

**LINDNER**



**ATLAS 5500  
TRITURATORE PRIMARIO FISSO**

**NON ACCETTA  
COMPROMESSI.**

SOLO I CLIENTI DI LINDNER POSSONO VERAMENTE DIRE:

# SEMPLICEMENTE PIÙ EFFICIENTE.

## EFFICIENZA SENZA COMPROMESSI: GENIALITÀ E SEMPLICITÀ DIMOSTRATE.

L'Atlas di Lindner è la nuova frontiera della triturazione primaria. Basato sul collaudato sistema a cinghia, il motore elettrico con un riduttore planetario ad alte prestazioni offre la massima efficienza nella sua categoria con l'innovativo sistema di gestione dell'energia controllato da software.

In combinazione con il controllo asincrono dei rotori, questo trituratore garantisce uno scarico e una produttività costante anche quando un rotore si arresta. Una macchina robusta dalle portate enormi a marchio Lindner.



### 1. TRASMISSIONE AD ALTA EFFICIENZA CON MOTORI-RIDUTTORE A CINGHIA

**Robusto, stabile** motore elettrico con riduttore planetario.

**Triturazione potente** grazie ai motori elettrici ad alta potenza.

**Massima affidabilità** grazie ai componenti particolarmente affidabili.



### 2. SISTEMA SMART DI GESTIONE ENERGIA

**Massima efficienza** grazie alla gestione innovativa dell'energia nella triturazione.

**Produttività enorme** grazie ai rotori reversibili con estrema rapidità e controllati da un software.

**Utilizzabile ovunque** grazie ad una combinazione ingegnosamente semplice di componenti collaudati.

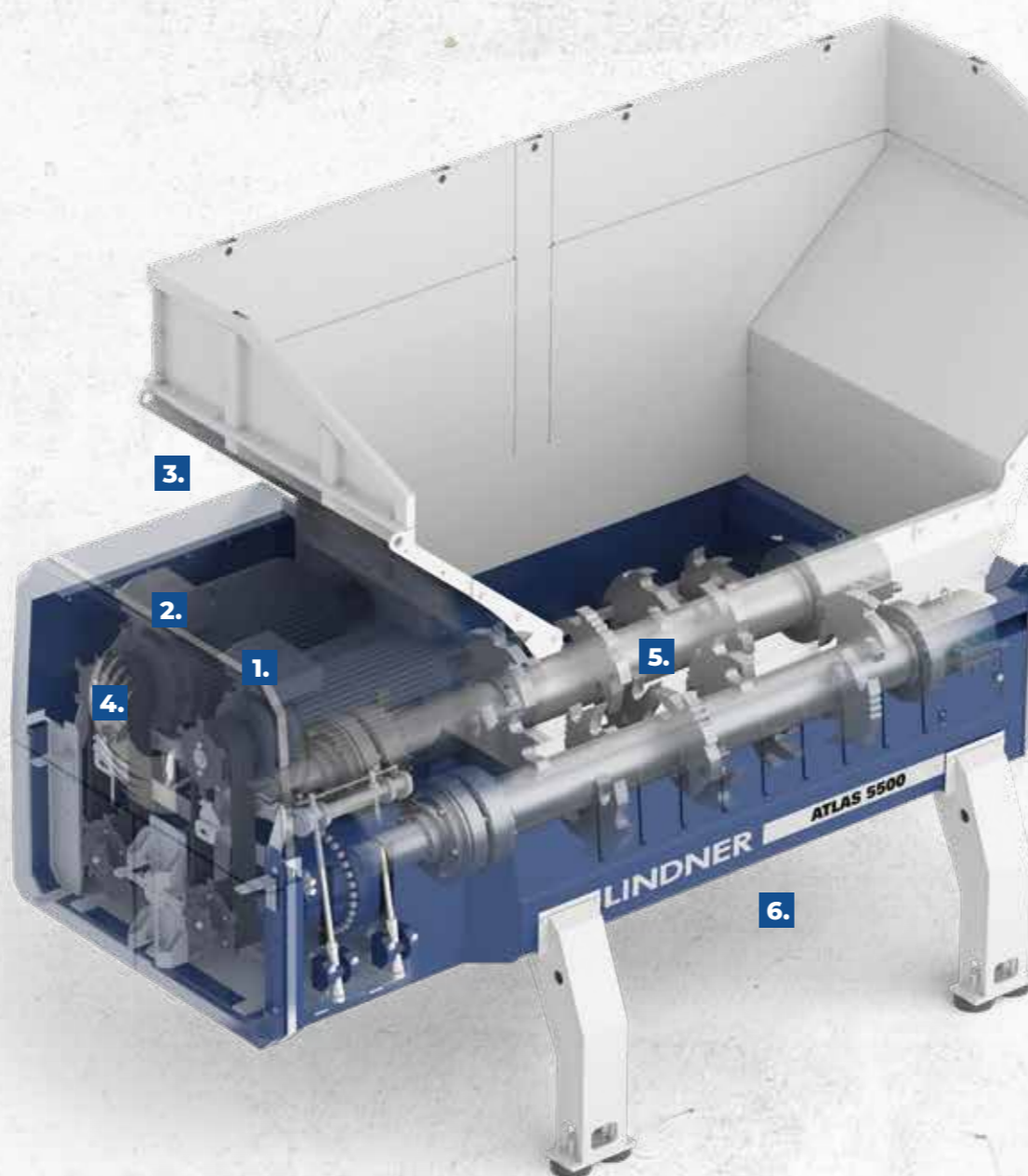


### 3. PROTEZIONE DEI ROTORI E MOTORIDUTTORI A FRIZIONE

**Scarico di materiale continuo** garantito dai rotori individualmente regolabili.

**Massima produttività** grazie alla dinamica ottimizzata tra motore e riduttore.

**Elevata flessibilità** grazie al funzionamento sincrono e asincrono dei rotori.



### 4. PROTEZIONE DEI ROTORI E MOTORIDUTTORI A FRIZIONE

**Protezione ottimale del motoriduttore** grazie al disinnesto meccanico istantaneo.

**Regolazione flessibile** grazie all'adattabilità precisa al materiale da tritare.

**Disinnesto sicuro** grazie ai sensori di provata efficacia.



### 5. ROBUSTO SISTEMA DI TRITURAZIONE A DUE ROTORI

**Portata costantemente elevata** grazie all'efficace rotazione dei rotori in entrambi i sensi, anche quando un rotore si arresta.

**Niente frazioni fini** grazie alla particolare geometria del sistema di triturazione.

**Longevità massima** grazie ai rotori a bassa velocità e alla struttura solida della cassa di triturazione.



### 6. COMANDO & CONTROLLO

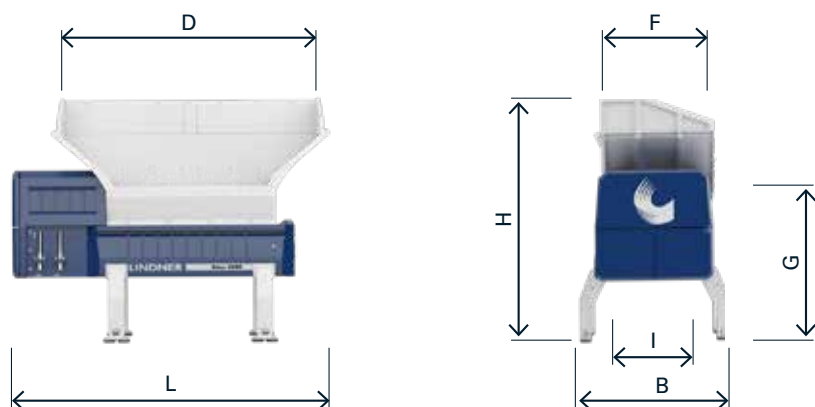
