

LINDNER



**ZETA STAR 95
VAGLIO STELLARE MOBILE**

**PUNTA
ALLE STELLE.**

SOLO I CLIENTI DI LINDNER POSSONO VERAMENTE DIRE:

FA LA DIFFERENZA.

PER SFRUTTARE AL MEGLIO IL LEGNO:

Massima portata con pezzatura uniforme – i componenti del sistema perfettamente armonizzati assicurano la massima produttività, anche con materiali difficili. Funzioni come la rapida sostituzione del piano di vagliatura e la velocità variabile dei moduli stellari vi offrono la flessibilità necessaria per produrre diverse frazioni in tempi record.



1. VAGLIATURA ALL'AVANGUARDIA

Massima produttività grazie alla grande superficie di vagliatura pari a circa 11,6 m².

Pezzatura finale precisa grazie alla regolazione individuale della velocità dei moduli stellari delle due sezioni del piano con un unico comando.

Tempi di operatività massimizzati grazie ai moduli stellari resistenti all'usura realizzati in materiale plastico ad alte prestazioni ed elasticità.



2. CONFIGURAZIONE DEL PIANO DI VAGLIATURA SMART

Rapido adattamento alle diverse tipologie di materiale grazie all'inclinazione variabile del piano di vagliatura.

Manutenzione minima grazie alla superficie di vagliatura inclinata e autopulente.

Rapido adattamento alle diverse esigenze di pezzatura grazie alla sostituzione del piano di vagliatura in soli 60 minuti.



3. SISTEMA SMART DI ALIMENTAZIONE E DI TRASPORTO DEL MATERIALE

Trasporto ottimale del materiale al vaglio grazie alla regolazione opzionale della velocità del nastro di scarico.

Portata costante grazie alla tramoggia con funzione di dosaggio.

Bassa produzione di polvere grazie al nastro di scarico regolabile idraulicamente in altezza durante il funzionamento.



4. SEMPLICE DA USARE

Semplice manovrabilità e facilità di impostazione grazie all'intuitiva interfaccia utente touch.

Possibilità di gestire trituratore e vaglio con unico radiocomando grazie alle funzioni assegnabili individualmente.

Facile manovrabilità delle macchine cingolate grazie al telecomando joystick.



5. LA COMBINAZIONE IDEALE

Massima capacità produttiva e pezzatura ottimale ottenuta dalla gestione coordinata dei componenti di sistema.

Abbattimento polveri attivo grazie al sistema a spruzzo opzionale su trituratore e vaglio.

Sforzo fisico ridotto al minimo grazie al ricarica automatico e sicuro della pezzatura non conforme.



6. ROBUSTO CINGOLATO

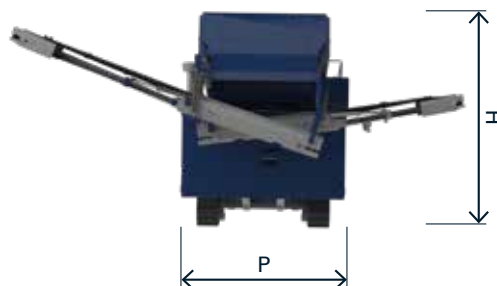
Manovrabilità indipendente della macchina tramite cingoli idraulici.

Tenuta salda e ancoraggio per la massima stabilità durante il funzionamento del vaglio.

Pattini in gomma opzionali per attutire l'impatto su terreni asfaltati.



DATI TECNICI



ZETA STAR 95 F2 DK		
Potenza motore Diesel	CV	218
Conformità alle normative sulle emissioni		EU Stage IV (USTier 4f)
Telaio		cingolato
Altezza di carico tramoggia	mm	3000
Misure tramoggia	mm	1400x3700
Capacità tramoggia	m ³	5
Misure piano di vagliatura	mm	1700x6800
Superficie piano di vagliatura	m ²	11,6
Pezzatura finale	mm	0 – 150
Altezza di caduta nastro pezzatura non conforme (22°)	mm	(22°) 3585
Altezza di caduta nastro pezzatura finale (11°)	mm	(11°) 2570
Peso macchina	t	22,0
Misure (operative) (LxPxH)	mm	11921x2994x4076
Misure di trasporto	mm	12000x3000x3150

I valori indicati si riferiscono alla configurazione standard, salvo modifiche tecniche.



Deferrizzatore



Sistema di abbattimento
polveri



Sistema di sostituzione
rapida

Lindner-Recyclingtech GmbH

Villacher Strasse 48 | 9800 Spittal/Drau | Austria

t.: +43 4762 2742 | f.: +43 4762 2742-9032 | office@lindner.com

www.lindner.com