta differenziata e/o imballaggi, destinati prevalentemente alla produzione di pannello truciolare, a completamento del ciclo del recupero.

L'azienda collabora con Enti Pubblici e diversi Comuni, per il recupero degli scarti legnosi provenienti dalla raccolta differenziata e dalle piattaforme ecologiche e rappresenta un **punto di riferimento, sia per le piccole medie imprese, sia per le grandi realtà industriali e commerciali**. Da anni è una delle **più importanti piattaforme del Consorzio Rilegno**, che tutela e promuove il riciclo del legno.

Sima si occupa in senso più ampio della gestione di rifiuti speciali non pericolosi, derivanti principalmente dalle attività industriali, tramite una selezione meccanica che permette di recuperare **l'80% dei rifiuti nelle filiere di carta, legno, ferro e plastica**.

La frazione residua, grazie all'impiego delle più moderne attrezzature a marchio Lindner, di cui Sima è concessionaria, viene rilavorata, macinata, destinata agli impianti di recupero energetico e, solo in ultimo, alle discariche.

Sima offre un **servizio completo di recupero degli scarti industriali** e produttivi con soluzioni di gestione dei rifiuti customizzate e chiavi in mano.

L'azienda ha inoltre implementato la propria capacità di lavorazione, utilizzando gli scarti boschivi e residuali del taglio per produrre biomasse, destinate a centrali termiche, impianti di cogenerazione, teleriscaldamento e utilizzate per la produzione energetica, **realizzando un cippato molto richiesto nella filiera della biomassa**. Grazie alla qualità dei materiali e delle tecnologie impiegate per questa tipologia di prodotti, è sinonimo di garanzia per i propri clienti.

Sima è certificata **ISO 14001** e **ISO 9001** e convenzionata con i più importanti impianti di recupero e smaltimento rifiuti, in ambito nazionale, al fine di individuare la migliore soluzione di avvio a destino finale per qualsiasi tipologia di rifiuto.

Sostiene ogni giorno i valori dell'economia circolare, che vede i rifiuti come una risorsa, unendo il rispetto per l'ambiente alle esigenze di produttività.

Sima sarà presente a **Waste Management Europe**, a Bergamo dal 18 al 20 aprile 2023, con **Urraco 4000**, la nuova generazione di trituratori bialbero mobili Lindner, con una grande versatilità di configurazione.

Sima srl, società nata da un'idea di Alessandro Mandelli, è specializzata nello sviluppo di soluzioni per impianti di riciclaggio customizzati.

Il suo operato consiste nell'ideare soluzioni all'avanguardia e innovazioni tecnologiche nel trattamento dei rifiuti, nel pieno rispetto dell'ambiente e delle esigenze di produttività, a sostegno di un'economia circolare, che vede i rifiuti come risorse per un futuro ecosostenibile.

SIMA ► LA SOCIETÀ BRIANZOLA SI PONE COME SCOPO QUELLO DI ABBINARE PERFORMANCE A TUTELA DELL'AMBIENTE

Rifiuti trasformati in risorse per un futuro ecosostenibile



ALESSANDRO MANDELLI - CEO - SIMA SRL

Cresciuta nel segno degli oltre 25 anni di esperienza nel settore di Alessandro Mandelli, Sima rappresenta oggi una consolidata società leader nel recupero del legno e dei rifiuti industriali. L'azienda, in particolare, si pone alla base dell'economia circolare, impegnando le proprie energie alla creazione di risorse per garantire un futuro ecosostenibile. Il centro di recupero della ditta si trova a Cornate D'Adda, in provincia di Monza e Brianza, sviluppandosi su una vasta area comprendente un piazzale per la raccolta e il trattamento del legno, un capannone per lo stoccaggio e la lavorazione dei rifiuti speciali non pericolosi e una palazzina uffici. Certificata ISO 14001 e ISO 9001 e forte delle sue competenze, la realtà si occupa di risolvere tutte le problematiche legate al recupero, al trasporto e, ove non sia più possibile recuperare materia, allo smaltimento. Essa è inoltre in grado di gestire chiavi in mano, mettendo a disposizione le risorse necessarie, l'organizzazione delle esigenze

dei clienti, offrendo così la massima garanzia sulla qualità del servizio.

