

LINDNER



**SOLUZIONI E SISTEMI COMPLETI
PER IL RICICLO DELLA PLASTICA**

**VALORE
PURO.**



SOLO I CLIENTI DI LINDNER
POSSONO VERAMENTE DIRE:

**PRATICAMENTE
COME NUOVO.**

Hauke Grabau
Senior Associate Recycling
AST Kunststoffverarbeitung GmbH
Germany

#WASTETRANSFORMER

MAKE THE MOST OF WASTE.



TECNOLOGIA DI TRITURAZIONE E INGEGNERIA DEI SISTEMI PER L'INDUSTRIA DEL RICICLO DI DOMANI.

In Lindner crediamo nella trasformazione dei rifiuti in materiali preziosi. Ecco perché investiamo tutte le nostre conoscenze e forze innovative in macchine per tritare e sistemi altamente efficienti, robusti, affidabili e di facile manutenzione, consentendo ai nostri clienti di trasformare in modo efficace e affidabile i rifiuti in una risorsa preziosa e riciclabile.



Ricerca e sviluppo interni



Produzione su impianti all'avanguardia, utilizzando le più recenti tecnologie di robotica e automazione



Reparto di ingegneria elettrica interno



Consulenza, engineering e costruzione di sistemi



Rete di assistenza in tutto il mondo

L'INNOVAZIONE COME PRINCIPIO PORTANTE – QUALITÀ PROMESSA E CONSEGNATA

Sima Srl lavora per un'economia circolare creando risorse per un futuro eco sostenibile.

Sima Srl è oggi una consolidata società leader nel settore del recupero del legno e dei rifiuti industriali. Il nostro centro di recupero è situato nel Comune di Cornate D'Adda, in provincia di Monza e Brianza, sviluppandosi su una vasta area comprendente un piazzale per la raccolta e il trattamento del legno, un capannone per lo stoccaggio e la lavorazione dei rifiuti speciali non pericolosi e una palazzina uffici.

Abbiamo ottenuto le certificazioni ISO 14001 e ISO 9001 e, forti della ventennale esperienza, ci occupiamo di risolvere tutte le problematiche legate al recupero, al trasporto e, ove non sia più possibile recuperare materia, lo smaltimento.

Siamo in grado di gestire, chiavi in mano, mettendo a disposizione tutta l'esperienza e le risorse necessarie, l'organizzazione delle esigenze dei clienti, offrendo così la massima garanzia sulla qualità del servizio.



IL RICICLO INIZIA QUI.

SOLUZIONI DI SISTEMA PER IL RICICLO DEI MATERIALI DI SCARTO

L'ABILITÀ DI NON SPRECARE NULLA.

I polimeri sono diventati parte integrante della società. Anche se la fama dei prodotti di plastica sta peggiorando in tutto il mondo, difficilmente possiamo fare a meno di questo materiale versatile e intrigante. Proprio per questo motivo, la domanda di prodotti realizzati in materiali riciclati di alta qualità è in costante aumento. Soprattutto i produttori di grandi marchi si sentono chiamati a soddisfare questa richiesta. Per riuscirci, necessitano di materie prime secondarie di qualità e quantità costantemente elevate.

Il nuovo centro di competenza AST fornisce un esempio eccellente di come questo funzioni, ad esempio, con contenitori particolarmente rigidi e altamente duraturi realizzati in plastica. Con questo investimento, l'azienda persegue l'obiettivo lungimirante di aumentare la quota di riciclato nei propri prodotti. Il nuovo impianto per il riciclaggio di materie plastiche, quali HDPE (polietilene ad alta densità) post-industriale e post-consumo – con Lindner come partner del progetto – è destinato a garantire l'autosufficienza nell'approvvigionamento di questa "materia prima". Qui potete leggere tutta la storia di questo successo:

lindner.com/ast-group

Leggete qui tutta la storia del successo di AST:



TUTTO IN UNO – SOLUZIONI CHIAVI IN MANO PER IL RICICLO MECCANICO

Le soluzioni Lindner per impianti chiavi in mano per il trattamento della plastica sono molto in voga. L'obiettivo di un'economia circolare funzionante può essere raggiunto solo con riciclati di alta qualità. Tuttavia, ciò necessita del giusto materiale di partenza. Per assicurare una produzione redditizia e al contempo dai costi più contenuti possibile, Lindner offre l'intera gamma di trituratorie e componenti all'avanguardia per il lavaggio e la separazione. Grazie alla pluriennale esperienza maturata dal suo team di ingegneri, queste macchine lavorano in perfetta sinergia, e rappresentano soluzioni altamente produttive che trattano i rifiuti plastici alla perfezione per la successiva estrusione mettendo così in moto il processo di riciclo.



ALCUNE CIFRE CHIAVE

Produzione di materie plastiche nel 2020



367 miliardi
di tonnellate

Rifiuti di plastica globali nel 2019

353 milioni
di tonnellate

Di cui riciclati:



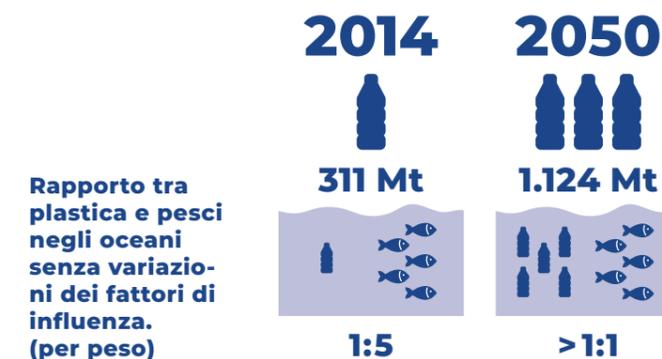
31,8 milioni
di tonnellate

Produzione di rifiuti a livello globale nel 2020:



6.200 milioni
tonnellate/giorno

Tasso di riciclo dei rifiuti plastici (2020):



MASSIMA VARIETÀ.

LA PLASTICA – UN MATERIALE RICERCATO

DAL SUPERMERCATO ALL'INDUSTRIA AEROSPAZIALE

Grazie ai loro innumerevoli campi di applicazione, veniamo a contatto con le materie plastiche in quasi tutte le nostre attività quotidiane. Attualmente, il volume di produzione annuale a livello mondiale è stato di 367 milioni di tonnellate nel 2020, con tendenza all'aumento. Si tratta soprattutto di polietilene e polipropilene. La buona notizia è che, con la giusta tecnologia, le materie plastiche scartate possono diventare nuovamente materie prime, consentendo così di risparmiare risorse e aumentare i profitti.

19,7% PP

Contenitori, imballaggi alimentari, tubi, chiusure, giocattoli, parti di automobili, mobili da giardino ecc.

17,4% PE-LD, PE-LLD

Film di consumo, industriali e agricoli, imballaggi alimentari ecc.

12,9% PE-HD, PE-MD

Giocattoli, bottiglie di latte, articoli per la casa, tubi, flaconi per cosmetici ecc.

8,4% PET

Bottiglie per bevande, vasi, film, fibre tessili ecc.

10,7% ALTRI TERMOPLASTICI

9,6% PVC

Profili per finestre, rivestimenti per pavimenti, cavi, giocattoli, tubi flessibili ecc.

7,8% PUR

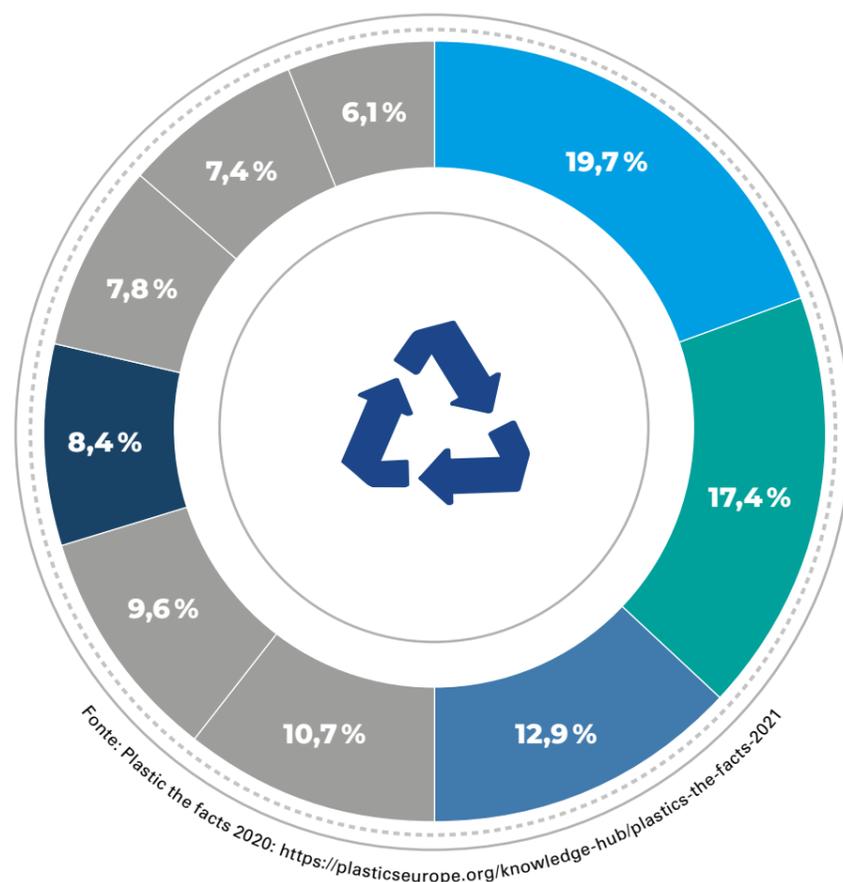
Materiale isolante, cuscini, materassi ecc.

7,4% ALTRI MATERIALI PLASTICI

Materiale isolante, cuscini, materassi ecc.

6,1% PS, PS-E

Montature per occhiali, bicchieri, imballaggi, materiale isolante ecc.



FILM PE-LD & PE-LLD



I film entrano nel flusso dei rifiuti in grandi quantità come film post-consumo, post-commerciali o agricoli, e sono solitamente contaminati da rifiuti organici e da etichette di carta. Il trattamento multistadio abbinato alla sofisticata tecnologia di lavaggio consente di ottenere scaglie perfettamente personalizzate e adatte all'estrusione.

BOTTIGLIE PE-HD



Le bottiglie in PE-HD sono trattate in formato preselezionato e pressato. La purezza di queste frazioni varia significativamente in base alla loro origine. Il sistema Hot-Wash firmato Lindner consente di produrre plastica macinata superiore, che può sostituire il PE-HD vergine: la base per un'autentica economia circolare.

PRODOTTI PER LA CASA PP



I rifiuti PP sono spesso frazioni mono o miste ricavate dalla raccolta differenziata di rifiuti commerciali o ingombranti. I robusti trituratori sono resistenti ai corpi intriturbabili, e li trasformano efficacemente in scaglie selezionabili, che quindi vengono pulite e, soprattutto, separate per ottenere un materiale omogeneo per produrre nuovi prodotti di alta qualità.

BOTTIGLIE PET



Insieme al poliolefine, il PET rappresenta una delle materie plastiche più utilizzate per gli imballaggi. Per garantire il successo della procedura di riciclo e riutilizzo del PET destinato all'industria alimentare, l'attenzione viene incentrata - oltre che sulla triturazione professionale - anche su un processo di pulizia accurato e complesso.

UN SUCCESSO SU TUTTA LA LINEA.

