

SIMA > LA SOCIETÀ BRIANZOLA SI PONE COME SCOPO QUELLO DI ABBINARE PERFORMANCE A TUTELA DELL'AMBIENTE

Rifiuti trasformati in risorse per un futuro ecosostenibile



ALESSANDRO MANDELLI - CEO - SIMA SRL

Creosciuta nel segno degli oltre 25 anni di esperienza nel settore di Alessandro Mandelli, Sima rappresenta oggi una consolidata società leader nel recupero del legno e dei rifiuti industriali. L'azienda, in particolare, si pone alla base dell'economia circolare, impegnando le proprie energie alla creazione di risorse per garantire un futuro ecosostenibile. Il centro di recupero della ditta si trova a Cornate D'Adda, in provincia di Monza e Brianza, sviluppandosi su una vasta area comprendente un piazzale per la raccolta e il trattamento del legno, un capannone per lo stoccaggio e la lavorazione dei rifiuti speciali non pericolosi e una palazzina uffici. Certificata ISO 14001 e ISO 9001 e forte delle sue competenze, la realtà si occupa di risolvere tutte le problematiche legate al recupero, al trasporto e, ove non sia più possibile recuperare materia, allo smaltimento. Essa è inoltre in grado di gestire chiavi in mano, mettendo a disposizione le risorse necessarie, l'organizzazione delle esigenze

dei clienti, offrendo così la massima garanzia sulla qualità del servizio.

REALTÀ IN ESPANSIONE

“La realtà nasce dalla mia idea e dalle mie fatiche - esordisce il Ceo e fondatore, Alessandro Mandelli, che van-

Punto di svolta importante è stato il nuovo impianto di oltre 25mila metri quadri locato a Cornate D'Adda

ta un percorso pluriennale nel settore del trasporto e recupero dei rifiuti. “Siamo partiti con un primo impianto di trattamento nel 2007, fino alla decisione di sviluppare una nuova sede in Cornate D'Adda nel 2015. Questo, per noi, ha rappresentato un salto di qualità importante nell'ottica di sviluppo industriale, dato che abbiamo acquisito un'area operativa di 25mila metri quadrati, base di un nuovo impianta-

to da oltre 100mila tonnellate di legno lavorate ogni anno. L'impresa da lì si è sviluppata in breve, tanto che nello stesso anno siamo diventati anche concessionaria del marchio Lindner, espandendo il nostro core business in maniera importante”. E con il passare del tempo, infatti, Sima si è sempre più ampliata tanto da affermarsi attualmente come leader indiscusso a livello nazionale, oltre che società consolidata nel nord Italia per il recupero di legno e sul fronte macchinari in tutta Italia, isole comprese e territorio svizzero. “Nonostante il nostro core business sia il legno, trattiamo anche una parte di rifiuti industriali - conclude Mandelli -. Effettuiamo infatti anche il recupero del materiale industriale e ingombrante, andando a raccogliere le materie prime. La parte non recuperabile, invece, la lavoriamo e trattiamo per il circuito energia elettrica. Quello che cerchiamo di fare è di arrivare al 99% di recupero per l'industria mobile ed energetica, ed è anche l'obiettivo che ci poniamo per i prossimi anni”.

BIOMASSE

Una produzione innovativa come obiettivo del domani

Il principale obiettivo dell'azienda per il futuro, come confermato dallo stesso Alessandro Mandelli, è quello di aumentare la parte di produzione rivolta alle biomasse. In Sima, a tal proposito, è stata realizzata una linea dedicata al riutilizzo del legno nella produzione energetica, utilizzando gli scarti boschivi e residuali del taglio proprio per creare biomasse destinate a centrali termiche, impianti di cogenerazione, teleriscaldamento e utilizzate poi per la produzione energetica. Grazie alle tecnologie dei trituratori, cippatori e vagli di ultima generazione di importanti marchi rappresentati in esclusiva sul territorio nazionale, l'impresa si propone di fornire le diverse pezzature, assicurando così sempre qualità e

affidabilità. La ditta, oltretutto, lavora anche le radici e le ramaglie, parti meno nobili della pianta, producendo un cippato utilizzato nella filiera della biomassa e, grazie alla qualità dei materiali e delle tecnologie nella realizzazione di questa tipologia di prodotti, è diventata oggi una vera garanzia per i suoi clienti. “La società è inoltre in crescita negli investimenti in basse emissioni - aggiunge Mandelli -. Si sta inserendo molto sulla via della transizione energetica, specializzandosi anche in ritiro, commercializzazione e lavorazione delle biomasse. Siamo da sempre presenti in quest'ambito, ma da circa un anno stiamo puntando forte su questo ramo, sia sul lato macchinari che nella ricerca”.