REALTÀ IN ESPANSIONE

“La realtà nasce dalla mia idea e dalle mie fatiche - esordisce il Ceo e fondatore, Alessandro Mandelli, che van-

Punto di svolta importante è stato il nuovo impianto di oltre 25mila metri quadri locato a Cornate D'Adda

ta un percorso pluriennale nel settore del trasporto e recupero dei rifiuti. “Siamo partiti con un primo impianto di trattamento nel 2007, fino alla decisione di sviluppare una nuova sede in Cornate D'Adda nel 2015. Questo, per noi, ha rappresentato un salto di qualità importante nell'ottica di sviluppo industriale, dato che abbiamo acquisito un'area operativa di 25mila metri quadrati, base di un nuovo impian-

to da oltre 100mila tonnellate di legno lavorate ogni anno. L'impresa da lì si è sviluppata in breve, tanto che nello stesso anno siamo diventati anche concessionaria del marchio Lindner, espandendo il nostro core business in maniera importante”. E con il passare del tempo, infatti, Sima si è sempre più ampliata tanto da affermarsi attualmente come leader indiscusso a livello nazionale, oltre che società consolidata nel nord Italia per il recupero di legno e sul fronte macchinari in tutta Italia, isole comprese e territorio svizzero. “Nonostante il nostro core business sia il legno, trattiamo anche una parte di rifiuti industriali - conclude Mandelli -. Effettuiamo infatti anche il recupero del materiale industriale e ingombrante, andando a raccogliere le materie prime. La parte non recuperabile, invece, la lavoriamo e trattiamo per il circuito energia elettrica. Quello che cerchiamo di fare è di arrivare al 99% di recupero per l'industria mobile ed energetica, ed è anche l'obiettivo che ci poniamo per i prossimi anni”.

CORE BUSINESS ► L'AZIENDA OFFRE UN SERVIZIO QUALIFICATO A 360 GRADI CON LA RACCOLTA DIRETTA DEI MATERIALI PRESSO L'IMPIANTO DEI CLIENTI

Specializzati nello smaltimento del legno

In Sima vengono lavorati e recuperati ogni anno circa 100mila tonnellate di rifiuti di legno provenienti da raccolta differenziata e/o da imballaggi. Compito dell'azienda è raccogliere quindi il legno e prepararlo per il cliente finale. Tali rifiuti, più nel dettaglio, vengono recuperati attraverso l'utilizzo di attrezzature all'avanguardia per la macinazione, per essere poi destinati, prevalentemente, alla produzione di pannello truciolare, ottenendo così un nuovo prodotto frutto del recupero. I rifiuti, vengono infatti trattati, attraverso un metodo di lavoro che rispecchia a pieno i valori dell'economia circolare, che li vede come una risorsa e non come uno scarto, unendo così il rispetto per l'ambiente alle esigenze di produttività. Se si dovessero sintetizzare i punti di forza di Si-

ma nel campo dello smaltimento legno, si potrebbero indicare la lunga esperienza nel settore, il personale altamente qualificato, il servizio a 360 gradi e il noleggio delle attrezzature. L'azienda ha inoltre implementato la propria capacità di lavorazione, uti-



ATTREZZATURE D'AVANGUARDIA PER LA MACINAZIONE DEL LEGNO

BIOMASSE

Una produzione innovativa come obiettivo del domani

Il principale obiettivo dell'azienda per il futuro, come confermato dallo stesso Alessandro Mandelli, è quello di aumentare la parte di produzione rivolta alle biomasse. In Sima, a tal proposito, è stata realizzata una linea dedicata al riutilizzo del legno nella produzione energetica, utilizzando gli scarti boschivi e residui del taglio proprio per creare biomasse destinate a centrali termiche, impianti di cogenerazione, teleriscaldamento e utilizzate poi per la produzione energetica. Grazie alle tecnologie dei trituratori, cippatori e vagli di ultima generazione di importanti marchi rappresentati in esclusiva sul territorio nazionale, l'impresa si propone di fornire le diverse pezzature, assicurando così sempre qualità e

affidabilità. La ditta, oltretutto, lavora anche le radici e le ramaglie, parti meno nobili della pianta, producendo un cippato utilizzato nella filiera della biomassa e, grazie alla qualità dei materiali e delle tecnologie nella realizzazione di questa tipologia di prodotti, è diventata oggi una vera garanzia per i suoi clienti. “La società è inoltre in crescita negli investimenti in basse emissioni - aggiunge Mandelli -. Si sta inserendo molto sulla via della transizione energetica, specializzandosi anche in ritiro, commercializzazione e lavorazione delle biomasse. Siamo da sempre presenti in quest'ambito, ma da circa un anno stiamo puntando forte su questo ramo, sia sul lato macchinari che nella ricerca”.