IL TRATTAMENTO DELLA PLASTICA POST-CONSUMO

1. TRITURAZIONE

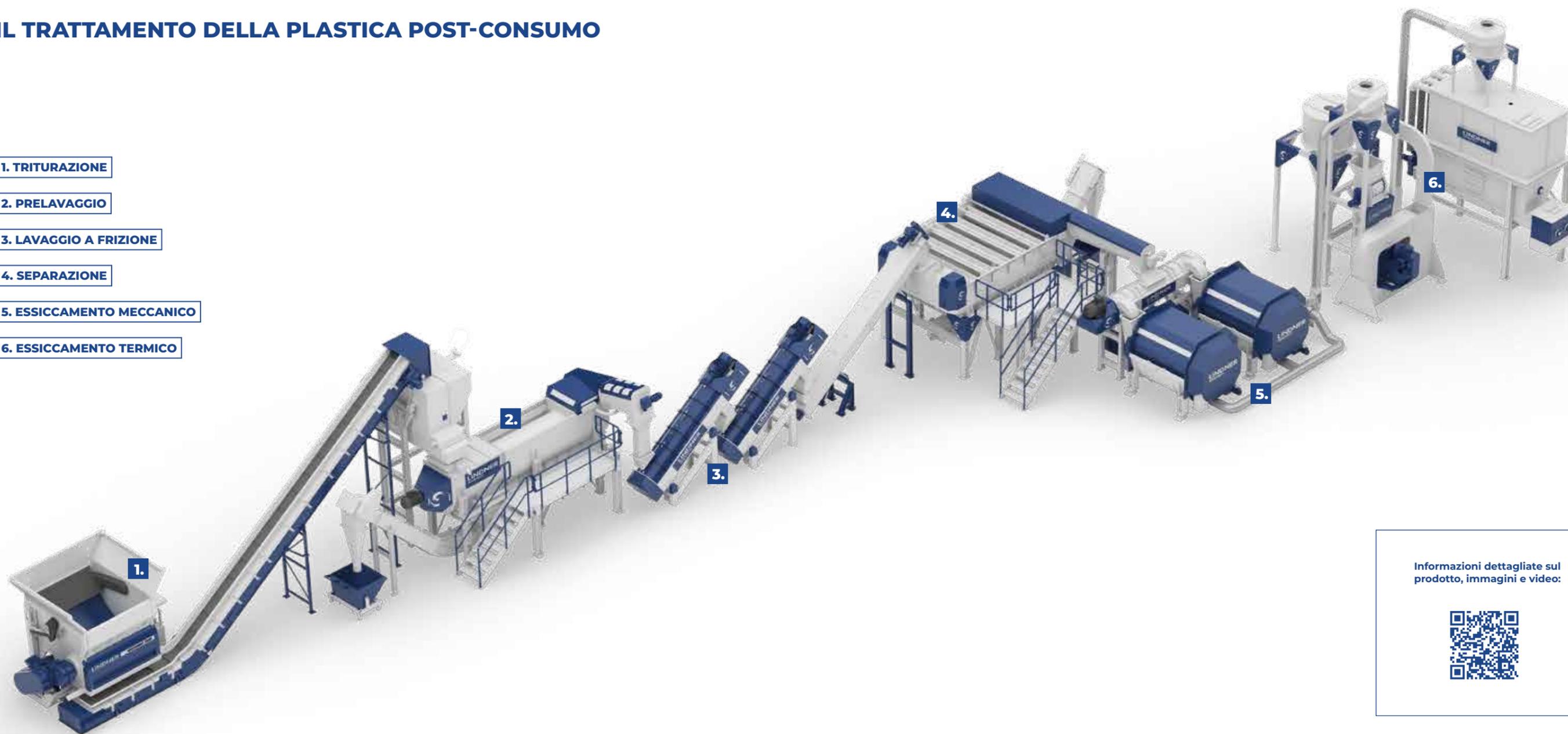
2. PRELAVAGGIO

3. LAVAGGIO A FRIZIONE

4. SEPARAZIONE

5. ESSICCAMENTO MECCANICO

6. ESSICCAMENTO TERMICO



Gli impianti multistadio di Lindner per il trattamento di rifiuti di plastica post-consumo non hanno eguali. I componenti perfettamente coordinati tra loro garantiscono una qualità del materiale di altissimo livello. I robusti e sofisticati componenti per la triturazione, il lavaggio e l'essiccamento fanno sì che le macchine funzionino alla perfezione 24 ore su 24 con bassi requisiti di manutenzione e una produttività costantemente elevata. I processi successivi vengono così sfruttati in modo ideale.

Informazioni dettagliate sul
prodotto, immagini e video:



SENZA SPRECHI.

IL TRATTAMENTO DELLA PLASTICA POST-INDUSTRIALE

Questa soluzione compatta, composta da tritatore primario e granulatore, facilita di gran lunga il ritorno in produzione degli scarti da taglio, dei prodotti difettosi degli scarti di stampaggio. Grazie all'elevata efficienza, alla struttura robusta e alle ridotte esigenze di manutenzione, i sofisticati componenti ne garantiscono la massima produttività.

1. TRITURAZIONE PRIMARIA

2. RILEVAMENTO CONTAMINAZIONI

3. GRANULAZIONE

4. INSACCATURA



Informazioni dettagliate sul prodotto, immagini e video:



APPROCCIO SISTEMATICO.



Impianti personalizzati – chiavi in mano da un unico fornitore.

Da decenni progettiamo, pianifichiamo e costruiamo insieme a Lindner Washtech, la nostra affiliata specializzata nel riciclo di plastica, impianti di riciclo per una vasta gamma di applicazioni che soddisfano esigenze peculiari in tutto il mondo. Insieme offriamo soluzioni per la robusta e potente triturazione primaria, la separazione, la triturazione secondaria e la tecnologia di lavaggio multistadio elevato. La perfetta sinergia fra le componenti chiave di triturazione, separazione, lavaggio ed essiccamento, è cruciale per ottenere una costante qualità elevata del granulato ed è il caposaldo per riciclare con successo le materie plastiche.

Lindner si distingue per l'alto livello di affidabilità grazie all'elevato valore aggiunto ottenuto nella supply chain, per l'esperienza decennale e per i numerosi servizi in-house, quali:

- Team di ingegneri esperti nella progettazione e costruzione di sistemi
- Produzione elettrica ed elettronica interna e sviluppo software interno
- Messa in servizio e collaudi a cura di personale qualificato
- Adeguamenti personalizzati in loco
- Fornitura rapida di parti di ricambio in tutto il mondo, con il 100% della qualità dei ricambi originali Lindner
- Assistenza e manutenzione globali 24/7

È QUESTIONE DI DETTAGLI.



AZIONAMENTO MEDIANTE CINGHIE DI TRASMISSIONE

Con l'azionamento elettromeccanico e cinghie di trasmissione, Lindner ha deliberatamente optato per una tecnologia collaudata da decenni che non richiede parti speciali, garantendo così una rapida disponibilità di ricambi in caso di necessità. A differenza di altri sistemi disponibili sul mercato, la manutenzione e le riparazioni possono essere effettuate in modo molto più economico e tempestivo.



FACILITÀ DI ACCESSO ALLA MACCHINA

Tutti i trituratori di Lindner hanno due cose in comune: l'accesso sia facile al rotore, sia rapido e sicuro alla griglia. Lo sportello per la manutenzione e la rimozione di corpi intriturbabili, è idraulicamente ribaltabile verso l'interno, ne consente una rimozione rapida e sicura anche quando la macchina è carica; il facile accesso al rotore garantisce inoltre la comoda sostituzione dei coltelli. Il risultato: altissima disponibilità della macchina e massima produttività.

FRIZIONE DI SICUREZZA MECCANICA

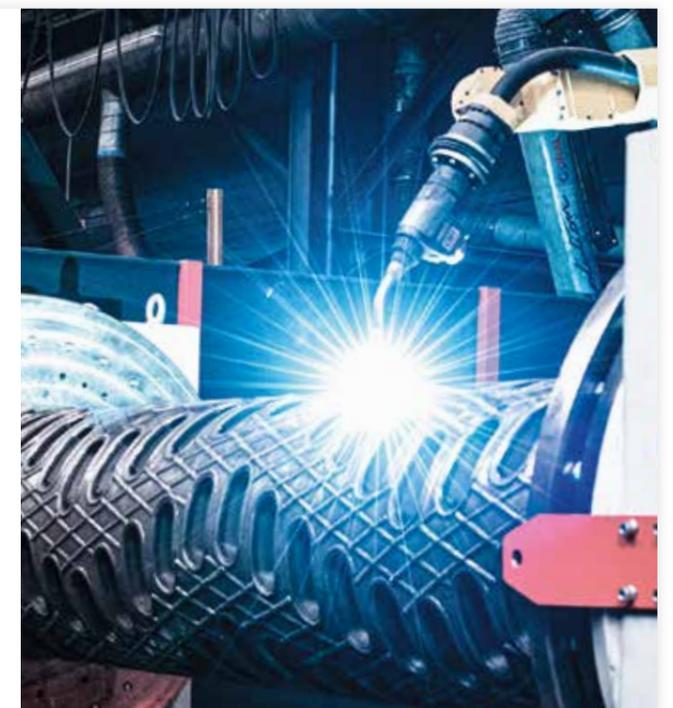
Il limitatore di coppia a frizione offre una protezione ottimale del motoriduttore grazie a un disinnesto meccanico istantaneo. I rilevatori ad alta precisione garantiscono un arresto controllato della macchina, proteggendo così tutti i componenti.

Grazie alla flessibilità di regolazione, la frizione di sicurezza può essere adattata con precisione in base al materiale da tritare, evitando falsi inneschi. Il riavvio dopo l'eliminazione dei corpi non triturbabili avviene (in modo automatico) senza un ripristino meccanico.



MASSIMA QUALITÀ DI SALDATURA

Dipendenti altamente qualificati e investimenti in sistemi di produzione e automazione all'avanguardia sono la garanzia di una precisione e di una qualità di saldatura incomparabili.



UNIONE PERFETTA.



L'elettronica di potenza Lindner è inclusa.

I sistemi e le singole macchine Lindner funzionano anche nelle condizioni più difficili, 24 ore su 24. Il segreto, oltre a decenni di esperienza, sta soprattutto nell'interazione dei tre ambiti essenziali quali la tecnologia di triturazione, l'elettronica di potenza e il software. In questo modo, tutti i parametri di controllo, la meccanica, l'idraulica e l'elettronica sono coordinati in modo ottimale garantendo la migliore qualità e il massimo tempo di operabilità.

Tutti i vantaggi in un colpo d'occhio:

- Pianificazione e produzione interne
- Design speciali per il funzionamento in ambienti particolarmente critici e polverosi
- Regolazione continua della velocità tramite convertitore di frequenza per garantire sempre il funzionamento ottimale
- Costi di esercizio bassi grazie all'eliminazione dei picchi di potenza e all'avviamento senza problemi
- Alta efficienza per un basso consumo energetico



LA GIUSTA SOLUZIONE.

ATLAS 5500 AS

Triturazione primaria



SERIE JUPITER

Triturazione primaria



SERIE KOMET

Granulazione



SERIE MICROMAT

Triturazione universale



SERIE ANTARES

Triturazione universale



Sistema di taglio:

Sistema bialbero asincrono con coltelli solidi saldati e pettine

Sistema monoalbero con coltelli a punta avvitati, 2 controlame e pezzature definite grazie alle griglie a settori o esagonali

Sistema monoalbero con coltelli avvitati, 2 controcoltelli e pezzature definite grazie alle griglie a foro circolare o esagonale

Motoriduttore:

Motoriduttore elettromeccanico planetario con sistema di scambio energia smart (DEX)

Motoriduttore elettromeccanico bistadio e volano aggiunto per materiali particolarmente duri

Motoriduttore elettromeccanico. Opzionale: versione High Performance (HP) con un motoriduttore ancora più potente e coltelli aggiuntivi.