> SCARTI INDUSTRIALI E PRODUTTIVI

Servizio di gestione completo Dal recupero fino al trasporto

Nell'ambito del suo operato, Sima gestisce anche i rifiuti speciali non pericolosi derivanti principalmente dalle attività industriali, che vengono scelti e recuperati tramite una selezione meccanica, ottenendo così l'80% di rifiuti recuperati nelle filiere di carta, legno, ferro e plastica. Solo una piccola parte residua viene poi rilavorata e macinata, grazie alle più moderne attrezzature ecosostenibili, e destinata prima agli impianti di recupero energetico e, solo alla fine, alle discariche. La ditta è perciò in grado di fornire un servizio completo per qualsiasi problema di recupero degli scarti industriali e/o produttivi, offrendo così alle aziende soluzioni di

gestione del rifiuto a 360 gradi. L'impresa, inoltre, effettua la gestione dei rifiuti (categorie 1, 4 e 5), svolgendo l'attività di trasporto rifiuti prodotti da terzi. Per questo tipo di attività dispone di automezzi, cassoni scarrabili, autotreni con ragno, semirimorchi, motrici, piani mobili e di tutte le attrezzature indispensabili. Grazie alla sua pluriennale esperienza nel settore della intermediazione dei servizi, la società ha infine stipulato convenzioni con i più importanti impianti di recupero e smaltimento rifiuti in ambito nazionale, ed è oggi in grado di individuare la migliore soluzione di avvio a destino finale di qualsiasi tipologia di rifiuto.

SIMATECH

Una divisione per macchinari d'avanguardia

Simam vanta al proprio interno una divisione, Simatech, che è leader per innovazione tecnologica nella realizzazione d'impianti fissi e mobili di triturazione, riciclo e recupero. Da quest'anno è stato inserito un nuovo macchinario prodotto per la separazione alimentare: si tratta solamente dell'ultima novità, con tanti progetti che saranno tutti presentati ai prossimi eventi fieristici a cui l'azienda parteciperà, tra cui il principale è Ecomondo, Samoter e Plast. Simatech, accompagnata dalle tecnologie di Lindner, oggi offre dunque le soluzioni più efficaci per il trattamento dei materiali riciclabili.

CORE BUSINESS > L'AZIENDA OFFRE UN SERVIZIO QUALIFICATO A 360 GRADI CON LA RACCOLTA DIRETTA DEI MATERIALI PRESSO L'IMPIANTO DEI CLIENTI

Specializzati nello smaltimento del legno

In Sima vengono lavorati e recuperati ogni anno circa 100mila tonnellate di rifiuti di legno provenienti da raccolta differenziata e/o da imballaggi. Compito dell'azienda è raccogliere quindi il legno e prepararlo per il cliente finale. Tali rifiuti, più nel dettaglio, vengono recuperati attraverso l'utilizzo di attrezzature all'avanguardia per la macinazione, per essere poi destinati, prevalentemente, alla produzione di pannello truciolare, ottenendo così un nuovo prodotto frutto del recupero. I rifiuti, vengono infatti trattati, attraverso un metodo di lavoro che rispecchia a pieno i valori dell'economia circolare, che li vede come una risorsa e non come uno scarto, unendo così il rispetto per l'ambiente alle esigenze di produttività. Se si dovessero sintetizzare i punti di forza di Si-

ma nel campo dello smaltimento legno, si potrebbero indicare la lunga esperienza nel settore, il personale altamente qualificato, il servizio a 360 gradi e il noleggio delle attrezzature. L'azienda ha inoltre implementato la propria capacità di lavorazione, uti-

lizzando gli scarti boschivi e residuali del taglio per produrre biomasse, destinate a centrali termiche, impianti di cogenerazione, teleriscaldamento e utilizzate per la produzione energetica, realizzando un cippato molto richiesto nella filiera della biomassa.

Grazie alla qualità dei materiali e delle tecnologie impiegate per questa tipologia di prodotti, è sinonimo di garanzia per i propri clienti.

PARTNER IDEALE

Non va poi tralasciato che l'impresa, nel corso del tempo, è diventata inoltre un importante punto di riferimento sia per le piccole e medie imprese che per le grandi realtà industriali e commerciali, collaborando anche con enti pubblici e comuni per il recupero degli scarti legnosi provenienti dalla raccolta differenziata e/o dalle loro piattaforme ecologiche. La società, infine, è da anni una delle più importanti piattaforme del Consorzio Rilegno, il cui scopo primario è tutelare e promuovere il riciclo del legno.



ATTREZZATURE D'AVANGUARDIA PER LA MACINAZIONE DEL LEGNO