

LINDNER



**ATLAS 5500 SY
TRITURATORE PRIMARIO FISSO**

**CI DIAMO UN
TAGLIO NETTO.**

SOLO I CLIENTI DI LINDNER POSSONO VERAMENTE DIRE:

RIDOTTO FINO ALL'ULTIMO FRAMMENTO.

TRITURAZIONE DEL LEGNO AI MASSIMI LIVELLI. LA COMPROVATA TECNOLOGIA LINDNER CI REGALA LA MASSIMA EFFICIENZA

Con la sua potente trasmissione elettrica a cinghia e utensili da taglio dedicati, il trituratore primario bialbero Atlas 5500 SY può trasformare qualsiasi materiale di legno, indipendentemente dalle dimensioni, in materiale perfettamente tritato e pronto per processi successivi. Costruito per applicazioni difficili e dotato del nuovo sistema di cambio alberi rapido FX, questo trituratore offre i tempi di attività ottimali ed è indispensabile per una linea di lavoro altamente produttiva. Ottiene tutto ciò con i minimi costi operativi, prestazioni sorprendenti e piena flessibilità.



1. TRASMISSIONE A CINGHIA ALTAMENTE EFFICIENTE

Trasmissione a doppia cinghia, combinata al riduttore con movimento sincrono.

Potenziale massimo fino al 40% in più efficiente rispetto ai normali sistemi di triturazione.

Massima affidabilità con componenti particolarmente resistenti.

Praticamente esente da manutenzione grazie al sistema di pulizia ad aria.



2. CONTROLLO E FUNZIONAMENTO

Navigazione menu del software semplice ed intuitiva con funzioni di apertura e chiusura automatiche.

Elevata produttività grazie alla risoluzione rapida dei problemi con ricerca intelligente delle soluzioni e database integrato delle FAQ.

Funzionamento semplificato di tutte le funzioni tramite telecomando.