Gamma di velocità:

22 – 36 giri/min

31 – 87 giri/min

158 – 367 giri/min

Pezzature:

150 – 400 mm

100 – 300 mm

10 – 90 mm

Trituratore monoalbero con rotori diversi, p. es. l'universale sistema Mono Fix. Pezzature definite grazie alle griglie a foro circolare o esagonale

Trituratore monoalbero con rotori diversi, p. es. l'universale sistema Mono Fix. Pezzature definite grazie alle griglie a foro circolare o esagonali

Opzionale: motoriduttore potente con motori prestanti e collaudati o in versione con trasmissione diretta a cinghia (HP) per un output elevato

Robusto motoriduttore a cinghia con collaudati motori asincroni e coppia elevata

80 – 265 giri/min

80 – 100 giri/min

10 – 250 mm

10 – 80 mm



ATLAS 5500 AS

SPIETATAMENTE EFFICIENTE.



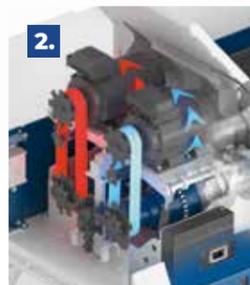
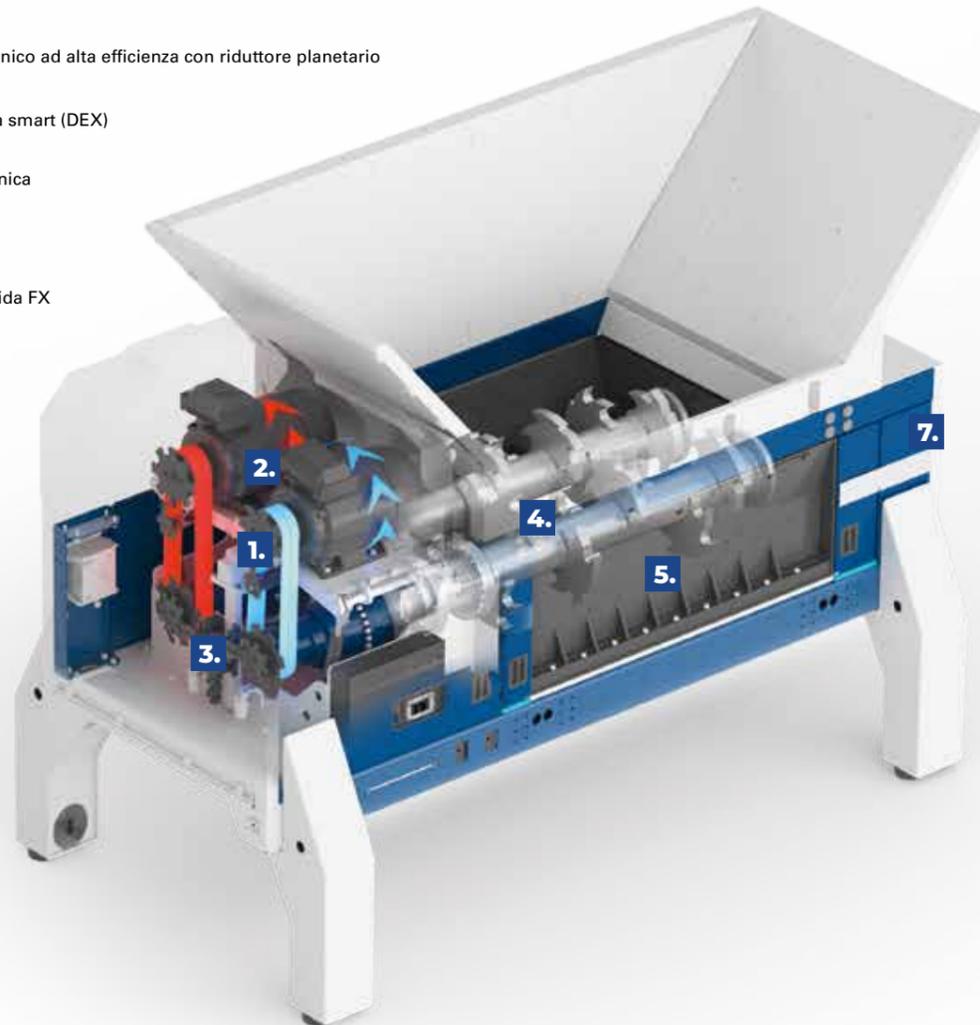
Massima efficienza: produttività dall'inizio alla fine

Basato sul collaudato sistema di trasmissione a cinghia, il nuovo trituratore bialbero Lindner Atlas 5500 AS con riduttore planetario ad alte prestazioni, innovativo sistema di scambio dell'energia e sistema di controllo asincrono degli alberi, offre la massima efficienza nella sua categoria con elevate rese costanti. Costruito appositamente per applicazioni difficili e dotato del nuovo sistema di sostituzione rapida FX, questo trituratore offre la massima disponibilità per il funzionamento ottimale della linea.

- Principio del rotore ripper asincrono per uno scarico continuo del materiale in entrambi i sensi di rotazione
- Massima efficienza energetica grazie al DEX – Sistema di scambio energia dinamico
- Pezzatura ideale per i processi di selezione a valle
- Massima resistenza ai corpi intriturbabili
- Alta disponibilità grazie ai tempi morti ridottissimi e alla rapida sostituzione di tutta l'unità di taglio (Fx)
- Opzionale: motoriduttore con funzioni di comfort e manutenzione

SISTEMA DI TAGLIO BIALBERO ASINCRONO CON SISTEMA DI RECUPERO ENERGIA (DEX)

1. Motoriduttore elettromeccanico ad alta efficienza con riduttore planetario
2. Sistema di scambio energia smart (DEX)
3. Frizione di sicurezza meccanica
4. Sistema di taglio bialbero
5. Sistema di sostituzione rapida FX
6. Controllo e comando
7. Telaio



Informazioni sul prodotto, immagini e video:



SISTEMA DI TAGLIO BIALBERO ASINCRONO

Il sistema di taglio dell'Atlas AS è costituito da rotori con funzionamento asincrono, completamente saldati, e da un pettine (vedi illustrazione) – e consente lo strappo asincrono (lacerazione, strappo) a bassa velocità e coppia elevata, in combinazione con il recupero dinamico dell'energia per garantire:

- Autoalimentazione aggressiva
- Flusso a volume costante
- Massima produttività
- Materiale in uscita facilmente selezionabile

MOTORIDUTTORE COMODO E DI FACILE MANUTENZIONE (OPZIONALE)

Lindner ATB - tensionamento automatico cinghia:

- Trasmissione di potenza sempre ottimale
- Tensionamento idraulico per sostituire la cinghia
- Con monitoraggio automatico e preventivo

Ventilazione ad aria compressa del motoriduttore:

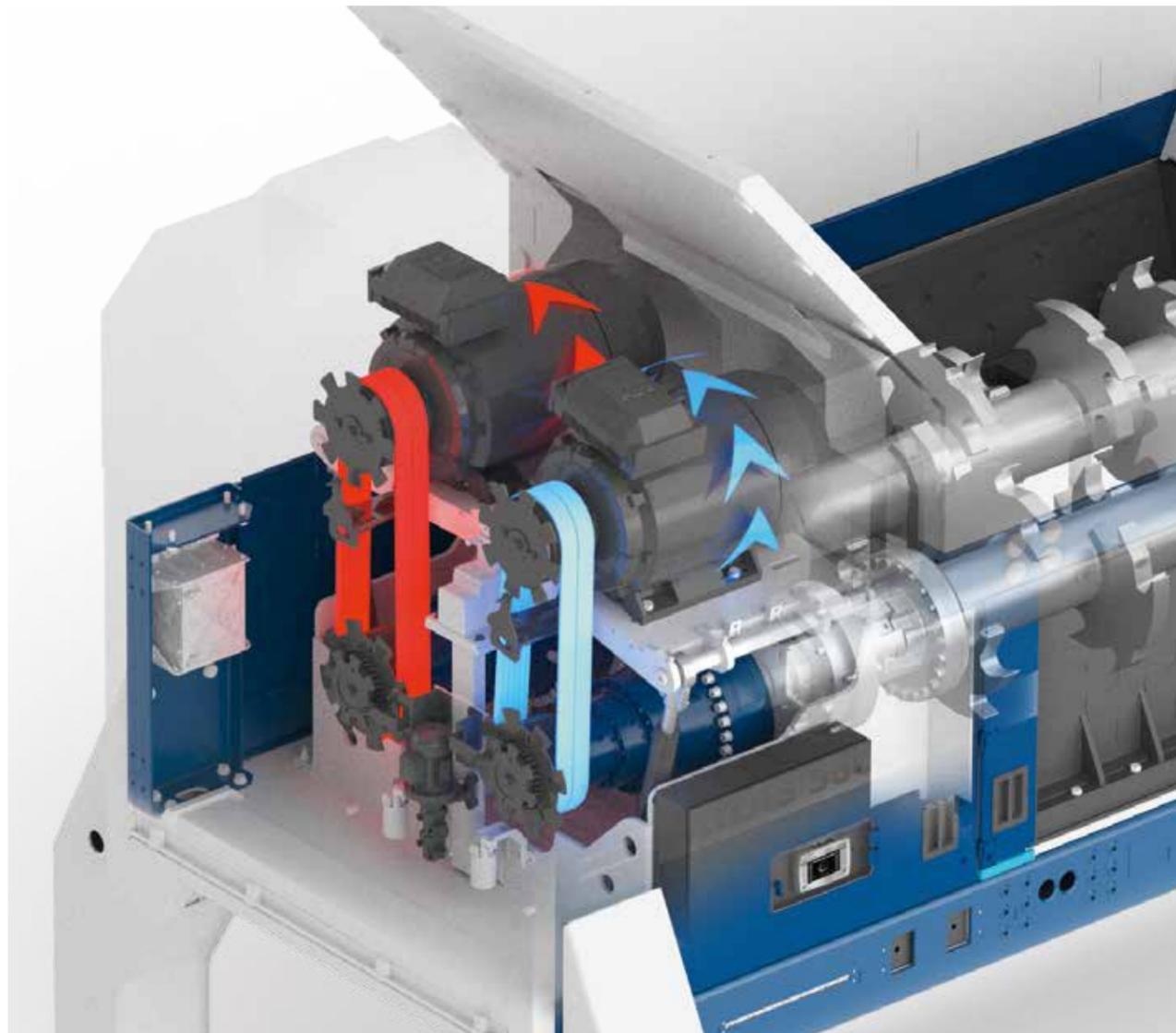
- Protezione del motoriduttore dallo sporco
- Attività di manutenzione significativamente ridotte
- Incl. ventilatore radiale e funzione di autopulitura



DEX DI LINDNER – IL SISTEMA DINAMICO DI SCAMBIO ENERGIA – PER LA MASSIMA EFFICIENZA

La massima efficienza si ottiene utilizzando attivamente l'energia di frenata durante l'inversione di marcia dell'albero. Produttività enorme grazie all'inversione istantanea del senso di rotazione dell'albero controllato dall'elettronica di potenza. Data la combinazione ingegnosa e semplice di componenti collaudati può essere utilizzato ovunque.