► SCARTI INDUSTRIALI E PRODUTTIVI

Servizio di gestione completo Dal recupero fino al trasporto

Nell'ambito del suo operato, Sima gestisce anche i rifiuti speciali non pericolosi derivanti principalmente dalle attività industriali, che vengono scelti e recuperati tramite una selezione meccanica, ottenendo così l'80% di rifiuti recuperati nelle filiere di carta, legno, ferro e plastica. Solo una piccola parte residua viene poi rilavorata e macinata, grazie alle più moderne attrezzature ecosostenibili, e destinata prima agli impianti di recupero energetico e, solo alla fine, alle discariche. La ditta è perciò in grado di fornire un servizio completo per qualsiasi problema di recupero degli scarti industriali e/o produttivi, offrendo così alle aziende soluzioni di

gestione del rifiuto a 360 gradi. L'impresa, inoltre, effettua la gestione dei rifiuti (categorie 1, 4 e 5), svolgendo l'attività di trasporto rifiuti prodotti da terzi. Per questo tipo di attività dispone di automezzi, cassoni scaricabili, autotreni con ragno, semirimorchi, motrici, piani mobili e di tutte le attrezzature indispensabili. Grazie alla sua pluriennale esperienza nel settore della intermediazione dei servizi, la società ha infine stipulato convenzioni con i più importanti impianti di recupero e smaltimento rifiuti in ambito nazionale, ed è oggi in grado di individuare la migliore soluzione di avvio a destino finale di qualsiasi tipologia di rifiuto.

SIMATECH

Una divisione per macchinari d'avanguardia

Simam vanta al proprio interno una divisione, Simatech, che è leader per innovazione tecnologica nella realizzazione di impianti fissi e mobili di triturazione, riciclo e recupero. Da quest'anno è stato inserito un nuovo macchinario prodotto per la separazione alimentare: si tratta solamente dell'ultima novità, con tanti progetti che saranno tutti presentati ai prossimi eventi fieristici a cui l'azienda parteciperà, tra cui il principale è Ecomondo, Samoter e Plast. Simatech, accompagnata dalle tecnologie di Lindner, oggi offre dunque le soluzioni più efficaci per il trattamento dei materiali riciclabili.

Grazie alla qualità dei materiali e delle tecnologie impiegate per questa tipologia di prodotti, è sinonimo di garanzia per i propri clienti.

PARTNER IDEALE

Non va poi tralasciato che l'impresa, nel corso del tempo, è diventata inoltre un importante punto di riferimento sia per le piccole e medie imprese che per le grandi realtà industriali e commerciali, collaborando anche con enti pubblici e comuni per il recupero degli scarti legnosi provenienti dalla raccolta differenziata e/o dalle loro piattaforme ecologiche. La società, infine, è da anni una delle più importanti piattaforme del Consorzio Rilegno, il cui scopo primario è tutelare e promuovere il riciclo del legno.

L'impianto per il riciclo del legno Sima

1 Giugno 2023

Visita all'impianto di recupero e riciclaggio del legno di Sima dove tonnellate di rifiuti vengono reintrodotti nell'industria dopo il trattamento con i trituratori Lindner.

Siamo a Cornate D'Adda, in provincia di Monza, dove **Sima recupera** ogni anno circa 100.000 tonnellate di **rifiuti di legno** provenienti da raccolta differenziata e imballaggi e, dopo il trattamento, li **destina alla produzione di pannello truciolare, a completamento del ciclo del recupero**.

È il CEO **Alessandro Mandelli** che ci accompagna in questo tour dell'impianto e ci racconta la storia dell'azienda Sima: "L'impianto di Cornate d'Adda è stato realizzato nel 2015 ed ha realizzato la svolta per la nostra azienda. Occupa un'area di circa 25.000 m² composta da un impianto di **trattamento di rifiuti legnosi** provenienti dalla raccolta differenziata per circa 100.000 t all'anno e da un **impianto per il riciclo dei rifiuti industriali** per circa 6.000 tonnellate l'anno. Recuperiamo tutte le materie prime che entrano in impianto e quanto non è valorizzabile lo inviamo a recupero energetico negli impianti dedicati. Le percentuali di recupero sono molto alte, anche perché lavoriamo con macchinari di elevata qualità che permettono proprio di ridurre al minimo gli scarti. Sto parlando delle **macchine Lindner** di cui siamo anche **concessionari** per l'Italia e la Svizzera". Sima, infatti, è dealer italiano dell'azienda austriaca specializzata nella produzione di trituratori specifici per ogni tipologia di rifiuto.

Nell'impianto abbiamo visto al lavoro un **trituratore della serie Urraco**: estremamente potente e performante. La gamma va dai 250 quintali ai 500 quintali e la produzione oraria spazia dalle 15/20 tonnellate l'ora fino a 1000 tonnellate l'ora.