**Estrema facilità d'uso** grazie al controllo completo del trituratore tramite telecomando.

**Parametrizzazione confortevole** grazie all'intuitivo touch-screen inserito direttamente nel quadro elettrico.

**Integrazione ideale nell'impianto** grazie alla connessione intuitiva al sistema di controllo centrale.



## DATI TECNICI



### ATLAS 5500

#### DIMENSIONI\*

|                          |                |                    |
|--------------------------|----------------|--------------------|
| Dimensioni (LxBxH)       | mm             | 6135 x 2940 x 5005 |
| Apertura di carico (DxF) | mm             | 5034 x 2004        |
| Altezza di carico (G)    | mm             | 3255               |
| Volume tramoggia         | m <sup>3</sup> | 18                 |
| Larghezza scarico (I)    | mm             | 1885               |
| Peso                     | kg             | 32000              |

#### UNITÀ DI TRITURAZIONE\*

|                   |                   |                 |
|-------------------|-------------------|-----------------|
| Lunghezza rotori  | mm                | 2 x 2750        |
| N. di giri rotore | min <sup>-1</sup> | 36              |
| Utensile standard |                   | coltelli ripper |
|                   | mm                | AS 7.9          |
| N. coltelli       | pz.               | 18              |
| Pezzatura finale  | mm                | 200 - 400       |

#### TRASMISSIONE\*

|         |    |                           |
|---------|----|---------------------------|
| Motore  | kW | 2 x 110                   |
| Comando |    | Convertitore di frequenza |

\* I valori indicati si riferiscono alla configurazione standard con tramoggia e supporto, salvo modifiche tecniche.



Sistema di abbattimento  
polveri



Sistema antincendio con  
rilevazione scintille



Kit antiscivolo  
(rotori & cassa)

## Lindner-Recyclingtech GmbH

Villacher Straße 48 | 9800 Spittal/Drau | Austria  
t.: +43 4762 2742 | f.: +43 4762 2742-9032 | office@l-rt.com  
www.l-rt.com



Via E. De Amicis, 50 | 20872 Cornate D'Adda (MB)  
t.: +39 039 58527 | info@sima-srl.it  
www.sima-srl.it