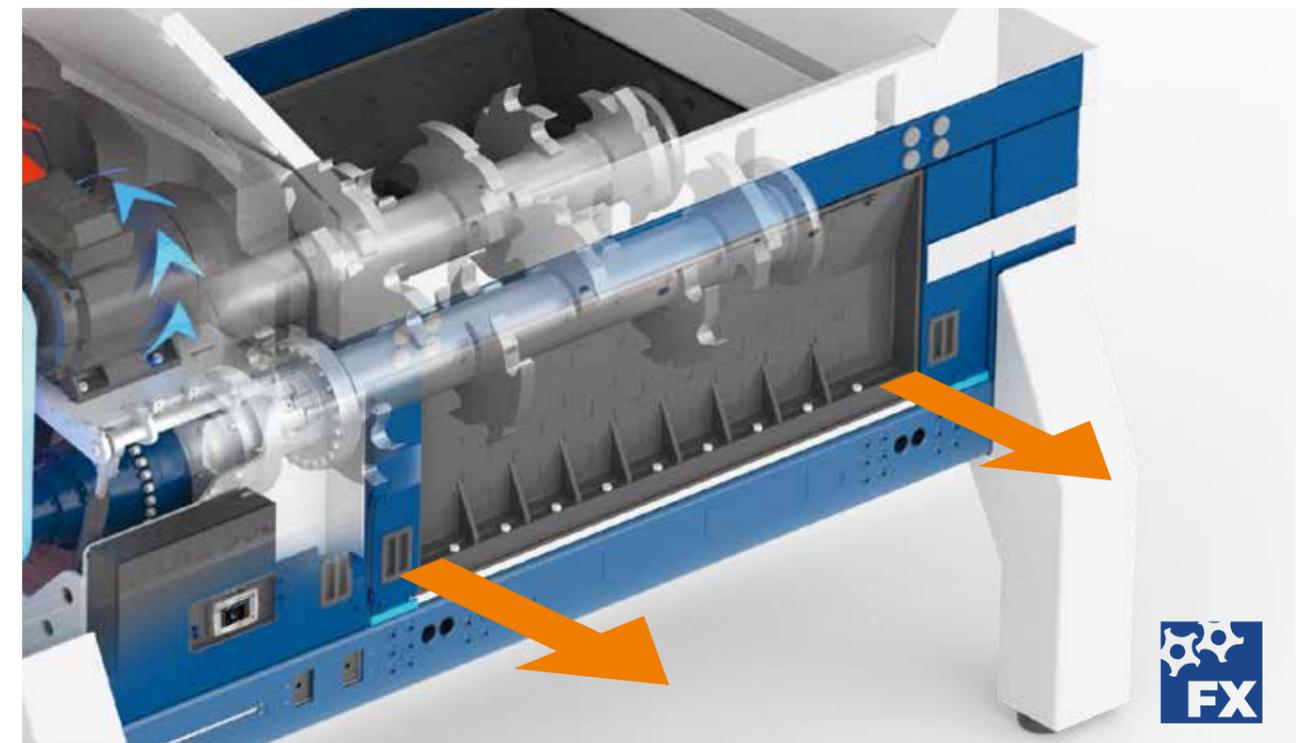
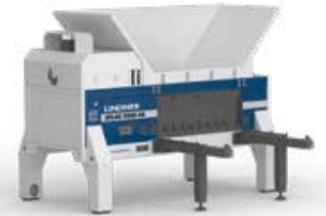
- Regolazione innovativa dell'energia in funzione al carico
- Massima efficienza energetica in esercizio
- Massima agilità nel cambiare il senso di rotazione, con tempi di reazione fino a 3 volte più rapidi



IL SISTEMA DI SOSTITUZIONE RAPIDA (FX) STRAORDINARIO

La serie Atlas consente un accesso ottimale all'unità di taglio e offre due possibilità per rimuovere o sostituire l'intera unità di taglio o singoli componenti: la rimozione può essere effettuata lateralmente tramite le guide di estrazione girevoli idraulicamente o, dopo aver rimossa la tramoggia, dall'alto.

- L'unità di taglio dell'Atlas può essere sostituita rapidamente, garantendo tempi di fermo macchina minimi
- Le due opzioni di sostituzione rapida garantiscono la massima flessibilità
- Smontaggio semplice e rapido della tramoggia



IL ROBUSTO SISTEMA DI TAGLIO BIALBERO DELLA SERIE ATLAS

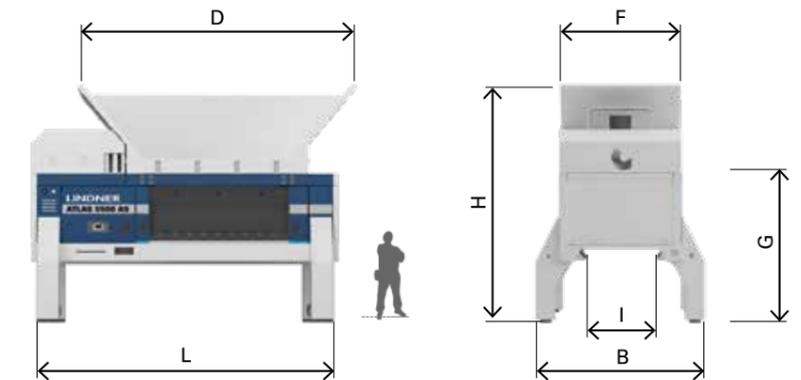
- Sistema di taglio bialbero robusto
- Autoalimentazione aggressiva per la massima produttività – ottimizzata per una pezzatura definita nella triturazione primaria
- Utensili per alberi personalizzati per diverse applicazioni
- Pettine robusto



Materiali tipici in ingresso/uscita



-  Sistema di abbattimento polveri
-  Tensionamento automatico della cinghia
-  Pacchetto antiusura (alberi e telaio)
-  Sistema prevenzione incendi
-  Sistema di sostituzione rapida



ATLAS 5500 AS

DIMENSIONI*		
Dimensioni (LxBxH)	mm	6150 x 3390 x 4810
Apertura tramoggia (DxF)	mm	5470 x 2230
Altezza di alimentazione (G)	mm	3310
Capacità tramoggia	m ³	18
Larghezza uscita (I)	mm	1510
Peso totale	kg	35000
UNITÀ DI TAGLIO*		
Lunghezza rotore	mm	2 x 2380
Velocità rotore	min ⁻¹	36
Sistema di taglio bialbero asincrono		AS 4.8 AS 4.12.
UNITÀ DI AZIONAMENTO*		
Motore	kW	2 x 110
Convertitore di frequenza		✓

* I valori indicati si riferiscono alla configurazione standard con tramoggia (grande) e supporto.

JUPITER 1800 | 2200 | 3200 | 2200 HP

TRITURAZIONE PRIMARIA FATTA A PUNTINO.



Così si dà slancio al processo: output consistentemente alto e pezzatura definita.

Con il potente motoriduttore bistadio, il sofisticato design della macchina e l'elevata qualità, il trituratore monoalbero Jupiter di Lindner è la macchina perfetta per una triturazione efficiente 24 ore su 24. Una vita lunga con bassi costi di manutenzione garantita grazie alla tecnologia collaudata e alla resistenza ai corpi intriturbabili, con le riserve di potenza necessarie per tritare i materiali più duri – anno dopo anno, tonnellata dopo tonnellata.

- Particolarmente resistente a corpi intriturbabili
- Massa volante aggiunta per materiali particolarmente duri
- Portate elevate consistenti grazie ad un taglio preciso
- Coltelli del rotore utilizzabili 4 volte

TRITURATORE MONOALBERO POTENTE CON MOTORIDUTTORE BISTADIO PER IL FUNZIONAMENTO 24/7

- 1. Spintore
- 2. Motoriduttore bistadio
- 3. Griglie plug & go
- 4. Telaio
- 5. Frizione di sicurezza
- 6. Sportello di manutenzione
- 7. Unità di taglio

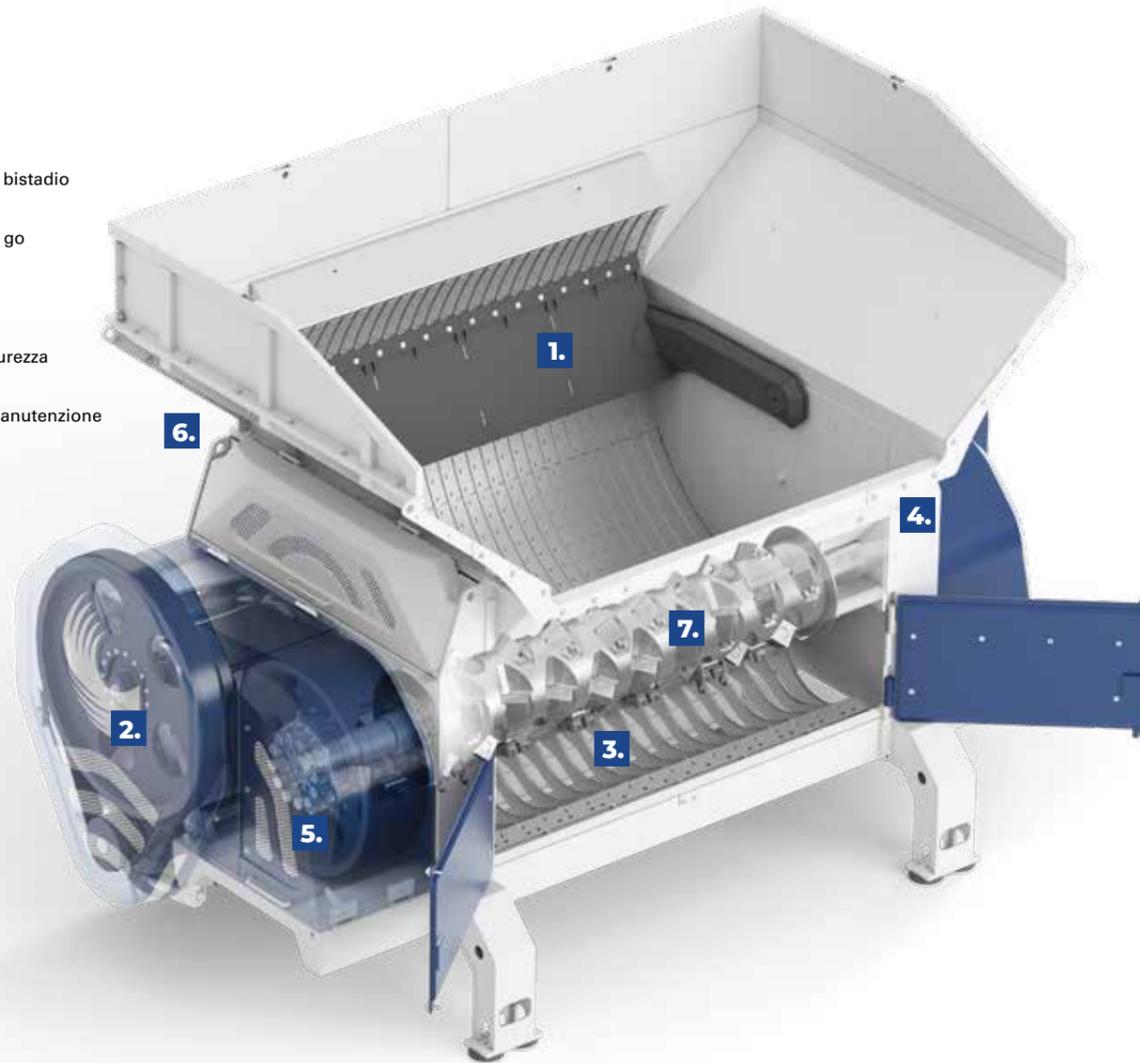


Foto dettagliate
del prodotto,
immagini e
video:



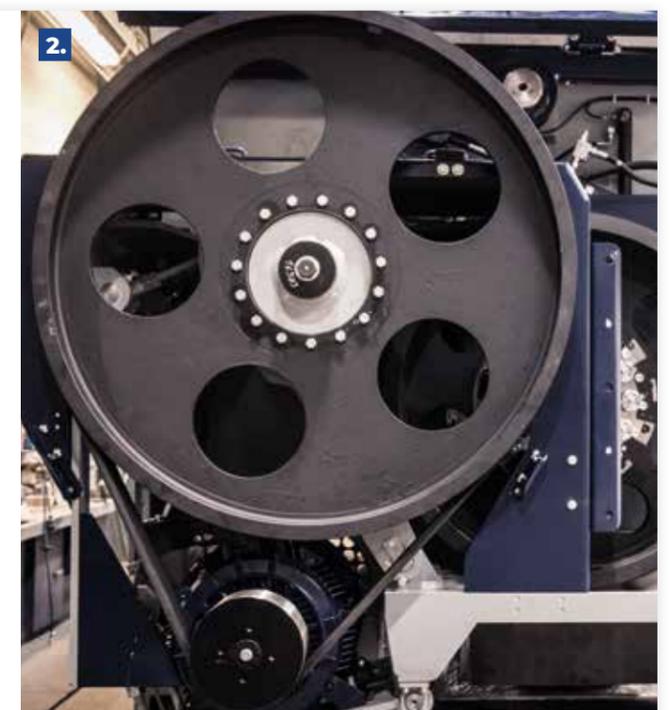
SISTEMA DI TAGLIO MONOALBERO CON COLTELLI A PUNTA UTILIZZABILI 4 VOLTE

- Coltelli e portacoltelli robusti per una resistenza particolarmente elevata ai corpi intriturbabili
- Massima disponibilità, poiché i coltelli possono essere sostituiti rapidamente
- Gioco facilmente regolabile per un output sempre di qualità