L'azienda collabora con enti pubblici e diversi Comuni per il recupero degli scarti legnosi provenienti dalla raccolta differenziata e dalle piattaforme ecologiche e rappresenta un punto di riferimento, sia per le piccole medie imprese, sia per le grandi realtà industriali e commerciali. Da anni è una delle più importanti piattaforme del Consorzio Rilegno, che tutela e promuove **il riciclo del legno**. Per la raccolta del legno, gli autocarri giungono in impianto e conferiscono i rifiuti raccolti nelle piazzole comunali o dalle industrie: cumuli di bancali o scarti in legno sono dislocati nell'ampio piazzale e aspettano di essere lavorati. Saranno sottoposti a premacinazione, deferrizzazione e pulizia grazie ad un trituratore Urraco Lindner per poter essere nuovamente inseriti nell'industria del pannello truciolare per la produzione di nuovi mobili.

Nell'impianto oltre agli scarti di legno, sono lavorati anche cumuli di sfalci e ramaglie. L'azienda ha infatti da pochi mesi implementato la propria capacità di lavorazione, utilizzando gli scarti boschivi e residui del taglio degli alberi per la **produzione di biomasse** destinate successivamente a centrali termiche, impianti di cogenerazione, teleriscaldamento.

Sima partecipa a Solids Parma 2023

8 giugno 2023



L'evento più importante per le tecnologie dei granuli, delle polveri e dei solidi sfusi

Sima srl, società operante nello sviluppo di **soluzioni per impianti di riciclaggio customizzati**, fondata dal CEO Alessandro Mandelli, lavora con soluzioni tecnologiche all'avanguardia a **sostegno dell'economia circolare**, con l'obiettivo di valorizzare i rifiuti come importanti e insostituibili risorse per un futuro ecosostenibile.

L'azienda, infatti, sarà presente a SOLIDS Parma, dal **14 al 15 Giugno 2023**, dove, presso lo Stand D11 all'interno del Padiglione 8, presenterà Lindner Washtech, Micromat settore plastiche e la linea dei trituratori mobili Lindner.

WASHTECH: impianti e linee complete di lavaggio e riciclaggio materie plastiche

Soluzioni personalizzate per la fornitura di macchine o impianti completi per il lavaggio ed il riciclaggio di scarti plastici provenienti dall'industria, dall'agricoltura, dal commercio e dalla raccolta differenziata post-consumo.

MICROMAT: soluzioni per la triturazione di materie plastiche post consumo o provenienti da scarti industriali

L'allestimento e la configurazione personalizzabile permettono di ottenere materiale omogeneo e con diverse granulometrie, perfetto per i successivi trattamenti di separazione, lavaggio ed estrusione. La linea garantisce massima produttività ed elevata affidabilità di funzionamento, ideali per impianti a ciclo continuo.

LINEA PRODOTTI LINDNER, la nuova generazione di trituratori bialbero mobili Lindner

I nuovi modelli Urraco P4000 sono in grado, grazie alla qualità collaudata abbinata alla massima versatilità, sia nelle configurazioni che nelle motorizzazioni, di rispondere a tutte le richieste dei clienti. Il sistema a doppio albero tritura facilmente anche un elevato volume di materiali ingombranti.

Sima è specializzata nella gestione di rifiuti speciali non pericolosi, derivanti perlopiù dalle attività industriali, tramite sistemi di selezione meccanica che permettono di recuperare sino all'80% dei rifiuti nelle filiere della carta, del legno, del ferro e della plastica.

Sima è anche Dealer per l'Italia del marchio Lindner, che produce una gamma completa e versatile di soluzioni all'avanguardia per il trattamento dei rifiuti come trituratori primari, secondari e universali.

L'azienda, che ha ottenuto le **certificazioni ISO 14001 e ISO 9001**, ha stipulato convenzioni con numerosi Enti Pubblici per il recupero e lo smaltimento dei rifiuti; in ambito nazionale rappresenta quindi un punto di riferimento per qualsiasi tipologia di impresa, con l'obiettivo di costruire e ampliare i valori dell'economia circolare.

www.sima-srl.it

Trituratori e impianti di riciclaggio customizzati

8 Giugno 2023 Tempo di lettura: 1 minuto



Impianto e linea completa di lavaggio WASHTECH per il lavaggio e il riciclaggio delle materie plastiche



Alessandro Mandelli, CEO di Sima srl

Sima srl, società operante nello sviluppo di soluzioni per impianti di riciclaggio customizzati, fondata dal CEO **Alessandro Mandelli**, lavora con soluzioni tecnologiche all'avanguardia a sostegno dell'economia circolare, con l'obiettivo di valorizzare i rifiuti come importanti e insostituibili risorse per un futuro ecosostenibile.