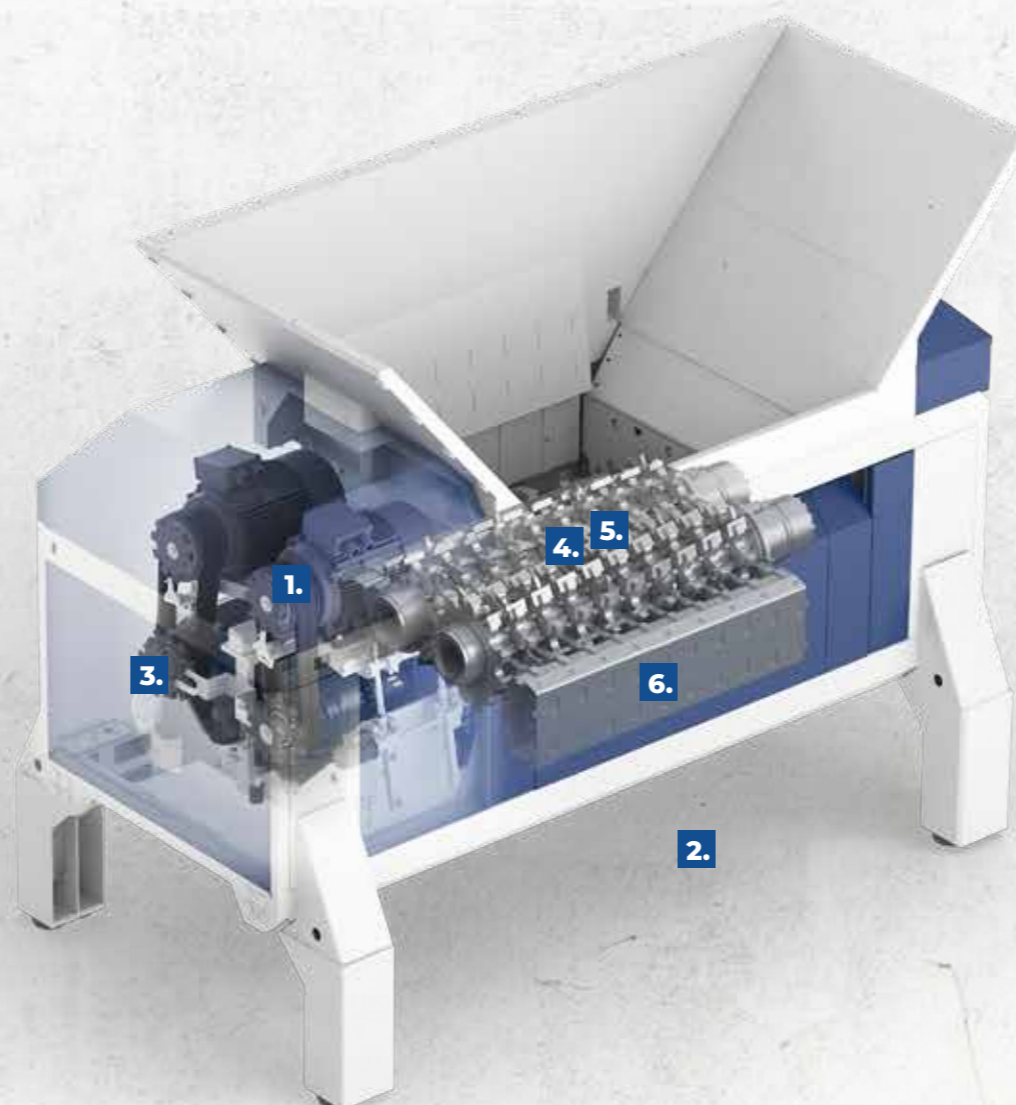


3. FRIZIONE DI SICUREZZA

Protezione ottimale grazie al disinnesto immediato della frizione di sicurezza.

Massima adattabilità ai diversi materiali in ingresso.

Spegnimento sicuro con i sensori di sicurezza.



4. SISTEMA DI TAGLIO SINCRONO FINE (SF)

Produzione costante di materiale grazie al brevettato design degli alberi di Lindner.

Basso contenuto di particelle fini, inferiore al 5%, grazie al sistema di taglio e frantumazione combinati.

Massima resa grazie al sistema di cattura del materiale.



5. SISTEMA DI TAGLIO SINCRONO ROUGH (SR)

Produttività ottimale grazie alla speciale geometria degli alberi studiati per la triturazione grossolana e per una resa elevata e meno particelle troppo fini.

Resistente a corpi intriturbabili come supporti in ferro, parti in alluminio ecc.

Tempi morti ridottissimi grazie al robusto sistema di taglio.



6. SISTEMA FX PER IL CAMBIO DEL SISTEMA DI TAGLIO & MANUTENZIONE

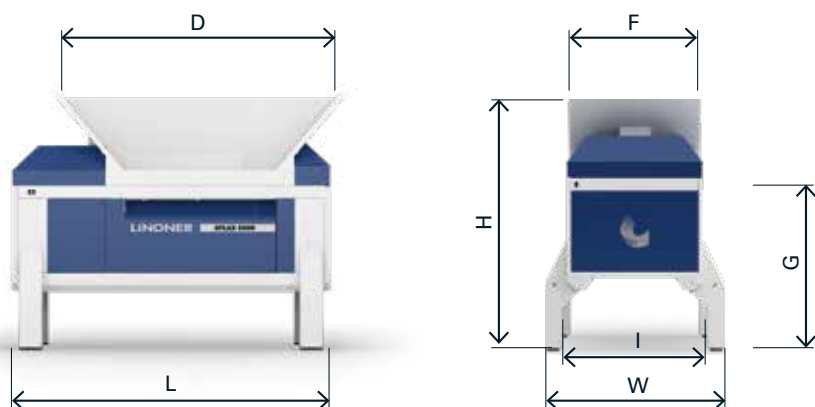
Tempi ottimizzati grazie al sistema FX (Fast Exchange) per il cambio rapido dell'intero sistema di taglio per manutenzioni.

Piena flessibilità per adattarsi all'output desiderato grazie al cambio rapido dei rotori.

Facile rimozione dei corpi intriturbabili grazie all'ampio accesso alla camera di taglio.



DATI TECNICI



ATLAS 5500 SY

DIMENSIONI*

Dimensioni (LxWxH)	mm	6500 x 3440 x 5007
Apertura tramoggia (DxF)	mm	5471 x 2280
Altezza di alimentazione (G)	mm	3210
Capacità tramoggia	m ³	18
Larghezza uscita (I)	mm	1560
Peso totale	kg	38900

UNITÀ DI TAGLIO*

Lunghezza	mm	2 x 2380
Velocità	min ⁻¹	18
Alberi standard		Unità di taglio sincrona a 2 alberi SF 10.10 / SR 8.10

UNITÀ DI AZIONAMENTO*

Motore	kW	2 x 160
Controllo di potenza		Convertitore di frequenza

* I valori indicati si riferiscono alla configurazione standard con tramoggia (grande) e supporto.



Sistema di abbattimento
polveri



Sistema antincendio con
rilevazione scintille



Sistema prevenzione
incendi



Sistema informazione
macchina

Lindner-Recyclingtech GmbH

Villacher Strasse 48 | 9800 Spittal/Drau | Austria
t.: +43 4762 2742 | f.: +43 4762 2742-9032 | office@lindner.com

www.lindner.com