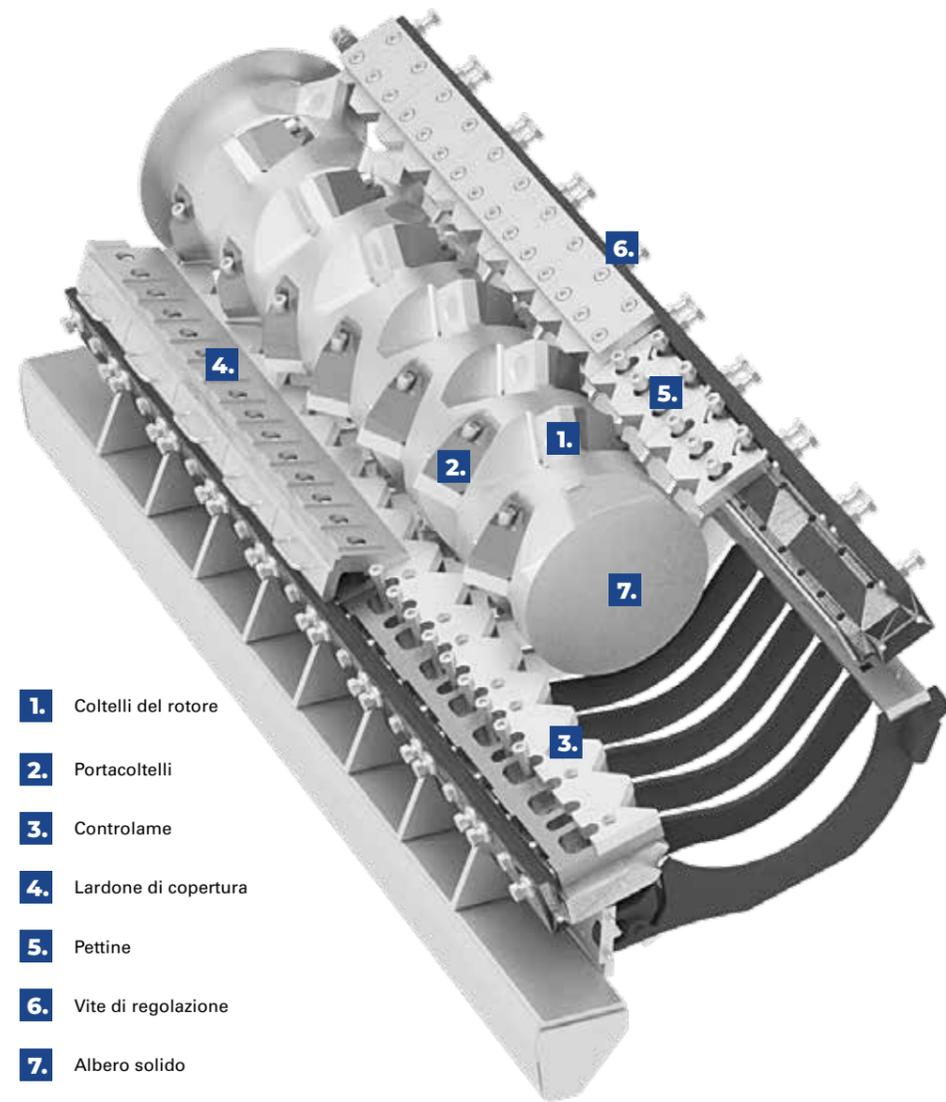
MOTORIDUTTORE BISTADIO CON RISERVA DI ENERGIA MEDIANTE VOLANO

Il motoriduttore bistadio consente di accumulare e rilasciare l'energia di rotazione in funzione del carico, generando così una maggiore potenza con un minore consumo energetico.

- Massima efficienza energetica
- Portate sempre elevate anche con materiali gravosi
- Disponibilità globale delle parti di ricambio
- Anche in versione HP (modello High Performance) – ancora più potente e produttivo



IL SISTEMA DI TAGLIO DELLA SERIE JUPITER



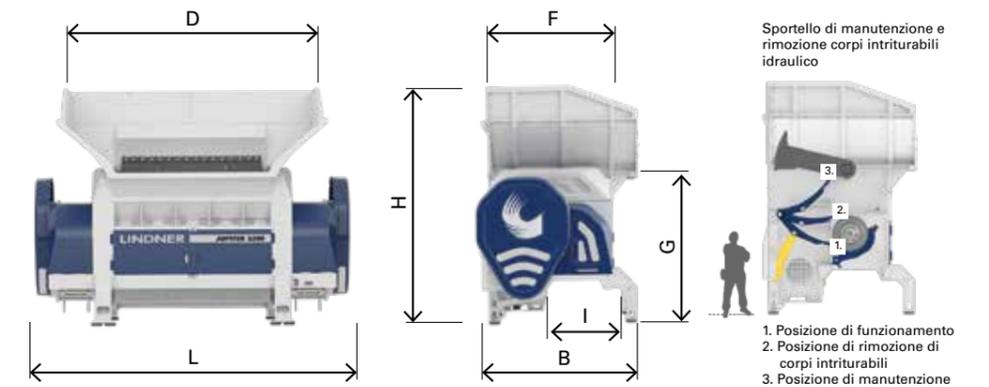
Rotore con coltelli a punta disponibili in 3 grandezze, utilizzabili quattro lati



Materiali tipici in ingresso/uscita



- Sistema di abbattimento polveri
- Sistema prevenzione incendi
- Apriballe
- Versione High Performance



		JUPITER 1800	JUPITER 2200	JUPITER 3200	JUPITER 2200 HP
DIMENSIONI*					
Dimensioni (LxBxH)	mm	4800 x 3270 x 4840	5500 x 3270 x 4840	6500 x 3270 x 4840	5500 x 3270 x 4840
Apertura tramoggia (DxF)	mm	3750 x 3000	4090 x 3000	5150 x 3000	4090 x 3000
Altezza di alimentazione (G)	mm	3105	3105	3105	3105
Capacità tramoggia	m ³	7,5	9	12	9
Larghezza uscita (I)	mm	1020	1020	1020	1020
Peso	kg	25800	32750	39000	33750
UNITÀ DI TAGLIO*					
Lunghezza rotore	mm	1770	2115	3170	2115
Velocità rotore	min ⁻¹	58/87	51/87	58/87	58/87
Coltelli a punta	mm	145P 116P 87P	145P 116P 87P	145P 116P 87P	145P 116P 87P
Numero di coltelli	pz.	20 22 41	24 28 50	36 42 77	24 28 50
Griglie: esagonali/a settori		✓	✓	✓	✓
Numero di griglie	pz.	4/1	4/1	6/1	4/1
UNITÀ DI AZIONAMENTO*					
Motore	kW	1 x 200	2 x 132	2 x 160	2 x 200
Convertitore di frequenza		✓	✓	✓	✓

* I valori indicati si riferiscono alla configurazione standard con tramoggia e supporto, salvo modifiche tecniche.

KOMET 1800 | 2200 | 2800 | 2200 HP | 2800 HP

INCREDIBILE AFFIBILITÀ & INIMITABILE PRECISIONE.



Precisione altamente redditizia.

Il Komet di Lindner è un tritatore monoalbero secondario che definisce standard completamente nuovi. Sia che si tratti di rifiuti solidi urbani o rifiuti ingombranti, rifiuti commerciali o industriali, che di tessuti, carta o altri materiali – con il suo design robusto, utensili precisi e funzioni smart e intuitive, il Komet garantisce processi fluidi in ogni momento della giornata. Per un output di massima qualità ed efficienza.

- Punto di riferimento nella tritatura secondaria
- Affidabilità 24/7
- Taglio altamente preciso per un output di qualità
- Versione HP (high performance) per portate ancora più elevate
- Opzionale: motoriduttore con funzioni di comfort e manutenzione

TRITURATORE MONOALBERO CON PRECISIONE ELEVATA PER LA PRODUZIONE 24/7 DI CSS PREMIUM

- 1. Spintore interno
- 2. Motoriduttore bistadio
- 3. Griglie plug & go
- 4. Telaio
- 5. Frizione di sicurezza
- 6. Sportello di manutenzione
- 7. Unità di taglio

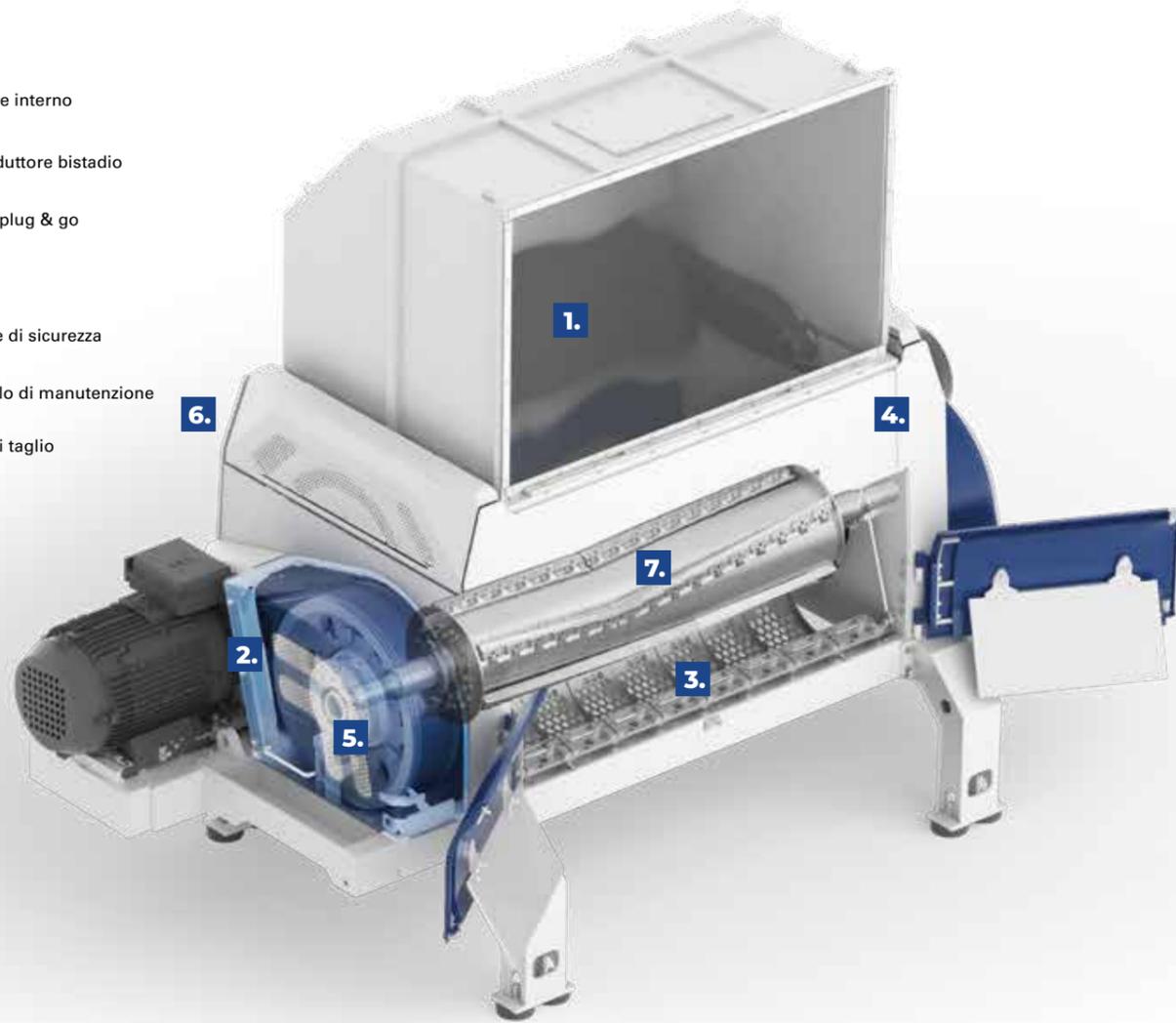
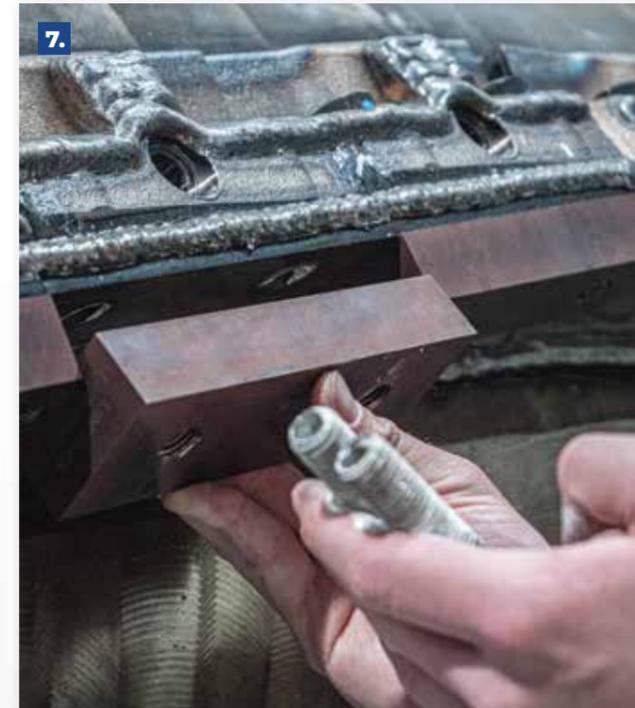