L'azienda sarà presente a **SOLIDS Parma**, dal 14 al 15 giugno 2023, dove, presso lo stand D11 all'interno del Padiglione 8, presenterà Lindner Washtech, Micromat (settore materie plastiche) e la linea dei trituratori mobili Lindner.

WASHTECH: impianti e linee complete di lavaggio e riciclaggio materie plastiche

Soluzioni personalizzate per la fornitura di macchine o impianti completi per il lavaggio e il riciclaggio di scarti plastici provenienti dall'industria, dall'agricoltura, dal commercio e dalla raccolta differenziata post-consumo.



Trituratore MICROMAT per il trattamento delle materie plastiche

Sima partecipa a Solids Parma 2023

L'evento più importante per le tecnologie dei granuli, delle polveri e dei solidi sfusi



Sima srl sarà presente a

SOLIDS Parma, dal 14 al 15 Giugno 2023. La società operante nello sviluppo di soluzioni per impianti di riciclaggio customizzati, fondata dal CEO **Alessandro Mandelli** (in foto), lavora con soluzioni tecnologiche all'avanguardia a sostegno dell'economia circolare, con l'obiettivo di valorizzare i rifiuti come importanti e insostituibili risorse per un futuro ecosostenibile.

Lo Stand sarà al D11 all'interno del Padiglione 8, presenterà **Lindner**

Washtech, **Micromat** settore plastiche e la linea dei **trituratori mobili Lindner**.

Nel dettaglio vediamo di cosa si tratta. **Washtech**: impianti e linee complete di lavaggio e riciclaggio materie plastiche; **Micromat**: soluzioni per la triturazione di materie plastiche post consumo o provenienti da scarti industriali; linea prodotti Lindner: la nuova generazione di triturator bialbero mobili Lindner. I nuovi modelli Urraco P4000 sono in grado, grazie alla qualità collaudata abbinata alla massima versatilità, sia nelle configurazioni che nelle motorizzazioni, di rispondere a tutte le richieste dei clienti. Il sistema a doppio albero tritura facilmente anche un elevato volume di materiali ingombranti.



La realtà di Sima. L'azienda è specializzata nella gestione di rifiuti speciali non pericolosi, derivanti perlopiù dalle attività industriali, tramite sistemi di selezione meccanica che permettono di recuperare sino all'80% dei rifiuti nelle filiere della carta, del legno, del ferro e della plastica. Sima è anche Dealer per l'Italia del marchio Lindner, che produce una gamma completa e versatile di soluzioni all'avanguardia per il trattamento dei rifiuti come trituratori primari, secondari e universali.

L'azienda, che ha ottenuto le certificazioni ISO 14001 e ISO 9001, ha stipulato convenzioni con numerosi Enti Pubblici per il recupero e lo smaltimento dei rifiuti; in ambito nazionale rappresenta quindi un punto di riferimento per qualsiasi tipologia di impresa, con l'obiettivo di costruire e ampliare i valori dell'economia circolare.

LINKS:

13 marzo: WASTE WEB

<https://www.wasteweb.it/news/sima-waste-solution-qualita-innovazione-ecosostenibilita?fbclid=IwAR2ORxX-OJ6y9rIgVG5Q3Mw5nwD8VGWqks79Gh6VUcPl3OrDt4JYzC4a7C8>

3 aprile: WASTE WEB

https://www.wasteweb.it/news/sima-waste-solution-un-punto-di-riferimento-per-il-recupero-legno?fbclid=IwAR3h-P56VOLhEX6iZvaSO3txivTvkAG2xLWdQVvxG2bnsBdcOn_iErMeQ2I

5 aprile: RECOVER WEB

<https://www.recoverweb.it/sima-waste-solution-qualita-innovazione-ecosostenibilita/>

21 aprile: LA REPUBBLICA

1 giugno: Recycling Industry

<https://www.recyclind.it/ita/4031/impiantoperilriciclodellegnosima/>

8 giugno: icp

<https://www.icpmag.it/engineering-e-macchine-di-processo/macchine-e-apparecchiature-di-processo/item/19299-triturator-e-impianti-di-riciclaggio-customizzati/>

8 giugno: Chimica Ambiente Magazine - Tecno Edizioni Group

<https://www.tecnoedizioni.com/sima-partecipa-a-solids-parma-2023/>

14 giugno 2023: WASTE WEB

<https://www.wasteweb.it/news/sima-partecipa-a-solids-parma-2023>