Foto dettagliate del prodotto, immagini e video:



ROTORE PRECISO CON COLTELLI QUADRATI

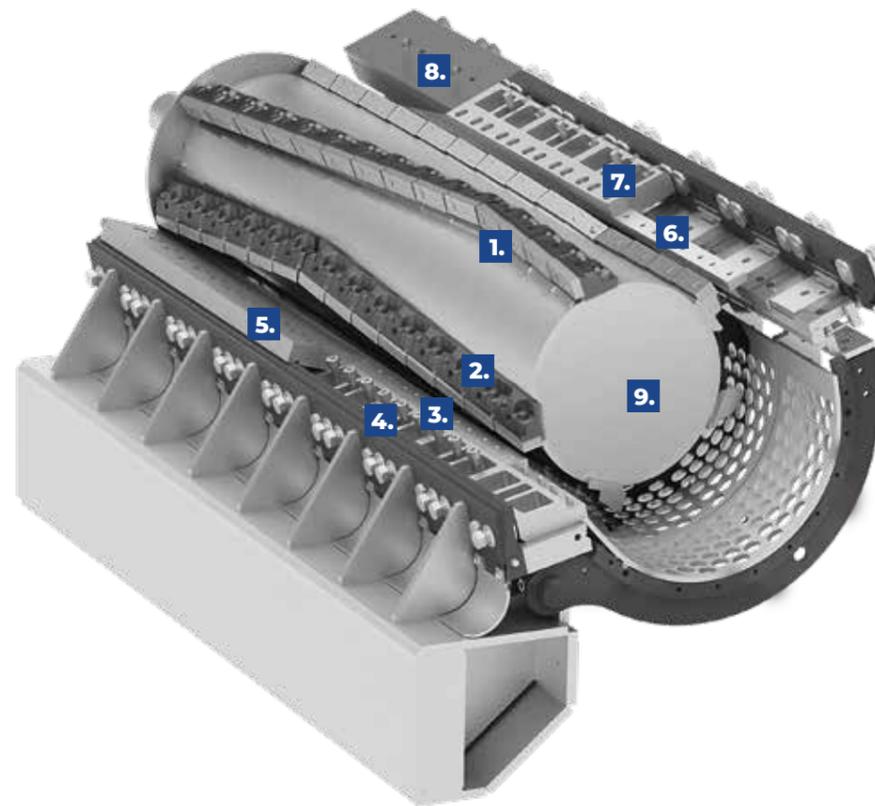
- Portate alte garantite grazie alla geometria speciale delle barre dei coltelli
- Pezzatura consistente grazie al gioco regolabile durante il funzionamento.
- Gestione ottimizzata delle parti soggette a usura grazie a coltelli identici per rotore, controlame e pettine.
- Massima disponibilità grazie a coltelli utilizzabili 4 volte e rapidamente sostituibili.

COLLAUDATO MOTORIDUTTORE A CINGHIA

- Motoriduttore efficiente, robusto e senza ingranaggi
- Disponibilità globale di parti di ricambio standard e facili da sostituire
- Frizione di sicurezza per la massima resistenza ai corpi intriturbabili
- Versione HP (high performance) per portate ancora più elevate
- Opzionale: funzioni di comfort per il tensionamento automatico della cinghia



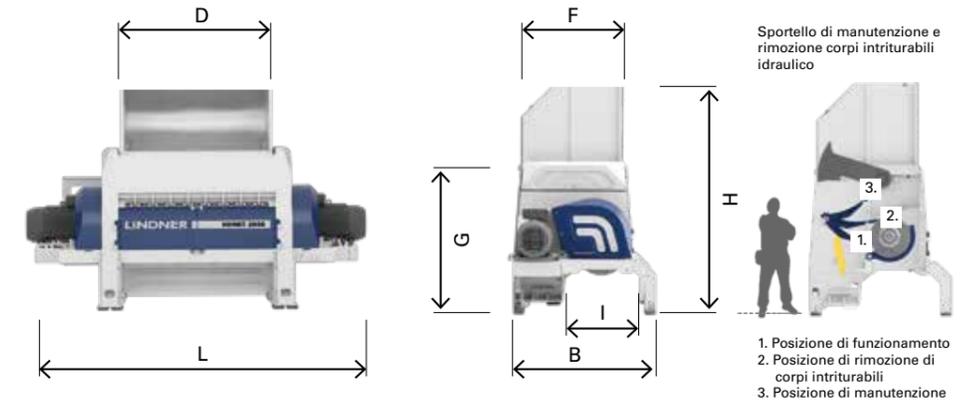
IL SISTEMA DI TAGLIO DELLA SERIE KOMET



Coltelli quadrati utilizzabili 4 volte

- 1. Coltelli del rotore
- 2. Portacoltelli
- 3. Controlame
- 4. Slitta controlame
- 5. Lardone di copertura
- 6. Pettine
- 7. Slitta pettine
- 8. Lardone di copertura
- 9. Albero solido

- ATB** Tensionamento automatico della cinghia
- FPS** Sistema prevenzione incendi
- Sistema di raffreddamento del rotore
- HP** Versione High Performance



Materiali tipici in ingresso/uscita



		KOMET 1800	KOMET 2200	KOMET 2800	KOMET 2200 HP	KOMET 2800 HP
DIMENSIONI*						
Dimensioni (LxBxH)	mm	4915 x 2925 x 4840	5755 x 2925 x 4840	6445 x 2925 x 4840	5815 x 2925 x 4840	6700 x 2925 x 4840
Apertura tramoggia (DxF)	mm	1790 x 2030	2135 x 2030	2825 x 2030	2135 x 2030	2825 x 2030
Altezza di alimentazione (G)	mm	3111	3111	3111	3111	3111
Volume camera di triturazione	m ³	3,3	4	5,3	4	5,3
Larghezza scarico (I)	mm	960	960	960	960	960
Peso totale	kg	19600	23300	27500	24000	29900
UNITÀ DI TAGLIO*						
Lunghezza rotore	mm	1770	2115	2805	2115	2805
Velocità rotore	min ⁻¹	355	355	355	355	367
Standard: coltelli quadrati		172R	172R	172R	172R	172R
Numero di coltelli	pz.	50	60	80	84	112
Griglia esagonale/rotonda		✓	✓	✓	✓	✓
Numero di griglie	pz.	5	6	8	6	8
UNITÀ DI AZIONAMENTO*						
Motoriduttore monostadio		✓	✓	✓	✓	✓
Motore	kW	1 x 200	2 x 132	2 x 160	2 x 200	2 x 250
Convertitore di frequenza		✓	✓	✓	✓	✓

* I valori indicati si riferiscono alla configurazione standard con tramoggia e supporto, salvo modifiche tecniche.

MICROMAT 1500 | 2000 | 2500 | 1500 HP | 2000 HP | 2500 HP

PER OTTENERE DI PIÙ.



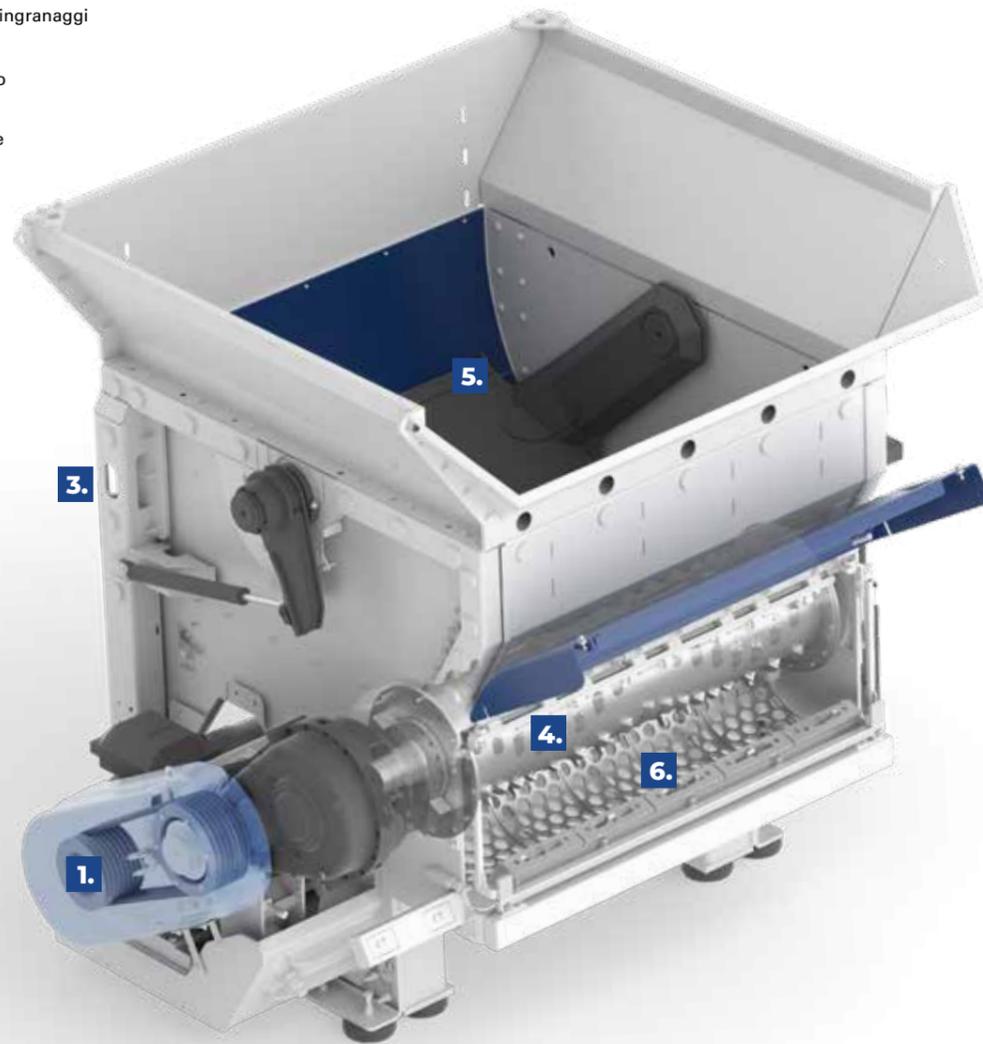
Il colpo finale per i film: davvero speciale, per la massima produttività.

Il trituratore monoalbero con il suo potente motoriduttore a ingranaggi o a cinghia con trasmissione diretta e l'esclusiva tecnologia Mono Fix, rende la serie Micromat lo standard di riferimento per la triturazione di scarti plastic post-consumo o industriali. Il sistema Lindner Mono Fix consente di cambiare coltelli e portacoltelli con una sola vite. Sullo stesso rotore possono essere utilizzati diversi coltelli a punta o piatti, nonché piastre cieche e controlame speciali; in questo modo il sistema di taglio può essere adattato facilmente e senza ostacoli a diversi materiali in entrata, con effetti positivi sulla qualità e sulla produttività.

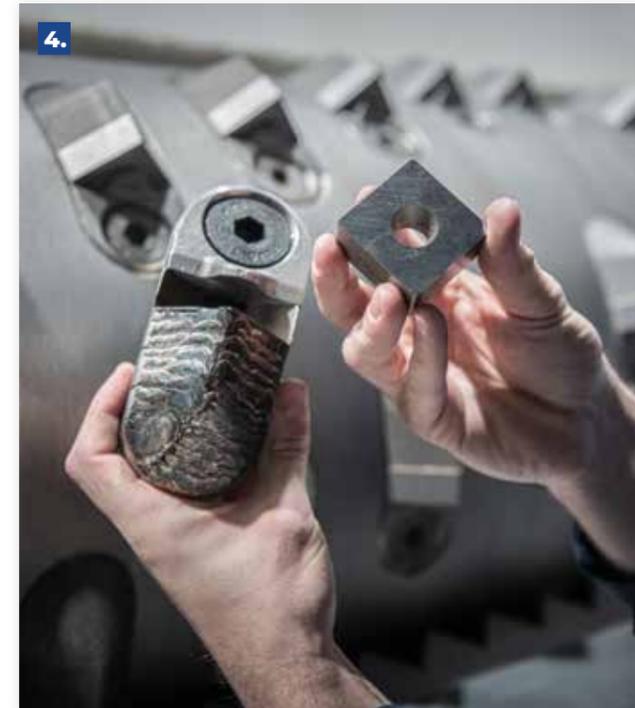
- Design robusto, facilità di manutenzione, funzionamento e caricamento
- La tecnologia Mono Fix garantisce il massimo adattamento al materiale in entrata e alle dimensioni del granulato
- La regolazione flessibile dell'unità di taglio consente una produttività elevata e costante anche con materiali duri
- Disponibile anche nella variante HP (High Performance) per una portata ancora più elevata

TRITURATORE MONOALBERO UNIVERSALE CON POTENTE MOTORIDUTTORE E TECNOLOGIA MONO FIX

1. Potente motoriduttore ad ingranaggi
2. Controllo e funzionamento
3. Sportello di manutenzione
4. Unità di taglio
5. Spintore interno
6. Griglie plug & go



Informazioni sul
prodotto,
immagini,
video:



TECNOLOGIA MONO FIX

Con il sistema Mono Fix è possibile sostituire i coltelli e i portacoltelli usando una sola vite. Al rotore possono essere applicati, anche in forma mista, diversi coltelli a punta e piatti, nonché piastre cieche e controlame speciali. Il risultato:

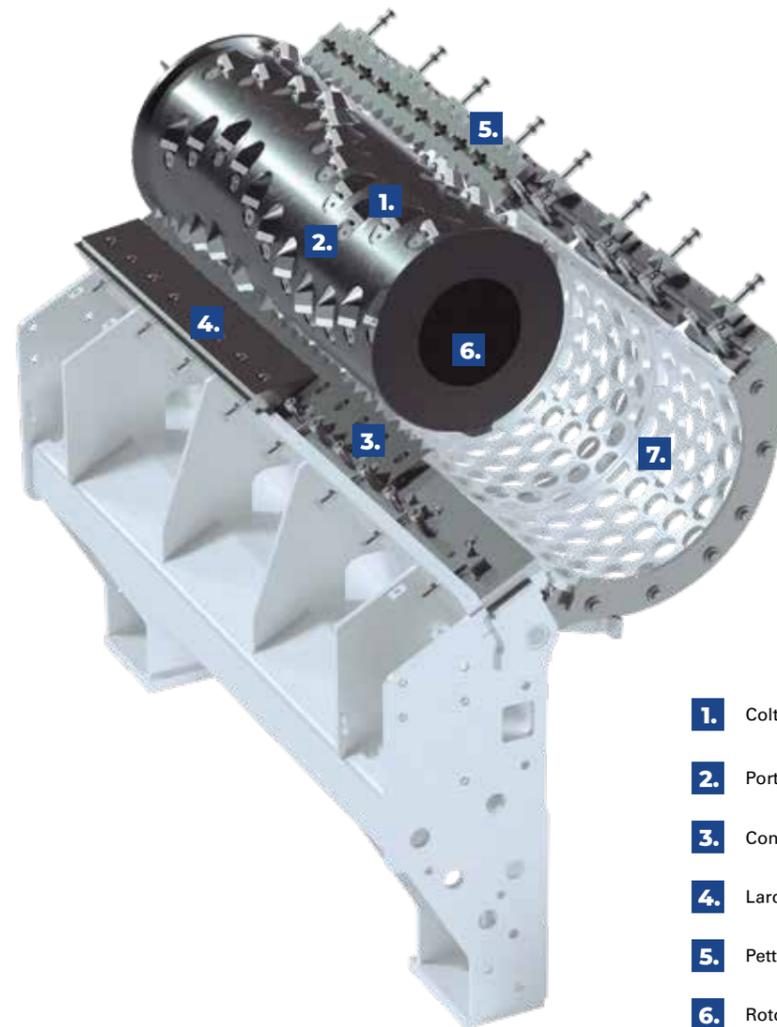
- Massima flessibilità dell'unità di taglio
- Massimo adattamento all'input e alla pezzatura

POTENTI MOTORIDUTTORI

Scegliete tra un potente motoriduttore a ingranaggi con motori ad alte prestazioni e collaudati per una triturazione ottimale, ad esempio di plastica rigida, fibre, reti o sacchi di grandi dimensioni, oppure un motoriduttore diretto a cinghia (HP) per ottenere la massima produttività nella triturazione, ad esempio di film post-consumo.



IL SISTEMA DI TAGLIO DELLA SERIE MICROMAT



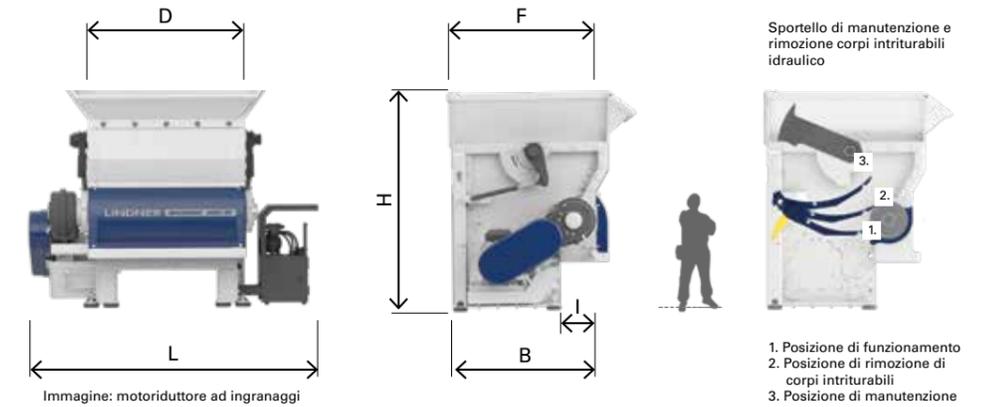
- 1. Coltelli del rotore
- 2. Portacoltelli
- 3. Controlame
- 4. Lardone di copertura
- 5. Pettine
- 6. Rotore
- 7. Griglia

Coltelli in tre grandezze, facili da sostituire



* tecnologia Mono Fix

- Sistema di abbattimento polveri
- Sistema prevenzione incendi
- Apriballe
- Sistema di raffreddamento del rotore
- Versione High Performance



MICROMAT		1500	2000	2500	1500 HP	2000 HP	2500 HP
DIMENSIONI*							
Dimensioni (LxBxH)	mm	3738 x 2478 x 3380	4217 x 2478 x 3380	4717 x 2478 x 3380	4519 x 2633 x 3380	5019 x 2633 x 3380	5519 x 2633 x 3380
Apertura tramoggia (DxF)	mm	2290 x 2405	2790 x 2405	3290 x 2405	2290 x 2405	2790 x 2405	3290 x 2405
Altezza di alimentazione	mm	2594	2594	2594	2594	2594	2594
Capacità camera di taglio	m ³	3,4	4,5	5,6	3,4	4,5	5,6
Larghezza uscita (l)	mm	1725	2225	2725	1725	2225	2725
Peso	kg	11700	13700	15700	12000	14000	16000
UNITÀ DI TAGLIO*							
Lunghezza rotore	mm	1525	2025	2525	1525	2025	2525
Velocità rotore**	min ⁻¹	63 - 134	63 - 134	63 - 134	167	179	179
Coltelli: 43P, 59S	pz.	77	104	131	77	104	131
Coltelli: 65P	pz.	50	68	86	50	68	86
Numero di griglie	pz.	3	4	5	3	4	5
UNITÀ DI AZIONAMENTO*							
Motore	kW	1 x 90	1 x 132	1 x 160	1 x 110	1 x 160	1 x 200

* I valori indicati si riferiscono alla configurazione standard con tramoggia e supporto, salvo modifiche tecniche.
 ** La velocità variabile del rotore richiede un controllo elettronico della potenza opzionale.

Materiali tipici in ingresso/uscita



ANTARES 1300 | 1600 | 1900

CENTRATO IN PIENO.



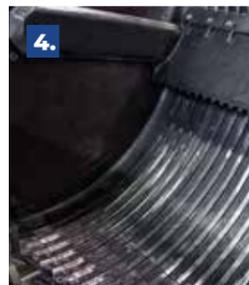
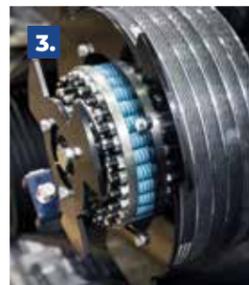
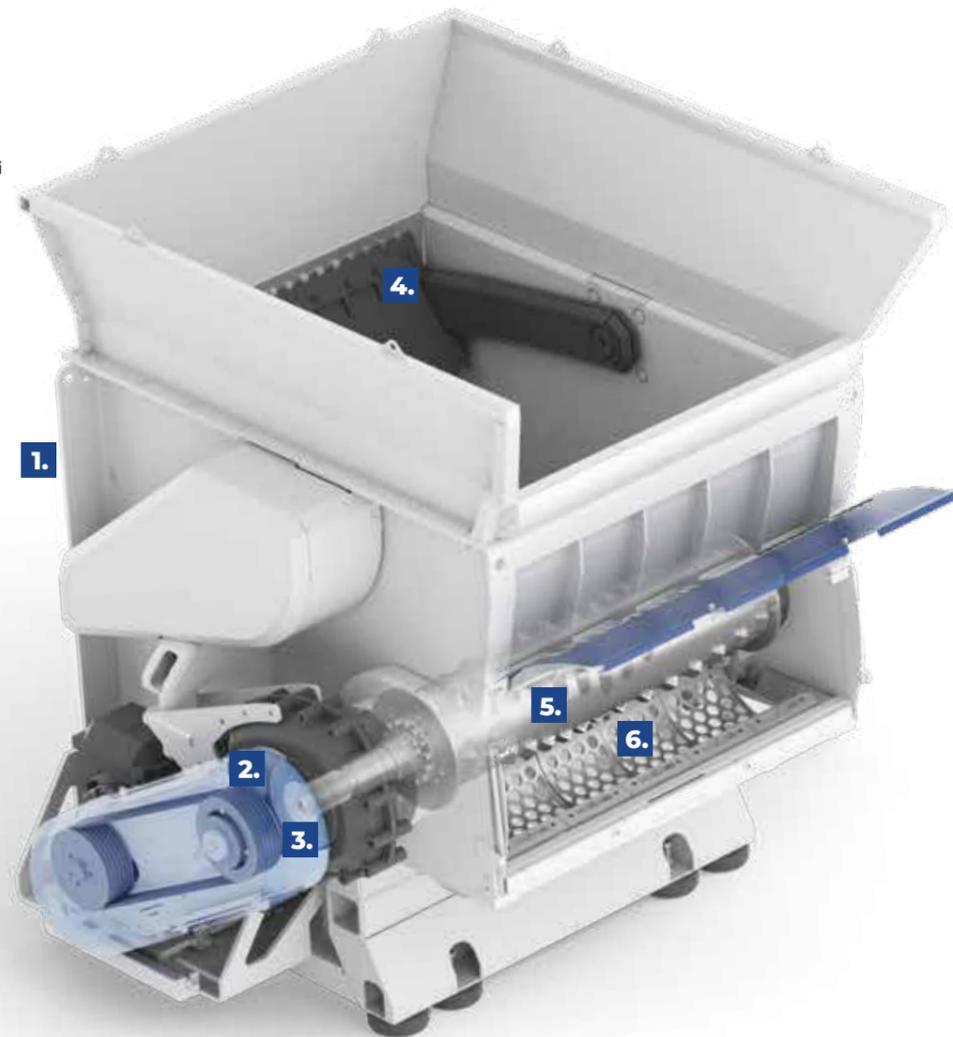
**Per non lasciare nulla al caso:
massima efficienza, minime dimensioni.**

La serie Antares offre tutti i vantaggi di un tritratore Lindner in una macchina di classe compatta, con una costruzione solida, un confortevole accesso per la manutenzione e prestazioni elevate. L'ampia gamma di prodotti dalle dimensioni diverse consente di adattare perfettamente la macchina ai processi a valle. Il tutto in un processo di produzione fluido con pezzature definite.

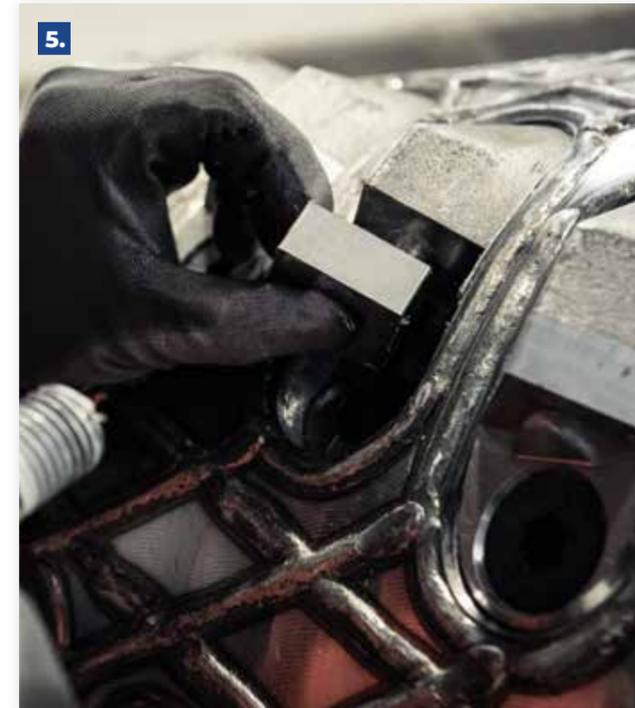
- Motore asincrono robusto e potente
- L'unità di taglio con coltelli a punta può essere adattata in modo ottimale al materiale e alla granulometria
- La facilità di accesso alla macchina consente di effettuare interventi di manutenzione rapidi e semplici.
- Tecnologia Mono Fix per la massima flessibilità e adattamento al materiale in entrata e alla granulometria desiderata

TRITURATORE MONOALBERO UNIVERSALE CON MOTORIDUTTORE POTENTE E AFFIDABILE

- 1. Sportello di manutenzione Skylight
- 2. Robusto motoriduttore ad ingranaggi
- 3. Frizione di sicurezza opzionale
- 4. Spintore interno
- 5. Sistema di taglio
- 6. Griglia plug & go



Informazioni sul
prodotto,
immagini,
video:



FLESSIBILE SISTEMA DI TAGLIO

- Output ottimizzato grazie ai coltelli adattabili a tutte le esigenze
- Usura limitata grazie al trattamento antiusura opzionale di rotori e portacoltelli
- Pezzatura costante garantita dal gioco regolabile

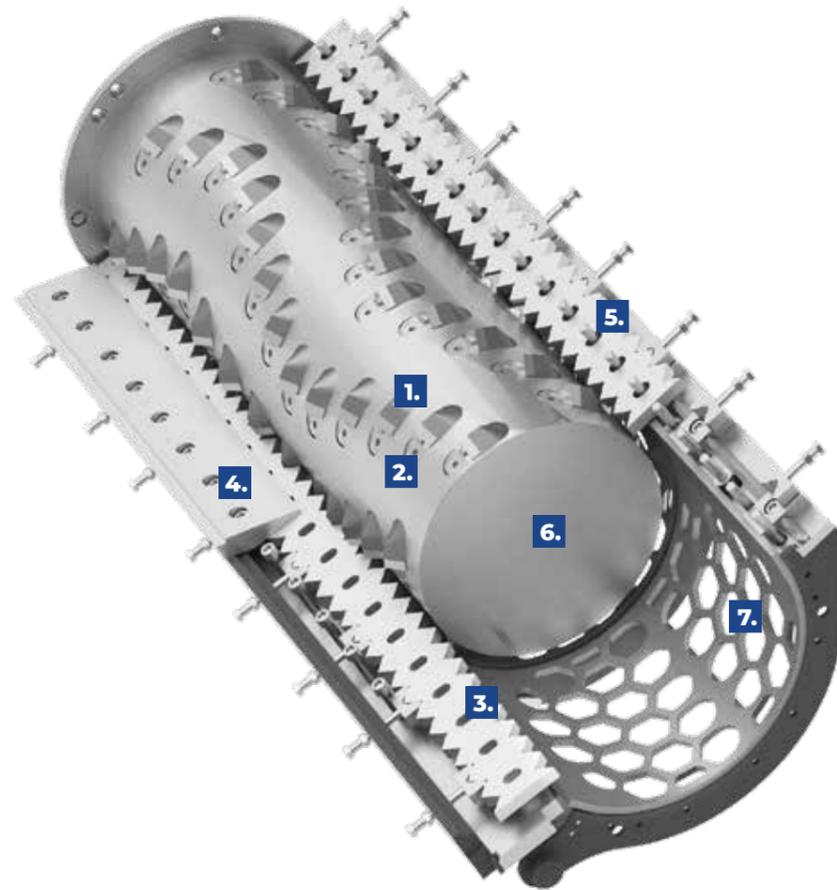
ROBUSTO MOTORIDUTTORE AD INGRANAGGI

Il rotore con coltelli a punta personalizzabile di Antares offre un'elevata produttività a fronte di dimensioni compatte. Il sistema di taglio progettato per applicazioni diverse consente una triturazione efficace di un'ampia gamma di materiali.

- Triturazione potente grazie ai motori di alta potenza e coppia
- Sostituzione coltelli facile e veloce
- Disponibilità in tutto il mondo dei componenti standard facilmente sostituibili

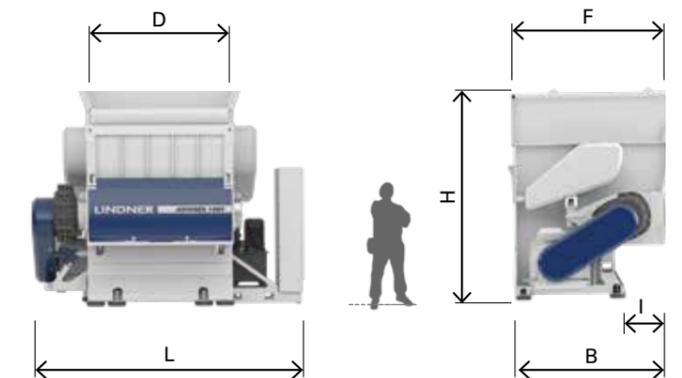


L'UNITÀ DI TAGLIO DELLA SERIE ANTARES



- 1. Coltelli del rotore
- 2. Portacoltelli
- 3. Controlame
- 4. Lardone di copertura
- 5. Pettine
- 6. Rotore
- 7. Griglia

- Sistema di abbattimento polveri
- Sistema prevenzione incendi
- Sistema di raffreddamento del rotore



Materiali tipici in ingresso/uscita



ANTARES		1300	1600	1900
DIMENSIONI*				
Dimensioni (LxBxH)	mm	3084 x 2628 x 2998	3393 x 2628 x 2998	3701 x 2628 x 2998
Apertura tramoggia (DxF)	mm	1668 x 2486	1977 x 2486	3290 x 2486
Altezza di alimentazione	mm	2425	2425	2425
Capacità camera di taglio	m ³	2,5	3,1	3,7
Larghezza uscita (l)	mm	1305	1605	1915
Peso	kg	7200	8000	8800
UNITÀ DI TAGLIO*				
Lunghezza rotore	mm	1258	1567	1875
Velocità rotore	min ⁻¹	62 – 130	62 – 130	100 – 130
Standard: coltelli a punta		43P 43PX 65P	43P 43PX 65P	43P 43PX 65P
Numero dei coltelli	pz.	48 56 32	60 70 40	72 84 48
Numero delle griglie	pz.	4	5	6
UNITÀ DI AZIONAMENTO*				
Motoriduttore ad ingranaggi		✓	✓	✓
Motore	kW	1 x 75	1 x 90	1 x 90

* I valori indicati si riferiscono alla configurazione standard con tramoggia e supporto, salvo modifiche tecniche.

ASSISTENZA SU MISURA.

LINDNER



Il servizio Lindner offre semplicemente di più.

Impegno e professionalità, uniti ad un'ampia competenza e a ricambi originali Lindner made in Austria, assicurano un servizio perfetto e massima disponibilità della macchina. Le soluzioni personalizzate garantiscono la massima flessibilità e la disponibilità migliore – 24 ore su 24.

Servizio firmato Lindner:

- Disponibilità 24 ore su 24, 7 giorni su 7, in tutto il mondo
- Assistenza remota – aiuto rapido con la manutenzione a distanza
- Elevata disponibilità di parti di ricambio grazie alla produzione interna su larga scala
- Pezzi di ricambio originali Lindner prodotti in Austria garantiscono un livello di qualità superiore

Manutenzione – per far sì che tutto funzioni senza intoppi:

- Offerte di manutenzione flessibili per un'elevata disponibilità della macchina
- Pacchetti di ricambio per ogni applicazione
- Rigenerazione qualificata di alberi e rinforzi antiusura secondo i più alti standard internazionali

Lindner-Recyclingtech GmbH

Manuel-Lindner-Strasse 1 | 9800 Spittal/Drau | Austria
t.: +43 4762 2742 | f.: +43 4762 2742-9032 | office@lindner.com
www.lindner.com

Sima Srl – Concessionaria Lindner

Via E. De Amicis, 50 | 20872 Cornate D'Adda (MB)
t.: +39 039 58527 | info@sima-srl.it
www.sima-srl.it

Sima Srl – Centro Assistenza

Via Berlinguer | 20872 Cornate D'Adda (MB)